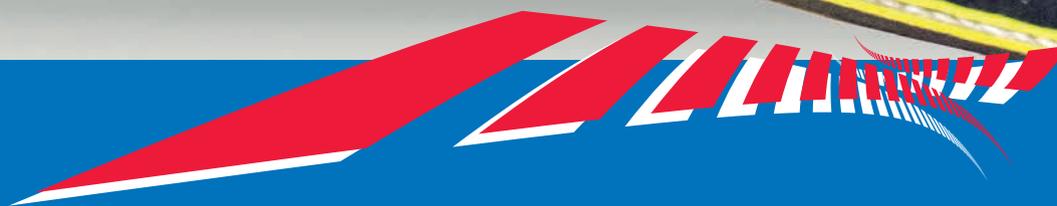


КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

Резиновые клиновые ремни



MEGADYNE

Клиновые ремни: введение	3	Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт RMA (Oleostatic)	42
Ассортимент продукции	6	Клиновые ремни классического сечения без обертки боковых граней (Linea Gold)	46
Технический расчет	7	Клиновые ремни узкого сечения без обертки боковых граней, стандарт DIN (Linea-X - Linea Gold)	50
Таблицы подбора ремня	10	Вариаторные скоростные клиновые ремни (Varisect)	56
Пример расчета	12	Двухсторонние ремни (Esaflex)	62
Натяжение ремня	13	Клиновые ремни без покрытия (XDV2)	66
Измерение длины ремня и шкивы с желобками	14	Многоручьевые клиновые ремни (Pluriband)	70
Хранение, техническое обслуживание и полезные советы	16	Полезные формулы и таблицы соответствий	73
Установка ремня	17		
Клиновые ремни классического сечения с оберткой боковых граней (Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold)	18		
Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт DIN (Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold)	32		



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ: ВВЕДЕНИЕ



Клиновые ремни производства компании Megadyne десятилетиями использовались в различных отраслях по всему миру.

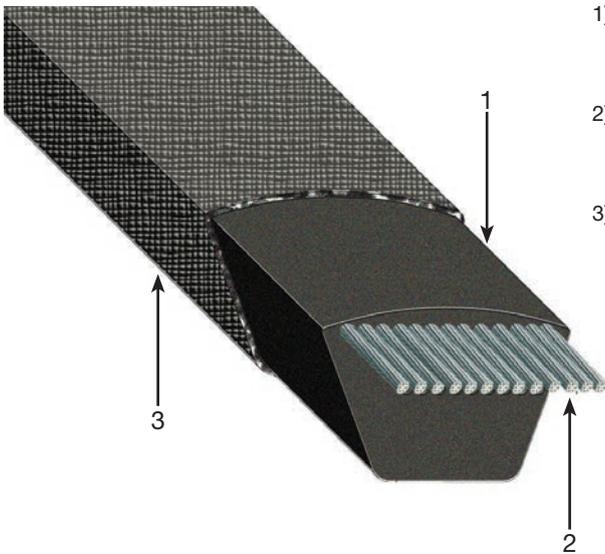
Применяемая технология позволяет достичь точности размеров клиновых ремней, что делает их пригодными для использования в приводах на несколько осей. Стабильность размеров сохраняется также и при эксплуатации ремня.

Большой диапазон доступных размеров клиновых ремней Megadyne позволяет использовать их в широком спектре приводных применений, как, например:

- механические станки
- промышленные моечные машины
- текстильное оборудование
- бумагоделательные машины
- высокомошные мельницы
- камнедробилки

Основными компонентами клиновых ремней являются:

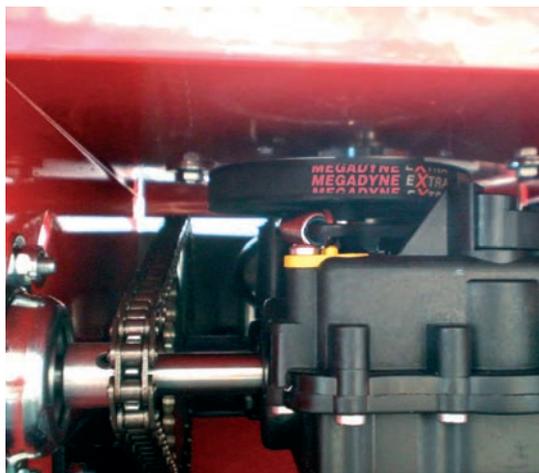
- 1) основа ремня из специальной резиновой смеси, которая, благодаря превосходным механическим свойствам, обеспечивает высокий коэффициент трансмиссии и минимальный износ резины;
- 2) слой растяжения, состоящий из высокопрочных кордов низкой вытяжки, что обеспечивает стабильность длины на протяжении срока эксплуатации ремня;
- 3) оберточный слой, защищающий слой растяжения и позволяющий использовать внешние ролики



МЕХАНИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- плавный старт и работа
- широкий диапазон приводных скоростей
- незначительные затраты на техобслуживание
- высокая производительность
- высокий уровень передаваемой мощности
- пониженная вибрация
- пониженный уровень шума при работе
- длительный срок эксплуатации
- легкая установка
- уменьшение размеров привода
- диапазон рабочих температур от -30°C до $+80/90^{\circ}\text{C}$ (детальная информация на страницах серий ремней)
- маслостойкость и жаростойкость
- антистатические свойства

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ: ВВЕДЕНИЕ



РЕМНИ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ

EXTRA

Ремни качества Extra были разработаны с целью обеспечения надежной и длительной работы в приводах с невысокой и средней нагрузкой. Эти ремни - приемлемое решение для систем трансмиссии во всех отраслях промышленности.

OLEOSTATIC

Резиновые ремни качества Oleostatic разработаны с внедрением высокопрочных элементов, работающих на растяжение. Они характеризуются высокой производительностью, стабильностью длины на протяжении всего срока эксплуатации, отличной проводимостью, высокой маслостойкостью и жаростойкостью. Эти ремни особенно подходят для центробежных насосов, компрессоров, механических станков, генераторов, высокомогущных мельниц и камнедробилок.



OLEOSTATIC GOLD

Использование различных материалов в сочетании с модернизацией производственного процесса привело к разработке высокопроизводительных обернутых клиновых ремней, подходящих для применения в широком диапазоне сфер промышленного применения и способных выдерживать агрессивную рабочую среду в силу двухслойной тканевой обертки. Новая линейка ремней Oleostatic Gold характеризуется широким спектром допустимых нагрузок и применяемых скоростей (от 1000 до 8000 об./мин., мощность двигателя от 1 до 400 кВт), в то же время предоставляя большие преимущества по сокращению затрат для конечных пользователей.

Структура ремней Oleostatic Gold:

- 1) ТКАНЬ: двойной верхний слой – CR Dip.

Усиленное двухслойное покрытие из ткани наносится вокруг ремня для защиты от загрязнений и влаги. Увеличенная гибкость покрытия позволяет ремню легче сгибаться вокруг наименьших шкивов с гораздо меньшей нагрузкой на ткань, обеспечивая более плавную работу привода.

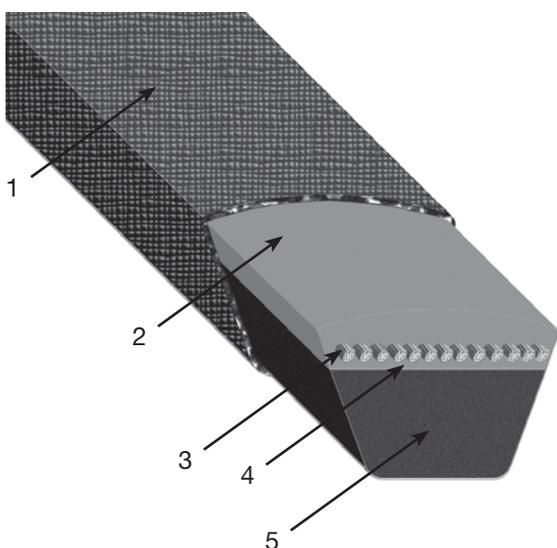
- 2) НАДБРЕКЕРНЫЙ СЛОЙ: компаунд SBR + волокна

- 3) ТЯГОВЫЙ КОРД: Н.Т. полиэфир

Секция растяжения состоит из многочисленных высокопрочных полиэфирных кордов с низким удлинением, полностью встроенных в адгезионные слои, для повышения сопротивления растяжению и усталости. Каждый корд имеет специальное покрытие для обеспечения долговременного соединения с окружающей резиной и большего срока эксплуатации. Кроме этого, данным ремням значительно реже необходимы восстановление натяжения и усадка благодаря постоянной стабильности длины кордов. Более длительный срок эксплуатации ремня означает менее частую замену, меньшее количество простоев и меньшие расходы на техническое обслуживание.

- 4) ПОДБРЕКЕРНЫЙ СЛОЙ: компаунд SBR + волокна

- 5) КОМПАУНД ОСНОВЫ: на основе полихлоропрена (CR)



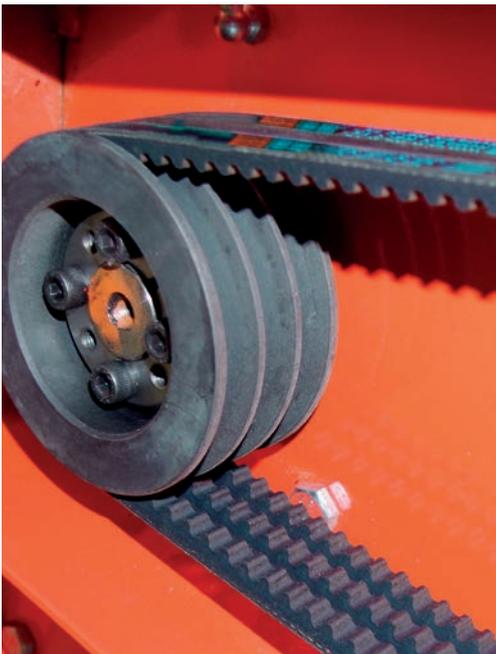


КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ

LINEA-X

Клиновые ремни узкого сечения предназначены для скоростных клиноремennых передач с небольшим диаметром шкивов.

По сравнению с ремнями с оберткой боковых граней серия ремней LINEA-X характеризуется такими важными улучшениями, как, например, специальными компонентами и модернизированной технологией производства. В частности, поперечная направленность волокон ремня делает клиновой ремень жестким по ширине и эластичным по длине, сохраняя при этом, благодаря зубчатому профилю и отшлифованным боковым сторонам, высокую общую нагрузку на ремень и стабильность длины. Эти характеристики гарантируют отличную структуру со следующими преимуществами: высокий коэффициент передачи, улучшенное сцепление и устойчивость к постоянному изгибу.



LINEA GOLD

НОВОЕ поколение ремней боковых граней

Новые материалы, передовая конструкция и инновационный процесс производства позволили компании MEGADYNE разработать новое поколение приводов с клиновыми ремнями боковых граней, которые в широком спектре промышленных применений превосходят все предыдущие приводы, оснащенные стандартными ремнями боковых граней. Это позволяет конечным потребителям существенно снизить затраты, в то же время предоставляя большую гибкость конструкции для инженеров. Ремень характеризуется узким поперечным сечением и конструкцией боковых граней, основывающейся на новой резиновой смеси EPDM (этилен-пропилен-диен-каучук), которая может противостоять химически агрессивным средам, износу, воздействию озона, ультрафиолетового излучения и высоких температур.

Структура ремней Linea Gold:

1) ТКАНЕВОЕ ПОКРЫТИЕ ОБРАТНОЙ СТОРОНЫ:

Слой ткани наносится на обратную сторону ремня для защиты от загрязнений и влаги.

Ее гибкость предоставляет ремню отличные характеристики относительно изгиба при использовании роликов на обратной стороне ремня, а также защищает ремень от износа.

2) АДГЕЗИОННЫЕ СЛОИ

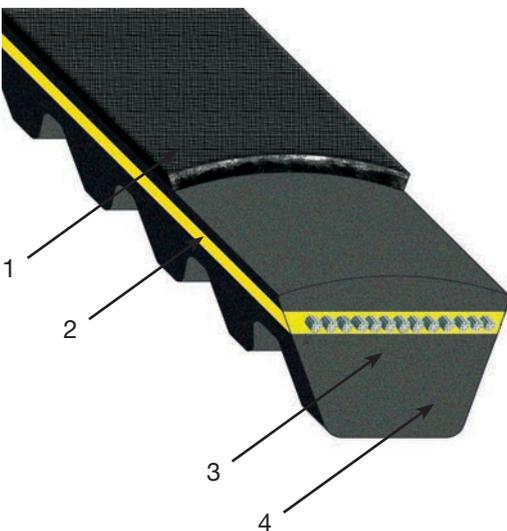
Инновационная цветная смесь EPDM, размещенная непосредственно над кордами ремня, гарантирует наилучший возможный изгиб в сочетании с материалом основы ремня под кордами.

3) ТЯГОВЫЙ КОРД

Секция растяжения состоит из многочисленных высокопрочных полиэфирных тяговых кордов с низким удлинением, которые полностью встроены в адгезионные слои и вулканизированы как одно целое для повышения сопротивления силам растяжения и усталости. По запросу доступны также корды из арамида или стекловолокна для применения в особых экстремальных условиях.

4) КОМПАУНД ОСНОВЫ

Новейшая разработка — компаунд EPDM (этилен-пропилен-диен-каучук) с высокопроизводительными волокнами, включенными в резиновую основу, обеспечивает ремню чрезвычайную устойчивость к износу и абразии. Поперечное расположение волокон улучшает способность кордов к поддержке в основе ремня и усиливает его поперечную жесткость, при этом поддерживая чрезвычайно высокую продольную гибкость и стабильность работы благодаря зубчатому профилю и точно отшлифованным боковым стенкам.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

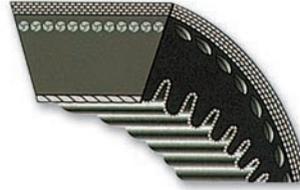


ПРОФИЛИ

Z	E
A	20
B	25
C	45
D	50

Клиновые ремни классического сечения с оберткой

(Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold)



ПРОФИЛИ

AX
BX
CX

Классические клиновые ремни узкого сечения

(Linea Gold)



ПРОФИЛИ

SPZ
SPA
SPB
SPC

Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт DIN

(Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold)



ПРОФИЛИ

XPZ
XPA
XPB
XPC

Клиновые ремни узкого сечения, стандарт DIN

(Linea-X - Linea Gold)



ПРОФИЛИ

3V
5V
8V

Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт RMA

(Oleostatic)



SECTIONS

13x6	36x12
17x6	37x10
21x7	42x13
22x8	47x13
26x8	52x16
28x8	55x16
30x10	65x20
32x10	70x20

Вариаторные скоростные клиновые ремни

(Varisect)



ПРОФИЛИ

XDV2-38
XDV2-48
XDV2-58

Особо прочные клиновые ремни

(XDV2)



ПРОФИЛИ

AA
BB
CC

Двухсторонние клиновые ремни

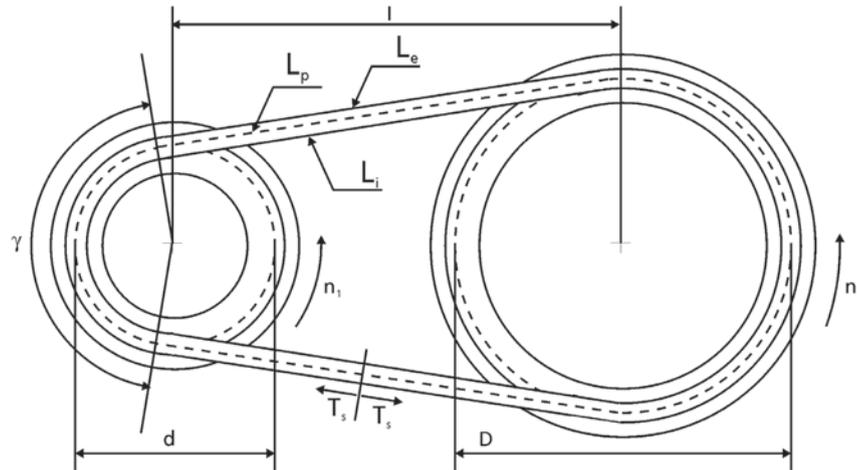
(Esaflex)



ПРОФИЛИ

RA	RSPC
RB	R3V
RC	R5V
RSPZ	R8V
RSPA	R3VX
RSPB	R5VX

Многоручьевые клиновые ремни



Символ	Ед. изм.	Определение	Символ	Ед. изм.	Определение
C_γ		корректирующий коэффициент C_γ	L_p	мм	реальная рабочая длина ремня
C_L		корректирующий коэффициент C_L	n_1	об./мин.	скорость меньшего шкива (более быстрого)
C_c		корректирующий коэффициент C_c	n_2	об./мин.	скорость большего шкива (более медленного)
d	мм	расчетный диаметр меньшего шкива	P	кВт	передаваемая мощность
D	мм	расчетный диаметр большего шкива	P_a	кВт	фактическая мощность трансмиссии
l	мм	теоретическое межосевое расстояние	P_b	кВт	основной эксплуатационный показатель одинарного ремня
l_e	мм	реальное межосевое расстояние	P_c	кВт	скорректированная мощность
i		коэффициент трансмиссии	P_d	кВт	разница по отношению к P_b при $K \neq 1$
L'	мм	расчетная рабочая длина ремня	Q		к-во ремней
L_e	мм	внешняя длина ($L_p + \Delta_l$)	T_s	Н	статическое натяжение ремня
L_i	мм	внутренняя длина ($L_p - \Delta_l$)	v	м/с	периферийная скорость ремня
			γ	°	дуга обхвата

СЕЧЕНИЕ РЕМНЯ

Необходимые данные для выбора сечения ремня:

P = мощность, подлежащая передаче, кВт

n_1 = скорость (об./мин.) меньшего шкива

n_2 = скорость (об./мин.) большего шкива

Необходимо скорректировать мощность P при помощи коэффициента C_c (см. таблицу 1 на стр. 6), который учитывает фактические рабочие условия.

Скорректированная мощность P_c задается следующей формулой:

$$P_c = P \cdot C_c$$

Таблица предоставляет ориентировочные критерии для выбора сечения ремня.

КОЭФФИЦИЕНТ ТРАНСМИССИИ

Коэффициент трансмиссии рассчитывается следующим образом:

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{D}{d}$$

где D — расчетный диаметр большего шкива, а d — расчетный диаметр меньшего шкива.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ

Периферийная скорость ремней определяется следующим образом:

$$v = \frac{d \cdot n_1}{19100}$$

Если рассчитываемый привод содержит клиновой/плоский ремень (один клиновой шкив и один плоский шкив), необходимо найти соответствующий расчетный диаметр плоского шкива.

Расчетный диаметр шкива с плоским торцом можно получить умножением его внешнего диаметра на число в миллиметрах, указанное в следующей таблице:

Z	A	B	C	D	E	19	20	25
8	10	14	20	24	33	16	15	19

РАБОЧАЯ ДЛИНА РЕМНЯ И ПРАВИЛЬНОЕ МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ

Если межосевое расстояние валов l не является predetermined компонентой привода, оптимальное расстояние можно определить при помощи следующих формул:

$$1 < i < 3 \quad l \geq \frac{(i+1) \cdot d}{2} + d$$

$$i > 3 \quad l \geq D$$

Рабочая длина определяется следующим образом:

$$L' \sim = 2 \cdot l + 1,57 \cdot (D+d) + \frac{(D-d)^2}{4l}$$

Из перечня размеров ремней следует выбрать теоретическое значение расчетной длины ремня L_p , наиболее близкое к рассчитанному значению расчетной длины ремня L' .

Поскольку $L' \neq L_p$, межосевое расстояние l может изменяться на вычитание половины $L' - L_p$. Таким образом, реальное межосевое расстояние будет составлять:

$$l_e = l - \frac{(L' - L_p)}{2}$$

КОЛИЧЕСТВО РЕМНЕЙ

Основной эксплуатационный показатель P_b — это мощность, которую одинарный ремень передает при следующих условиях:

- $i = 1$

Эта конфигурация соответствует дуге обхвата ремня 180° на обоих шкивах;

- $i \neq 1$

Разница номинала активной мощности P_d — это мощность, которую ремень передает сверх P_b , потому что $i \neq 1$ в эксплуатационных условиях.

Номинал активной мощности P_a — это мощность, которую ремень передает в рабочих условиях. Рассчитывается при помощи формулы:

$$P_a = (P_b + P_d) \times C_g \times C_L$$

В таблице 4 (см. страницы серий ремней) приведены значения P_b в соответствии с об./мин. и d (меньший диаметр) и значения P_d в соответствии с об./мин. и i .

В таблицах 2 (внизу страницы) и 3 (см. страницы серий ремней) приведены значения коэффициентов C_γ и C_L с учетом рабочих условий.

Дуга захвата γ ремня на меньшем шкиве определяется по формуле:

$$\gamma = 180^\circ - 57 \cdot \frac{D-d}{l_e}$$

Количество ремней Q , необходимых для передачи мощности P_c , определяется по формуле:

$$Q = \frac{P_c}{P_a}$$

Количество ремней фактически рассчитывается округлением значения Q до следующего по значению целого числа.

ТАБЛИЦА 1 — ТИП МОТОРА

Области применения	К-во часов эксплуатации в день					
	0-8 ⁽¹⁾	8-16 ⁽¹⁾	16-24 ⁽¹⁾	0-8 ⁽²⁾	8-16 ⁽²⁾	16-24 ⁽²⁾
Легкий режим Центробежные насосы и компрессоры, ленточные конвейеры, вентиляторы (легкие материалы) и насосы до 7,5 кВт.	1,1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Обычный режим Пресс-ножницы для листовой стали, ленточные и цепные конвейеры, грохоты / просеиватели (тяжелые материалы), генераторы, станки, тестомешалки, промышленные стиральные машины, печатные прессы, вентиляторы и насосы более 7,5 кВт.	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Интенсивный режим Кузницы, поршневые компрессоры, ленточные конвейеры для тяжелых нагрузок, подъемники, текстильное оборудование, машины для изготовления бумаги в рулонах, поршневые и грунтовые насосы, продольные пилы.	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Очень интенсивный режим Высокомощные мельницы, камнедробилки, мешалки, подъемные краны, землеройные механизмы, экскаваторы.	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8

ТАБЛИЦА 2 - Корректирующий коэффициент C_γ

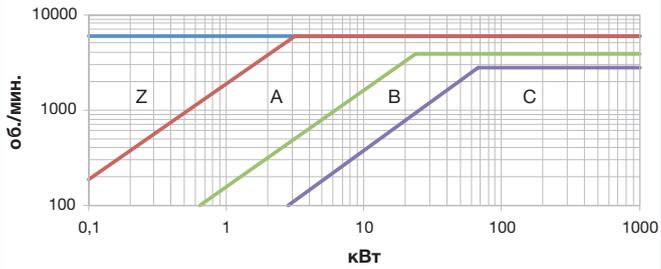
(приводы $T/T=V/V$; приводы $T/P=V/Flat$; γ = дуга захвата на меньшем шкиве)

γ	180°	175°	170°	165°	160°	155°	150°	145°	140°	135°	130°	125°	120°	115°	110°	105°	100°	90°	
C_γ	T/T	1	0,99	0,98	0,96	0,95	0,93	0,92	0,90	0,89	0,87	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,69
	T/P	0,75	0,76	0,77	0,79	0,80	0,81	0,82	0,83	0,84	0,85	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,69

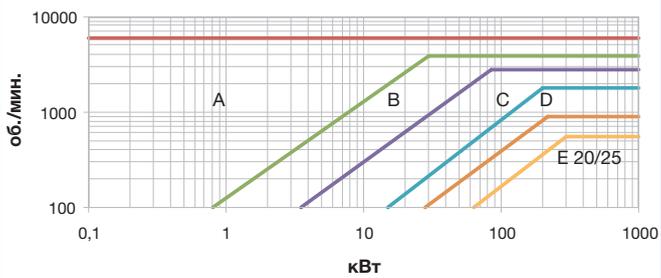
ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ

Клиновые ремни классического сечения с оберткой

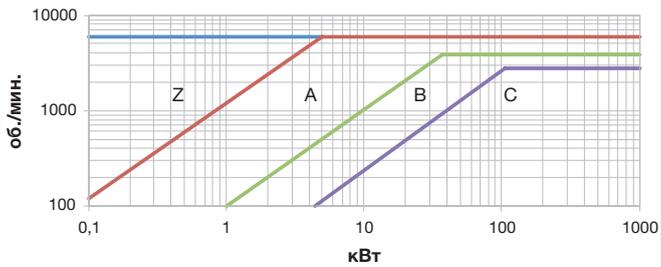
EXTRA



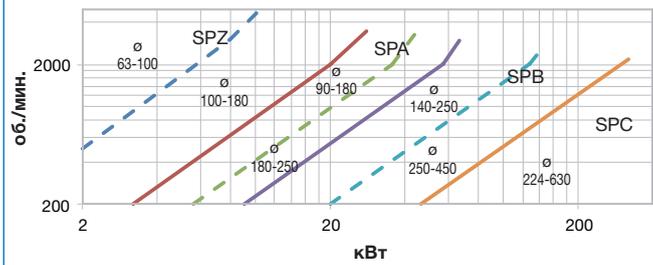
OLEOSTATIC



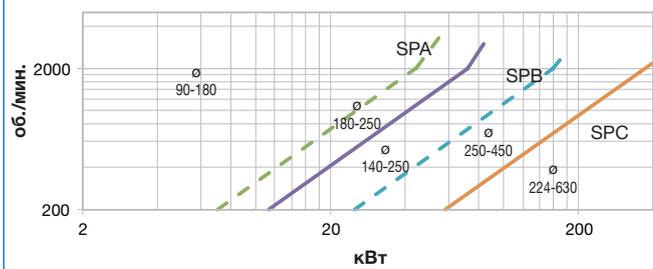
OLEOSTATIC GOLD



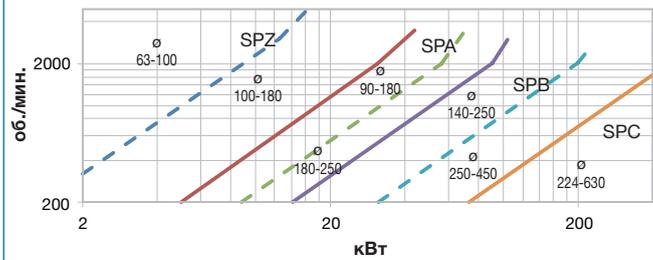
Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт DIN EXTRA



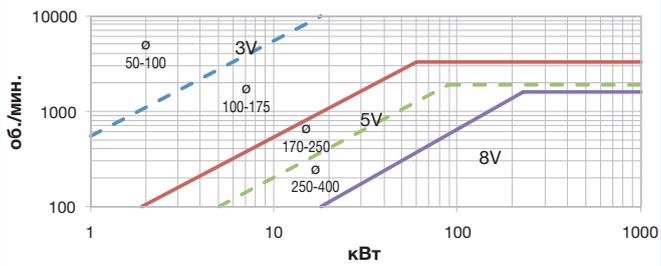
OLEOSTATIC



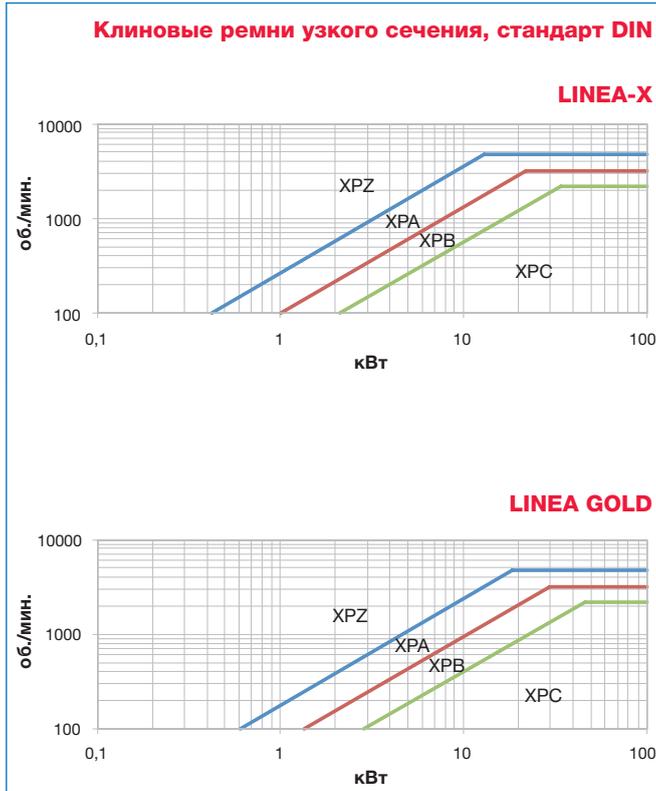
OLEOSTATIC GOLD



Клиновые ремни узкого сечения с оберткой, стандарт RMA OLEOSTATIC



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ



ПРИМЕР РАСЧЕТА

ПРИМЕР

$P = 22$ кВт

$n_1 = 1200$ об./мин.

$n_2 = 660$ об./мин.

Текстильное оборудование, работающее 12 часов в день

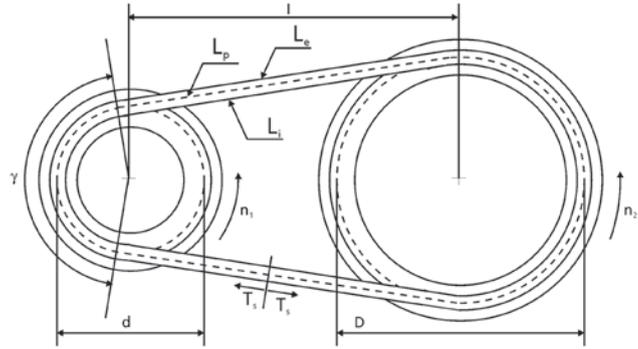
Тип мотора: электродвигатель переменного тока, обычный

крутящий момент

Корректирующий фактор 1,3 (см. таблицу 1)

Скорректированная мощность составляет:

$$P_c = 22 \cdot 1,3 = 28,6 \text{ кВт}$$



ВЫБОР РЕМНЯ

Из таблиц выбора для $P_c = 28,6$ и $n_1 = 1200$ об./мин. целесообразно выбрать сечение В.

КОЭФФИЦИЕНТ ТРАНСМИССИИ

Коэффициент трансмиссии может быть рассчитан следующим образом:

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1200}{660} = 1,82$$

Учитывая диаметр $d = 250$ мм для меньшего шкива, расчетный диаметр большего шкива составляет:

$$D = i \cdot d = 1,82 \cdot 250 = 455 \text{ мм}$$

Периферийная скорость ремней определяется следующим образом:

$$v = \frac{d \cdot n_1}{19100}; v = \frac{0,052 \cdot 250 \cdot 1200}{19100} = 15,7 \text{ м/с}$$

РАБОЧАЯ ДЛИНА РЕМНЯ И ПРАВИЛЬНОЕ МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ

Для $i = 1,82$ (то есть $1 < i < 3$) межосевое расстояние определяется по следующей формуле:

$$I \geq \frac{(i+1) \cdot d}{4} + d, \text{ таким образом, } I = 610 \text{ мм}$$

Рабочая длина ремня определяется следующим образом:

$$L' = 2 \cdot I + 1,57 \cdot (D+d) + \frac{(D-d)^2}{4 \cdot I};$$
$$L' = 2 \cdot 610 + 1,57 \cdot (455+250) + \frac{(455-250)^2}{4 \cdot 610} = 2344 \text{ мм}$$

Из перечня размеров ремней (см. таблицу на страницах серий ремней) следует выбрать теоретическое значение расчетной длины ремня L_p , наиболее близкое к ранее рассчитанному значению расчетной длины ремня L' .

Межосевое расстояние I может изменяться на вычитание половины $L' - L_p$. Таким образом, реальное межосевое расстояние будет составлять:

$$I_e = I - \frac{L' - L_p}{2}$$

После выбора ремня **Oleostatic Gold B 91** ($L_p = 2355$ мм), фактическое межосевое расстояние валов рассчитывается следующим образом:

$$I_e = 610 - \frac{2344 - 2355}{2} = 615,5 \text{ мм}$$

Из таблицы 4 сечения В (d=250 мм; 1200 об./мин.; K=1,82):

$$P_b = 11,42 \text{ кВт}$$

$$P_d = 0,48 \text{ кВт}$$

Дуга захвата γ ремня на меньшем шкиве определяется по формуле:

$$\gamma = 180^\circ - 57 \cdot \frac{D-d}{l_e} = 180^\circ - 57 \cdot \frac{455-250}{616} \cong 161^\circ$$

Из таблицы 2 для $\gamma = 161^\circ$

$$C_\gamma = 0,95$$

Из таблицы 3, страница 18 для ремня **Oleostatic Gold B 91**

$$C_L = 1,00$$

Таким образом:

$$P_a = (11,42+0,48) \cdot 0,95 \cdot 1,00 = 11,31 \text{ kW}$$

Количество ремней Q, необходимых для передачи мощности P_c, определяется по формуле:

$$Q = \frac{P_c}{P_a} = \frac{28,6}{11,31} = 2,5$$

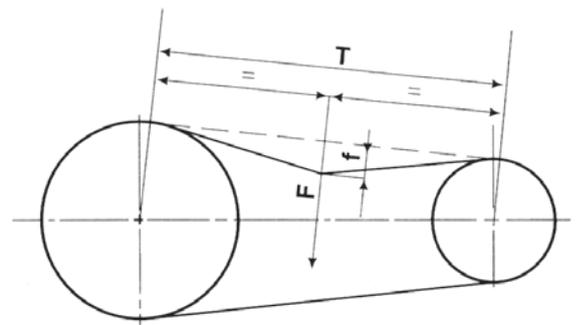
Округляем до 3 ремней **Oleostatic Gold B 91**.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАТЯЖЕНИЮ РЕМНЯ

Правильное натяжение ремня при сборке определяется по следующей формуле:

$$T_s = 500 \cdot \frac{2,5 - C_\alpha}{C_\alpha} \cdot \frac{P_c}{Q \cdot v} + m \cdot v^2$$

Символ	Ед. изм.	Определение
C_α		фактор коррекции дуги обхвата
m	кг/м	линейная масса ремня (см. страницы серий ремней)
P_c	кВт	скорректированная мощность
Q		к-во ремней
T_s	Н/ветвь	статическое натяжение ремня
v	м/с	периферийная скорость ремня
α	°	дуга обхвата



Фактор коррекции дуги обхвата:

α [°]	180	174	169	163	157	151	145	139	133	127	120	113	106	99	91	83
C_α	1,00	0,98	0,97	0,96	0,94	0,93	0,91	0,89	0,87	0,85	0,82	0,80	0,77	0,73	0,70	0,65

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ РЕМНЯ И ШКИВЫ С ЖЕЛОБКАМИ

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ РЕМНЯ

Первый и наиболее простой способ измерить длину клинового ремня - это разместить ремень на ровной поверхности, придав ему форму круга и измерив его внутреннюю длину (L_i) при помощи мерной ленты. Добавив Δ_1 и далее Δ_e (см. страницы серий ремней) к этому значению длины, представляется возможным рассчитать L_p и L_e соответственно. Этот способ измерения не является точным, но он прост и целесообразен при наличии одной лишь мерной ленты.

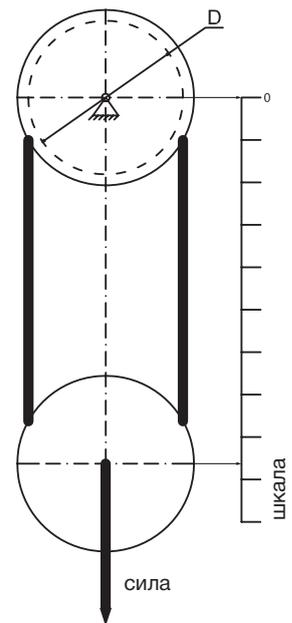
Правильным способом измерения длины клинового ремня является измерение с использованием шкивов и динамометра. Ремень надевается на 2 шкива, подходящие для данной серии ремней и размера конкретного ремня, с одинаковым расчетным диаметром. Один из них фиксируется, тогда как второй может двигаться по линейной градуированной шкале. В зависимости от ремня, некоторая сила прилагается ко второму шкиву, чтобы подвергнуть всю систему натяжению. Правильная сила представлена в табличной форме с учетом соответствующих стандартов, применяемых к серии ремней.

Для стабилизации системы требуется как минимум 3 вращения шкивов.

Рабочую длину L_p возможно рассчитать при помощи расчетного диаметра шкивов D и межосевого расстояния по формуле:

$$L_p = 2 a * \pi_D$$

Вычитанием Δ_1 и добавлением Δ_e (см. страницы серий ремней) возможно рассчитать L_i и L_e соответственно.



ШКИВЫ С ЖЕЛОБКАМИ

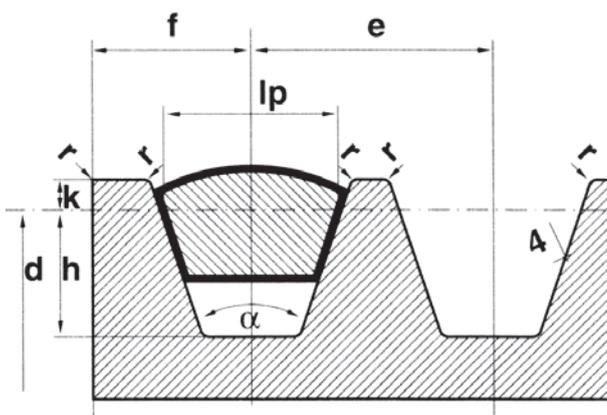
Шкивы с желобками для клиновых ремней должны быть изготовлены аккуратно из высококачественной стали или машиностроительного чугуна. Наиболее важно, чтобы развал желобка был идеально гладким и не имел видимых признаков машинной обработки, чтобы все острые углы желобка были скруглены, со снятой фаской, а также, чтобы внешний диаметр торца был постоянным по всей окружности.

Все шкивы должны быть также статически сбалансированными.

Динамическое балансирование требуется для скорости, превышающей 30 м/с.

Профиль и размер шкива должен соответствовать стандартам DIN 2211, BS 3790, ISO, RMA, в зависимости от соответствующего стандарта ремня.

На рисунке показаны основные характеристики и размеры шкивов с желобками для клиновых ремней (пример относится к ремням Oleostatic).



- Ip** = ширина шага
- k** = минимальная высота желобка выше расчетной линии ремня
- h** = минимальная глубина желобка ниже расчетной линии ремня
- α** = угол раскрытия желобка
- d** = расчетный диаметр
- e** = расстояние между осями сечений двух желобков
- f** = расстояние между осями сечений внешнего желобка и обода шкива

ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИНЫ РЕМНЯ И ШКИВЫ С ЖЕЛОБКАМИ

Использование роликов в приводах с клиновыми ремнями не рекомендуется.

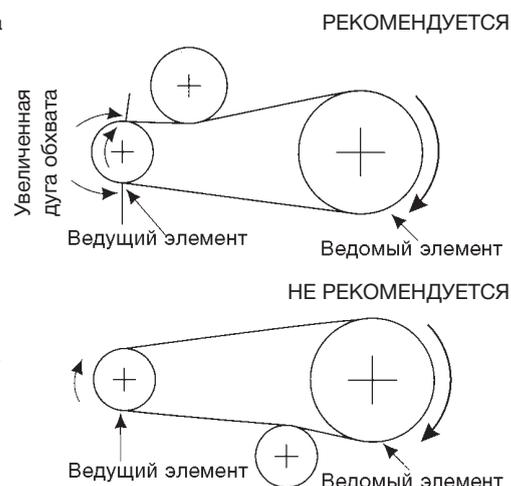
Тем не менее, по причине особых требований и ограничений привода, использование роликов может быть крайне необходимо.

Ролики следует использовать:

1. Для усадки ремня в случае привода с неподвижным центром.
 2. Для прохождения поворотов (как в натяжном ролике для прохождения поворотов).
 3. Для установки посередине ветви ремня, когда вибрирование ремня может быть проблемой.
 4. Для поддержания натяжения, когда ролик оснащен пружиной или утяжелен.
- Требуется корректировка мощности (см. далее).

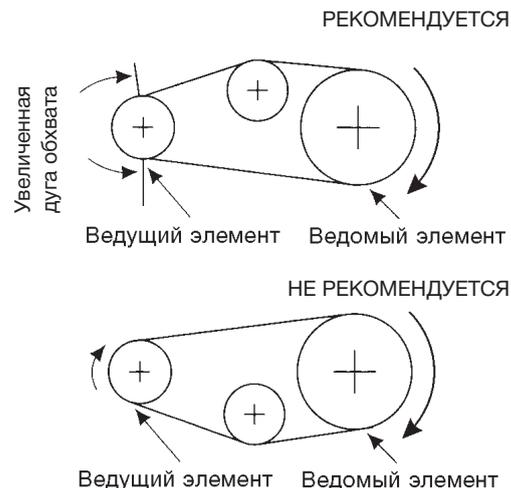
ВНЕШНИЙ РОЛИК

1. Внешний ролик должен быть, как минимум, втрое меньше наименьшего шкива привода, за исключением случаев, когда привод оснащен особыми большими шкивами.
2. Внешний ролик должен быть плоским и без выступлений и повреждений.
3. Для определения ширины торца плоского ролика (между фланцами, при наличии таковых) найдите сумму номинальной ширины верхней части ремня, умноженной на $1\frac{1}{2}$, и ширину торца используемого шкива с желобками.
4. Внешний натяжной ролик увеличивает угол охвата и помещать его необходимо как можно ближе к меньшему шкиву. Это необходимо потому, что клиновые ремни двигаются немного назад и вперед на плоском шкиве и размещение вдали от следующего шкива минимизирует возможность смещения данного шкива.
5. Натяжные ролики должны быть размещены исключительно на ведомой ветви привода.



ВНУТРЕННИЙ РОЛИК

1. Внутренний ролик уменьшит дугу охвата.
2. Внутренний ролик должен быть, как минимум, такого же размера, как наименьший шкив привода, за исключением случаев, когда привод оснащен особыми большими шкивами.
3. Лучше всего, чтобы внутренний ролик был шкивом с желобками. Как вариант, могут использоваться плоские шкивы.
4. Внутренний ролик – шкив с желобками - может быть расположен в любом месте вдоль межосевой части ремня, предпочтительно таким образом, чтобы он обеспечивал как можно более одинаковые дуги охвата для двух соседних шкивов.
5. Натяжные ролики должны быть размещены исключительно на ведомой ветви привода.



КОРРЕКЦИЯ НОМИНАЛЬНОЙ МОЩНОСТИ

Поскольку ролики представляют собой дополнительную точку изгибающего натяжения клинового ремня, передаваемая мощность снижается.

Чем меньше диаметр ролика, тем больше изгибающее натяжение, что приводит к большему снижению номинальной мощности и сокращению срока службы ремня.

Для компенсации этих потерь расчетная мощность привода должна быть увеличена.

В таблице ниже приведены приблизительные корректирующие коэффициенты, в зависимости от количества шкивов в приводе. Обычную допустимую мощность следует умножить на этот коэффициент.

К-во зубов в зацеплении	2	3 (один ролик)	4 (два ролика)
Корректирующий коэффициент мощности	1,00	0,90	0,80

Примечание:

Как было указано, коэффициенты, приведенные выше, являются лишь приблизительными значениями и применяются только если диаметры роликов и их расположение соответствуют указанным рекомендациям.

ХРАНЕНИЕ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

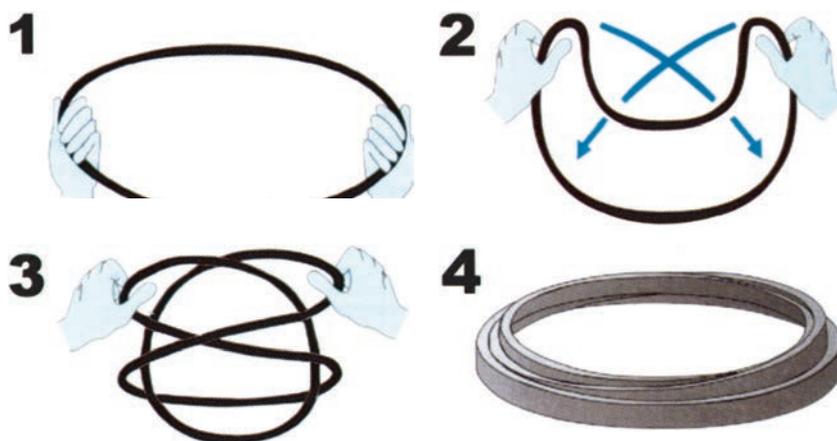
КАК ХРАНИТЬ РЕМНИ

Для обеспечения правильного хранения клиновых ремней рекомендуется подвесить их на дуги или цилиндрические кронштейны большого диаметра. Этот диаметр должен как минимум в десять раз превышать высоту поперечного сечения ремня.

Длинные ремни можно укладывать друг на друга для экономии места, при условии что они сложены рулонами надлежащим образом (см. рисунки).

Короткие ремни можно хранить на полках, но учтите, что стопки не должны быть выше 300 мм, поскольку в противном случае нижние ремни могут деформироваться.

Крючки и гвозди не подходят для подвешивания ремней.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Правильно хранящиеся резиновые клиновые ремни могут много лет неизменно сохранять свои характеристики. Для обеспечения правильного хранения следует учесть некоторые факторы.

- Окружающая среда

Помещения для хранения должны быть прохладными, сухими и хорошо проветриваемыми, но без сквозняков.

- Температура

Температура хранения должны быть в диапазоне от +5°C до +30°C.

Более низкие температуры приводят к повышению жесткости ремня, но приемлемы при хранении. Чтобы избежать повреждений при запуске, необходимо нагреть ремень до приблизительно 20°C прежде чем запускать его на оборудовании.

Более высоких температур при нагревании следует избегать. Расстояние от источника нагрева должно составлять не менее 1 метра.

- Освещение

Ремни должны быть защищены от воздействия света, особенно от прямых солнечных лучей, а также лучей от искусственного света с высоким уровнем ультрафиолета (неоновый свет).

- Озон

Чтобы противодействовать вредному влиянию озона в складских помещениях не могут находиться устройства, генерирующие озон.

Также следует избегать газов и паров сгорания, которые могут привести к появлению озона.

- Химические вещества

Воспламеняемые материалы, смазочные вещества, кислоты и любые другие агрессивные материалы не должны находиться в месте хранения. Эластомеры ремня могут подвергнуться негативному воздействию или даже могут быть непоправимо повреждены такими веществами.

ОЧИСТКА

Никогда не очищайте клиновые ремни. В случае необходимости, по каким-либо причинам, для очистки ремней используйте сухое полотенце или полотенце, смоченное смесью глицерина и спирта (соотношение 1:10). Не следует использовать другие растворители, например, бензин или бензол.

Не следует использовать острые предметы для очистки клиновых ремней.

Для обеспечения длительного срока службы и высоких эксплуатационных характеристик важно правильно определить сферу применения и позаботиться о правильной установке, техническом обслуживании и эксплуатации ремня.

Привод должен быть спроектирован таким образом, чтобы обеспечивать правильную установку и натяжение клиновых ремней. Для этого необходимо натяжительное устройство. Скользящее регулирующее устройство на моторе рекомендуется для облегчения установки и обеспечения оптимального натяжения.

В таблице 5 (см. страницы серий ремней) приводится минимальное отклонение межосевого расстояния, приемлемого при установке и натяжении ремней.

X	=	допуск на усадку
y	=	допуск на установку
l	=	межосевое расстояние

Более того, следует соблюдать следующие правила:

- 1) проверьте соосность шкивов привода;
- 2) канавки ременных шкивов должны быть чистые;
- 3) отрегулируйте натяжитель, чтобы достичь достаточного натяжения ремня;
- 4) проверьте натяжение (см. следующий раздел);
- 5) проверьте правильность диаметра натяжного шкива;
- 6) защитите ремень от воздействия масла и других химических веществ;
- 7) при установке ремня ослабьте натяжитель и избегайте использования инструмента или принадлежностей, которые могут повредить ремень.

Шкивы с большими диаметрами продлевают срок эксплуатации ремня. Они должны быть статично сбалансированы до скорости 30 м/с и динамично сбалансированы при превышении этого значения.

СИСТЕМА НАТЯЖЕНИЯ

Удовлетворительная работа трансмиссии, оборудованной клиновыми ремнями, зависит от правильного натяжения. Таким образом, необходимо следовать инструкции, используя скользящее регулирующее устройство:

Контроль натяжения ремня методом отклонения

Приблизительное соотношение силы отклонения, отклонения ремня и натяжения ремня рассчитывается по следующей формуле:

$$T_s \approx \frac{f \cdot t}{4 \cdot f}$$

Применение отклонения ремня

$$f = \frac{t}{64}$$

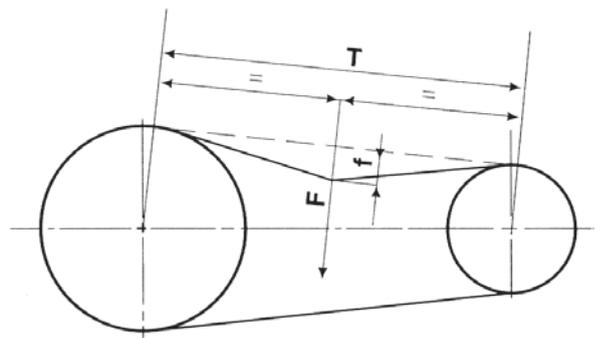
сила отклонения должна быть в диапазоне

$$F_{\min} \approx F' = \frac{T_s}{16} \quad F_{\max} \approx F'' = \sqrt{\frac{1,5 \cdot T_s}{16}}$$

Контроль натяжения ремня методом вибрации

Частота вибрации ремня: $F_r = \frac{T_s}{4 \cdot m \cdot t^2}$

Символ	Ед. изм.	Определение
F_r	Гц	естественная частота ремня
m	кг/м	удельная масса ремня
t	м	длина межосевой части ремня
T_s	Н/ветвь	статическое натяжение ремня (см. стр. 9)



где

Символ	Ед. изм.	Определение
F	Н	перпендикулярная сила отклонения
f	мм	отклонение ремня
t	мм	длина межосевой части ремня
T_s	Н/ветвь	статическое натяжение ремня (см. стр. 9)

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	Z	A	B	C	D	E	20	25	45	50
a (мм)	10	13	17	22	32	40	20	25	45	50
s (мм)	6	8	11	14	19	25	12,5	16	20	20
рабочая длина – внутренняя длина = Δi (мм)	25	33	43	62	76	105	48	61	91	85
внешняя длина - рабочая длина = Δe (мм)	13	17	26	26	43	52	31	39	35	41
вес (г/м)	60	100	175	300	610	930	240	400	1200	1365
мин. диаметр шкива (мм)	60	90	125	200	300	500	160	250	320	320
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C									
применяемые стандарты	RMA/MPTA IP20 - DIN 2215 - ISO 4184									
применяемый антистатический стандарт	ISO 1813									
материалы	смесь SBR и/или CR - полиэфирный корд - хлопковая/ полиэфирная ткань									

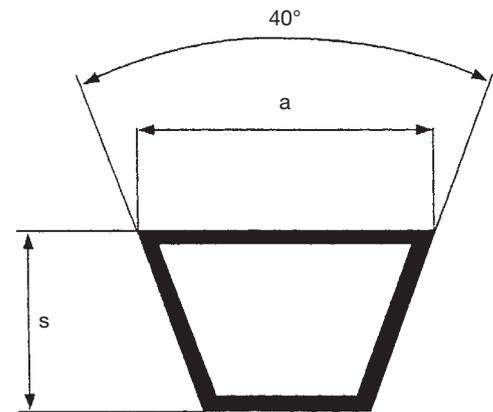


ТАБЛИЦА 3 - КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ФАКТОР C_L в соответствии с длиной ремня

дюймы	9½	16	22	24	28	32	35	48	53	75	81	90	128	144	180	210	285	330	420	540	720	780	
Z	0,69	0,77	0,82	0,84	0,87	0,89	0,91	0,98	1,00														
A		0,73	0,79	0,80	0,83	0,85	0,87	0,93	0,95	1,03	1,05	1,07	1,16	1,19	1,25	1,29							
B			0,73	0,75	0,77	0,80	0,81	0,87	0,89	0,96	0,98	1,00	1,08	1,11	1,16	1,20	1,29	1,33	1,40				
C						0,72	0,73	0,79	0,80	0,87	0,88	0,90	0,97	1,00	1,05	1,09	1,16	1,20	1,27				
D												0,80	0,87	0,89	0,94	0,97	1,04	1,07	1,13	1,20	1,27		
E															0,90	0,94	1,00	1,03	1,09	1,15	1,23	1,25	
20										0,91	0,93	0,95	1,02	1,05	1,10	1,14	1,22						
25										0,82	0,83	0,85	0,92	0,95	1,00	1,03	1,10	1,13					

ТАБЛИЦА 5 - ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ И УСАДКУ

L (мм)	Y (мм)										X (мм)	
	Z	A	B	C	D	E	20	25				
500 ÷ 1000	15	19	25									25
1001 ÷ 1500	15	19	25		38							38
1501 ÷ 2500	19	19	32		38							51
2501 ÷ 3000			25	32	38							63
3001 ÷ 4000		25	38	38	38	51						75
4001 ÷ 5000					51	51	63					90
5001 ÷ 6000					51	51	63	51	51			101
6001 ÷ 7000					51	63	63	51	63			113
7001 ÷ 8500					51	63	76	51	63			127
8501 ÷ 10500					51	63	76	51	63			152
> 10501						76	90					1,5% L

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Extra ПРОФИЛЬ Z

Код	Внутр. длина Li (мм)												
Z 16	410	Z 23 3/4	605	Z 30 3/4	785	Z 37	945	Z 44	1120	Z 56	1422	Z 69	1750
Z 18	460	Z 24	610	Z 31	787	Z 37 1/2	950	Z 45	1145	Z 57	1450	Z 70	1778
Z 19	480	Z 24 3/4	630	Z 31 1/2	800	Z 38	965	Z 46	1180	Z 58	1473	Z 71	1803
Z 19 1/2	500	Z 25	635	Z 32	815	Z 38 1/4	975	Z 47	1194	Z 59	1500	Z 73	1855
Z 20	508	Z 25 1/2	650	Z 32 1/2	825	Z 38 1/2	978	Z 47 3/4	1215	Z 59 1/2	1515	Z 75	1905
Z 20 1/2	520	Z 26	660	Z 33	840	Z 39	1000	Z 48	1225	Z 60	1525	Z 78	1982
Z 21	530	Z 26 1/2	670	Z 33 1/2	850	Z 40	1016	Z 48 1/2	1232	Z 61	1550	Z 79	2007
Z 21 1/4	540	Z 27	685	Z 34	865	Z 40 1/2	1030	Z 49	1245	Z 62	1575	Z 83 1/2	2100
Z 21 1/2	545	Z 27 1/2	700	Z 34 1/2	875	Z 41	1040	Z 50	1270	Z 63	1600	Z 88	2235
Z 21 3/4	555	Z 28	710	Z 34 1/4	870	Z 41 1/2	1050	Z 50 1/2	1285	Z 64	1625	Z 93	2360
Z 22	560	Z 28 1/2	725	Z 35	890	Z 41 3/4	1060	Z 51	1300	Z 65	1651	Z 98	2489
Z 22 1/4	565	Z 29	735	Z 35 1/2	900	Z 42	1070	Z 52	1320	Z 66	1675		
Z 22 1/2	575	Z 29 1/2	750	Z 36	915	Z 42 1/2	1080	Z 53	1345	Z 67	1700		
Z 23	585	Z 30	765	Z 36 1/2	925	Z 43	1090	Z 54	1371	Z 68	1727		
Z 23 1/2	600	Z 30 1/2	775	Z 36 3/4	935	Z 43 1/4	1100	Z 55	1400	Z 68 1/2	1740		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм об/мин	d (мм)											i											
	40	45	50	56	71	80	90	100	112	125	132		150	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
100	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200	0,03	0,05	0,06	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,27	0,32	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
500	0,06	0,10	0,13	0,16	0,26	0,31	0,37	0,43	0,50	0,58	0,62	0,72	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
700	0,08	0,12	0,17	0,22	0,34	0,42	0,50	0,58	0,68	0,78	0,84	0,98	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03
900	0,10	0,15	0,20	0,27	0,43	0,52	0,62	0,73	0,85	0,97	1,04	1,22	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03
1000	0,10	0,16	0,22	0,29	0,47	0,57	0,68	0,80	0,93	1,07	1,14	1,33	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04
1400	0,13	0,21	0,29	0,38	0,62	0,76	0,91	1,06	1,24	1,42	1,52	1,77	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05
1500	0,13	0,22	0,30	0,41	0,66	0,81	0,97	1,12	1,31	1,51	1,61	1,88	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05
1700	0,14	0,24	0,33	0,45	0,73	0,89	1,07	1,25	1,45	1,67	1,79	2,07	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,06
1800	0,14	0,25	0,35	0,47	0,76	0,94	1,12	1,31	1,52	1,75	1,87	2,17	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07
2500	0,17	0,31	0,44	0,60	0,99	1,22	1,46	1,69	1,96	2,24	2,39	2,73	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09
2900	0,18	0,33	0,49	0,67	1,11	1,36	1,63	1,88	2,18	2,47	2,62	2,97	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,10
3000	0,18	0,34	0,50	0,68	1,13	1,39	1,67	1,93	2,22	2,52	2,67	3,02	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,11
3500	0,18	0,37	0,55	0,76	1,26	1,55	1,84	2,13	2,44	2,74	2,88	3,20	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13
3600	0,18	0,37	0,56	0,77	1,28	1,57	1,88	2,16	2,47	2,77	2,92	3,22	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,13
4000	0,18	0,39	0,59	0,82	1,37	1,68	1,99	2,28	2,59	2,88	3,01	3,26*	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,14
5000	0,17	0,41	0,65	0,92	1,54	1,86	2,19	2,46	2,71	2,90*	2,95*		0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,18
6000	0,14	0,41	0,67	0,97	1,62	1,94	2,22	2,42*					0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22	0,22

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ Z

Код	Внутр. длина Li (мм)												
Z 16	410	Z 23 3/4	605	Z 30 3/4	785	Z 37	945	Z 44	1120	Z 56	1422	Z 69	1750
Z 18	460	Z 24	610	Z 31	787	Z 37 1/2	950	Z 45	1145	Z 57	1450	Z 70	1778
Z 19	480	Z 24 3/4	630	Z 31 1/2	800	Z 38	965	Z 46	1180	Z 58	1473	Z 71	1803
Z 19 1/2	500	Z 25	635	Z 32	815	Z 38 1/4	975	Z 47	1194	Z 59	1500	Z 73	1855
Z 20	508	Z 25 1/2	650	Z 32 1/2	825	Z 38 1/2	978	Z 47 3/4	1215	Z 59 1/2	1515	Z 75	1905
Z 20 1/2	520	Z 26	660	Z 33	840	Z 39	1000	Z 48	1225	Z 60	1525	Z 78	1982
Z 21	530	Z 26 1/2	670	Z 33 1/2	850	Z 40	1016	Z 48 1/2	1232	Z 61	1550	Z 79	2007
Z 21 1/4	540	Z 27	685	Z 34	865	Z 40 1/2	1030	Z 49	1245	Z 62	1575	Z 83 1/2	2100
Z 21 1/2	545	Z 27 1/2	700	Z 34 1/2	875	Z 41	1040	Z 50	1270	Z 63	1600	Z 88	2235
Z 21 3/4	555	Z 28	710	Z 34 1/4	870	Z 41 1/2	1050	Z 50 1/2	1285	Z 64	1625	Z 93	2360
Z 22	560	Z 28 1/2	725	Z 35	890	Z 41 3/4	1060	Z 51	1300	Z 65	1651	Z 98	2489
Z 22 1/4	565	Z 29	735	Z 35 1/2	900	Z 42	1070	Z 52	1320	Z 66	1675		
Z 22 1/2	575	Z 29 1/2	750	Z 36	915	Z 42 1/2	1080	Z 53	1345	Z 67	1700		
Z 23	585	Z 30	765	Z 36 1/2	925	Z 43	1090	Z 54	1371	Z 68	1727		
Z 23 1/2	600	Z 30 1/2	775	Z 36 3/4	935	Z 43 1/4	1100	Z 55	1400	Z 68 1/2	1740		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм об/мин	d (мм)												i об/мин	i									
	40	45	50	56	71	80	90	100	112	125	132	150		1,00÷1,01	1,02÷1,03	1,04÷1,06	1,07÷1,08	1,09÷1,12	1,13÷1,16	1,17÷1,22	1,23÷1,32	1,33÷1,50	> 1,51
100	0,03	0,04	0,05	0,06	0,09	0,11	0,13	0,14	0,17	0,19	0,21	0,24	100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200	0,05	0,07	0,08	0,11	0,16	0,20	0,23	0,27	0,31	0,36	0,39	0,45	200	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
500	0,09	0,14	0,18	0,24	0,37	0,45	0,53	0,62	0,72	0,83	0,89	1,03	500	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
700	0,12	0,18	0,24	0,31	0,49	0,60	0,72	0,83	0,97	1,12	1,20	1,40	700	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03
900	0,14	0,22	0,29	0,38	0,61	0,75	0,89	1,04	1,21	1,39	1,49	1,74	900	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
1000	0,15	0,23	0,32	0,42	0,67	0,82	0,98	1,14	1,33	1,53	1,64	1,91	1000	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
1400	0,18	0,30	0,41	0,55	0,89	1,09	1,30	1,52	1,77	2,04	2,18	2,54	1400	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06
1500	0,19	0,31	0,44	0,58	0,94	1,15	1,38	1,61	1,88	2,16	2,31	2,69	1500	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07
1700	0,20	0,34	0,48	0,64	1,04	1,28	1,53	1,79	2,08	2,39	2,56	2,97	1700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
1800	0,21	0,35	0,50	0,67	1,09	1,34	1,61	1,87	2,18	2,51	2,68	3,10	1800	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
2500	0,24	0,44	0,63	0,86	1,42	1,74	2,09	2,42	2,81	3,21	3,41	3,91	2500	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11
2900	0,25	0,48	0,70	0,96	1,58	1,94	2,33	2,70	3,11	3,54	3,75	4,25	2900	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
3000	0,25	0,48	0,71	0,98	1,62	1,99	2,38	2,76	3,18	3,61	3,83	4,33	3000	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
3500	0,26	0,52	0,78	1,08	1,80	2,21	2,64	3,04	3,49	3,92	4,13	4,58	3500	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
3600	0,26	0,53	0,79	1,10	1,84	2,25	2,69	3,09	3,54	3,97	4,17	4,61	3600	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
4000	0,26	0,55	0,84	1,17	1,96	2,40	2,85	3,27	3,71	4,12	4,30	4,66*	4000	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
5000	0,24	0,59	0,93	1,31	2,20	2,67	3,13	3,52	3,88	4,14*	4,22*		5000	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22
6000	0,19	0,59	0,96	1,39	2,32	2,77	3,17	3,46*					6000	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Extra ПРОФИЛЬ А

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)										
A 18	457	A 31	787	A 41 1/2	1050	A 52 1/2	1337	A 73	1854	A 93	2360	A 132	3350
A 19	480	A 31 1/2	800	A 41 3/4	1060	A 53	1346	A 74	1880	A 94	2388	A 134	3404
A 20	508	A 32	813	A 42	1067	A 53 1/4	1355	A 75	1900	A 95	2413	A 136	3454
A 21	535	A 32 1/2	825	A 42 1/2	1075	A 54	1372	A 76	1930	A 96	2438	A 140	3550
A 21 3/4	552	A 33	838	A 43	1100	A 55	1400	A 77	1956	A 97	2464	A 144	3658
A 22	560	A 33 1/4	847	A 43 1/2	1105	A 56	1422	A 78	1980	A 97 1/2	2475	A 147	3737
A 23	587	A 33 1/2	850	A 43 3/4	1111	A 57	1450	A 79	2000	A 98	2500	A 148	3750
A 23 1/2	600	A 34	867	A 44	1120	A 58	1475	A 80	2032	A 100	2540	A 155	3937
A 24	610	A 34 1/2	875	A 44 1/2	1132	A 59	1500	A 81	2060	A 102	2591	A 158	4000
A 24 1/2	620	A 35	900	A 45	1143	A 60	1525	A 82	2083	A 104	2650	A 162	4115
A 24 3/4	630	A 35 1/2	902	A 45 1/2	1150	A 61	1550	A 83	2100	A 105	2667	A 167	4250
A 25	637	A 36	914	A 46	1168	A 62	1575	A 83 1/2	2120	A 107	2725	A 173	4394
A 25 1/2	647	A 36 1/2	925	A 46 1/2	1180	A 63	1600	A 84	2134	A 108	2743	A 177	4500
A 26	660	A 37	942	A 47	1200	A 64	1625	A 84 1/2	2146	A 110	2800	A 180	4572
A 26 1/2	670	A 37 1/4	946	A 47 1/2	1207	A 65	1650	A 85	2160	A 112	2845	A 187	4750
A 27	686	A 37 1/2	950	A 48	1220	A 66	1676	A 86	2187	A 113	2870	A 197	5000
A 27 1/2	700	A 38	965	A 48 1/4	1225	A 67	1700	A 86 1/2	2200	A 114	2896	A 210	5334
A 28	710	A 38 1/2	975	A 48 1/2	1232	A 68	1725	A 87	2212	A 116	2946	A 217	5477
A 28 1/2	724	A 39	992	A 49	1250	A 69	1750	A 88	2240	A 118	3000		
A 29	737	A 39 1/2	1000	A 50	1270	A 70	1775	A 89	2267	A 120	3048		
A 29 1/2	750	A 40	1016	A 51	1300	A 70 3/4	1780	A 90	2286	A 124	3150		
A 30	767	A 40 1/2	1030	A 51 1/2	1307	A 71	1800	A 91	2311	A 128	3250		
A 30 1/2	775	A 41	1041	A 52	1320	A 72	1825	A 92	2337	A 130	3302		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм об/мин	d (мм)												i об/мин	i									
	71	80	90	100	112	125	132	150	170	190	200	212		1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
100	0,10	0,13	0,17	0,20	0,24	0,29	0,31	0,37	0,44	0,50	0,53	0,57	100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,18	0,23	0,30	0,36	0,44	0,52	0,57	0,68	0,80	0,93	0,99	1,06	200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03
500	0,34	0,48	0,63	0,78	0,95	1,14	1,24	1,50	1,78	2,05	2,19	2,35	500	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07
700	0,43	0,62	0,82	1,02	1,26	1,51	1,64	1,99	2,36	2,73	2,91	3,13	700	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
900	0,51	0,74	0,99	1,24	1,54	1,85	2,02	2,45	2,91	3,37	3,59	3,86	900	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
1000	0,54	0,80	1,07	1,35	1,67	2,02	2,20	2,67	3,17	3,67	3,91	4,20	1000	0,00	0,02	0,03	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15
1400	0,66	1,00	1,37	1,73	2,16	2,62	2,87	3,48	4,14	4,77	5,08	5,45	1400	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,21
1500	0,68	1,04	1,44	1,82	2,28	2,76	3,02	3,66	4,36	5,02	5,35	5,73	1500	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22
1700	0,72	1,12	1,56	1,99	2,50	3,03	3,31	4,02	4,77	5,49	5,84	6,24	1700	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25
1800	0,74	1,16	1,62	2,07	2,60	3,16	3,45	4,19	4,97	5,71	6,07	6,48	1800	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26
2500	0,83	1,38	1,98	2,56	3,23	3,93	4,29	5,18	6,09	6,91	7,28	7,70	2500	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25	0,29	0,33	0,37
2900	0,85	1,47	2,13	2,77	3,51	4,26	4,65	5,58	6,51	7,30	7,65	8,01*	2900	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43
3000	0,85	1,48	2,16	2,82	3,57	4,33	4,73	5,67	6,59	7,36	7,69*	8,04*	3000	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,24	0,30	0,34	0,39	0,44
3500	0,84	1,54	2,29	3,01	3,81	4,62	5,02	5,95	6,80	7,43*			3500	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,35	0,40	0,46	0,51
3600	0,83	1,55	2,31	3,03	3,85	4,65	5,06	5,98	6,80*				3600	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,29	0,36	0,41	0,47	0,53
4000	0,79	1,55	2,36	3,11	3,95	4,76	5,15	6,01*					4000	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,46	0,52	0,59
5000	0,58	1,43	2,30	3,07	3,87	4,57*	4,86*						5000	0,00	0,08	0,16	0,25	0,33	0,41	0,49	0,57	0,65	0,74
6000	0,20	1,09	1,94	2,64*									6000	0,00	0,10	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,69	0,79	0,88

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Extra ПРОФИЛЬ В

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)						
B 22 1/2	570	B 39 1/2	1000	B 56	1422	B 83	2108	B 112	2845	B 158	4000	B 249	6287
B 23	587	B 40	1016	B 57	1450	B 83 1/2	2120	B 112 1/2	2857	B 160	4064	B 253	6392
B 24	612	B 40 1/2	1030	B 58	1473	B 84	2134	B 114	2900	B 161	4087	B 255	6442
B 25	637	B 41	1040	B 59	1500	B 85	2160	B 115	2921	B 162	4115	B 256	6502
B 26	650	B 41 1/2	1050	B 60	1525	B 86	2187	B 116	2950	B 163	4142	B 259	6542
B 26 1/2	673	B 41 3/4	1060	B 61	1550	B 86 1/2	2200	B 118	3000	B 165	4200	B 264	6665
B 27	686	B 42	1067	B 62	1575	B 87	2215	B 120	3048	B 167	4250	B 265	6700
B 28	710	B 42 1/2	1075	B 63	1600	B 88	2240	B 122	3099	B 168	4267	B 269	6800
B 28 1/2	725	B 43	1090	B 64	1625	B 89	2261	B 124	3150	B 173	4394	B 270	6825
B 29	737	B 43 1/4	1096	B 64 1/2	1642	B 90	2286	B 126	3200	B 175	4450	B 276	7000
B 29 1/2	750	B 43 1/2	1100	B 65	1650	B 91	2312	B 127	3227	B 177	4500	B 280	7100
B 30	762	B 44	1120	B 66 1/4	1682	B 92	2337	B 128	3250	B 180	4572	B 285	7207
B 30 1/2	775	B 44 1/4	1127	B 66	1676	B 93	2360	B 130	3302	B 186	4727	B 300	7587
B 31	787	B 45	1142	B 66 1/2	1692	B 94	2388	B 131	3327	B 187	4750	B 315	7967
B 31 1/2	800	B 45 1/2	1155	B 67	1700	B 94 1/2	2400	B 132	3350	B 188	4777	B 330	8347
B 32	812	B 46	1175	B 67 1/4	1712	B 95	2413	B 133	3378	B 192	4877	B 345	8727
B 32 1/4	822	B 46 1/2	1180	B 68	1725	B 96	2438	B 134	3407	B 195	4953	B 360	9107
B 32 1/2	825	B 46 3/4	1187	B 69	1750	B 96 1/2	2450	B 135	3429	B 197	5000	B 361	9132
B 33	838	B 47	1200	B 69 1/2	1761	B 97	2465	B 136	3450	B 204	5182	B 364	9207
B 33 1/2	850	B 47 1/4	1202	B 70	1775	B 97 1/2	2477	B 138	3505	B 208	5300	B 366	9262
B 34	867	B 47 1/2	1215	B 71	1800	B 98	2500	B 140	3550	B 210	5334	B 394	9972
B 34 1/2	875	B 48	1225	B 72	1829	B 99	2515	B 142	3607	B 217	5507	B 433	10957
B 35	889	B 48 1/2	1232	B 73	1850	B 100	2540	B 144	3658	B 220	5552	B 472	11957
B 35 1/2	900	B 49	1250	B 74	1880	B 101	2565	B 146	3708	B 221	5577	B 512	13005
B 35 3/4	907	B 50	1275	B 75	1900	B 102	2600	B 147	3737	B 223	5632	B 551	13995
B 36	917	B 51	1300	B 76	1930	B 103	2616	B 148	3750	B 224	5657	B 553	14053
B 36 1/2	925	B 52	1320	B 77	1950	B 104	2650	B 150	3810	B 225	5682	B 669	16992
B 36 3/4	937	B 52 1/2	1336	B 78	1981	B 105	2667	B 151	3850	B 228	5757		
B 37	942	B 53	1350	B 79	2000	B 106	2700	B 152	3861	B 229	5782		
B 37 1/2	950	B 53 1/2	1360	B 80	2032	B 107	2718	B 154	3912	B 236	5994		
B 38	965	B 54	1372	B 80 3/4	2050	B 108	2750	B 155	3950	B 237	6000		
B 38 1/2	975	B 55	1400	B 81	2060	B 109	2769	B 156	3962	B 240	6062		
B 39	990	B 55 1/2	1412	B 82	2083	B 110	2800	B 157	3987	B 248	6267		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	112	118	132	140	150	160	180	200	224	250	265	280
100	0,27	0,31	0,38	0,42	0,48	0,53	0,63	0,73	0,85	0,98	1,06	1,13
200	0,48	0,54	0,68	0,76	0,86	0,95	1,15	1,34	1,57	1,81	1,95	2,09
500	0,97	1,11	1,42	1,61	1,83	2,05	2,49	2,92	3,44	3,98	4,30	4,61
700	1,23	1,42	1,85	2,09	2,39	2,69	3,28	3,86	4,54	5,27	5,68	6,09
900	1,47	1,70	2,23	2,53	2,91	3,28	4,00	4,72	5,55	6,44	6,94	7,43
1000	1,57	1,82	2,41	2,74	3,15	3,55	4,34	5,12	6,03	6,98	7,52	8,04
1400	1,93	2,26	3,04	3,47	4,01	4,53	5,56	6,55	7,69	8,86	9,51	10,13
1500	2,00	2,36	3,18	3,63	4,20	4,75	5,83	6,86	8,04	9,25	9,91	10,55
1700	2,14	2,53	3,43	3,93	4,55	5,15	6,31	7,42	8,68	9,94	10,61	11,25
1800	2,19	2,60	3,54	4,06	4,71	5,33	6,54	7,68	8,96	10,22	10,90	11,53
2500	2,44	2,96	4,12	4,75	5,52	6,25	7,61	8,82	10,06	11,13*	11,60*	
2900	2,45	3,01	4,26	4,93	5,72	6,47	7,81	8,93*	9,95*			
3000	2,44	3,01	4,27	4,94	5,74	6,49	7,81	8,89*				
3500	2,29	2,88	4,18	4,86	5,64	6,33	7,46*					
3600	2,23	2,84	4,13	4,81	5,57	6,25	7,32*					
4000	1,96	2,56	3,83	4,46	5,15*	5,73*						
4500	1,44	2,03	3,19*	3,73*								
5000	0,73	1,26*	2,23*									

P_i (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	1,00±1,01	1,02±1,03	1,04±1,06	1,07±1,08	1,09±1,12	1,13±1,16	1,17±1,22	1,23±1,32	1,33±1,50	> 1,51
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06
500	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
700	0,00	0,02	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
900	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,26	0,29
1000	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,29	0,32
1400	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
1500	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,38	0,43	0,48
1700	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,37	0,43	0,49	0,55
1800	0,00	0,06	0,13	0,19	0,26	0,32	0,39	0,45	0,52	0,58
2500	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
2900	0,00	0,10	0,21	0,31	0,42	0,52	0,63	0,73	0,83	0,94
3000	0,00	0,11	0,22	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,86	0,97
3500	0,00	0,12	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,88	1,00	1,13
3600	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,64	0,78	0,91	1,03	1,16
4000	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,72	0,87	1,01	1,15	1,29
4500	0,00	0,16	0,32	0,49	0,64	0,81	0,97	1,13	1,29	1,45
5000	0,00	0,18	0,36	0,54	0,72	0,89	1,08	1,26	1,44	1,61

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ В

Код	Внутр. длина Li (мм)												
V 180	4572	V 204	5182	V 224	5657	V 248	6267	V 265	6700	V 315	7967	V 394	9972
V 186	4727	V 208	5300	V 225	5682	V 249	6287	V 269	6800	V 330	8347	V 433	10957
V 187	4750	V 210	5334	V 228	5757	V 253	6392	V 270	6825	V 345	8727	V 472	11957
V 188	4777	V 217	5507	V 229	5782	V 255	6442	V 276	7000	V 360	9107	V 512	13005
V 192	4877	V 220	5552	V 236	5994	V 256	6502	V 280	7100	V 361	9132	V 551	13995
V 195	4953	V 221	5577	V 237	6000	V 259	6542	V 285	7207	V 364	9207	V 553	14053
V 197	5000	V 223	5632	V 240	6062	V 264	6665	V 300	7587	V 366	9262	V 669	16992

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	d (мм)												i	P _b (кВт)											
	112	118	132	140	150	160	180	200	224	250	265	280		1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51		
100	0,34	0,38	0,47	0,52	0,59	0,65	0,78	0,91	1,06	1,22	1,31	1,40	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04		
200	0,60	0,67	0,84	0,94	1,06	1,18	1,42	1,66	1,94	2,24	2,41	2,59	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08		
500	1,20	1,37	1,77	1,99	2,27	2,54	3,09	3,62	4,26	4,93	5,32	5,70	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,20		
700	1,53	1,76	2,29	2,59	2,97	3,33	4,06	4,78	5,63	6,52	7,03	7,54	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28	0,28		
900	1,82	2,11	2,77	3,14	3,60	4,06	4,96	5,85	6,88	7,97	8,59	9,20	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36	0,36		
1000	1,95	2,27	2,99	3,40	3,90	4,40	5,38	6,34	7,47	8,65	9,31	9,96	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,35	0,40	0,40		
1400	2,40	2,82	3,77	4,31	4,97	5,62	6,89	8,12	9,53	10,98	11,78	12,55	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,56	0,56		
1500	2,49	2,93	3,94	4,51	5,21	5,89	7,22	8,51	9,97	11,47	12,29	13,07	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59	0,59		
1700	2,66	3,15	4,26	4,88	5,64	6,39	7,83	9,21	10,76	12,32	13,16	13,95	0,00	0,07	0,15	0,23	0,30	0,37	0,45	0,53	0,60	0,67	0,67		
1800	2,73	3,24	4,40	5,05	5,84	6,62	8,11	9,52	11,11	12,68	13,52	14,29	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,71	0,71		
2500	3,05	3,69	5,12	5,91	6,86	7,77	9,45	10,96	12,50	13,82*	14,40*		0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,78	0,88	0,99	0,99		
2900	3,07	3,76	5,30	6,13	7,12	8,05	9,71	11,10*	12,37*				0,00	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64	0,77	0,90	1,02	1,15	1,15		
3000	3,06	3,76	5,32	6,16	7,15	8,07	9,71	11,05*					0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,66	0,80	0,93	1,06	1,19	1,19		
3500	2,87	3,61	5,22	6,06	7,02	7,89	9,29*						0,00	0,15	0,31	0,46	0,62	0,77	0,93	1,09	1,24	1,39	1,39		
3600	2,81	3,55	5,16	6,00	6,94	7,79	9,12*						0,00	0,16	0,32	0,48	0,63	0,79	0,96	1,12	1,27	1,43	1,43		
4000	2,47	3,22	4,80	5,58	6,44*	7,15*							0,00	0,18	0,35	0,53	0,70	0,88	1,06	1,24	1,41	1,59	1,59		
4500	1,85	2,57	4,01*	4,68*									0,00	0,20	0,40	0,60	0,79	0,99	1,20	1,40	1,59	1,78	1,78		
5000	0,97	1,63*	2,84*										0,00	0,22	0,44	0,66	0,88	1,10	1,33	1,55	1,76	1,98	1,98		



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ В

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)								
V 22 1/2	570	V 36 1/2	925	V 47 1/4	1202	V 66 1/4	1682	V 86 1/2	2200	V 109	2769	V 147	3737		
V 23	587	V 36 3/4	937	V 47 1/2	1215	V 66 1/2	1692	V 87	2215	V 110	2800	V 148	3750		
V 24	612	V 37	942	V 48	1225	V 67	1700	V 88	2240	V 112	2845	V 150	3810		
V 25	637	V 37 1/2	950	V 48 1/2	1232	V 67 1/4	1712	V 89	2261	V 112 1/2	2857	V 151	3850		
V 26	650	V 38	965	V 49	1250	V 68	1725	V 90	2286	V 114	2900	V 152	3861		
V 26 1/2	673	V 38 1/2	975	V 50	1275	V 69	1750	V 91	2312	V 115	2921	V 154	3912		
V 27	686	V 39	990	V 51	1300	V 69 1/2	1761	V 92	2337	V 116	2950	V 155	3950		
V 28	710	V 39 1/2	1000	V 52	1320	V 70	1775	V 93	2360	V 118	3000	V 156	3962		
V 28 1/2	725	V 40	1016	V 52 1/2	1335	V 71	1800	V 94	2388	V 120	3048	V 157	3987		
V 29	737	V 40 1/2	1030	V 53	1350	V 72	1829	V 94 1/2	2400	V 122	3099	V 158	4000		
V 29 1/2	750	V 41	1040	V 53 1/2	1360	V 73	1850	V 95	2413	V 124	3150	V 160	4064		
V 30	762	V 41 1/2	1050	V 54	1372	V 74	1880	V 96	2438	V 126	3200	V 161	4087		
V 30 1/2	775	V 41 3/4	1060	V 55	1400	V 75	1900	V 96 1/2	2450	V 127	3227	V 162	4115		
V 31	787	V 42	1067	V 55 1/2	1412	V 76	1930	V 97	2465	V 128	3250	V 163	4142		
V 31 1/2	800	V 42 1/2	1075	V 56	1422	V 77	1950	V 97 1/2	2477	V 130	3302	V 165	4200		
V 32	812	V 43	1090	V 57	1450	V 78	1981	V 98	2500	V 131	3327	V 167	4250		
V 32 1/4	822	V 43 1/2	1100	V 58	1473	V 79	2000	V 99	2515	V 132	3350	V 168	4267		
V 32 1/2	825	V 43 1/4	1096	V 59	1500	V 80	2032	V 100	2540	V 133	3378	V 173	4394		
V 33	838	V 44	1120	V 60	1525	V 80 3/4	2050	V 101	2565	V 134	3407	V 175	4450		
V 33 1/2	850	V 44 1/4	1127	V 61	1550	V 81	2060	V 102	2600	V 135	3429	V 177	4500		
V 34	867	V 45	1142	V 62	1575	V 82	2083	V 103	2616	V 136	3450				
V 34 1/2	875	V 45 1/2	1155	V 63	1600	V 83	2108	V 104	2650	V 138	3505				
V 35	889	V 46	1175	V 64	1625	V 83 1/2	2120	V 105	2667	V 140	3550				
V 35 1/2	900	V 46 1/2	1180	V 64 1/2	1642	V 84	2134	V 106	2700	V 142	3607				
V 35 3/4	907	V 46 3/4	1187	V 65	1650	V 85	2160	V 107	2718	V 144	3658				
V 36	917	V 47	1200	V 66	1676	V 86	2187	V 108	2750	V 146	3708				

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	d (мм)												i	P _b (кВт)											
	112	118	132	140	150	160	180	200	224	250	265	280		1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51		
100	0,40	0,44	0,55	0,61	0,69	0,76	0,91	1,06	1,23	1,42	1,53	1,63	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04		
200	0,69	0,78	0,98	1,09	1,24	1,38	1,66	1,93	2,26	2,61	2,81	3,01	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08		
500	1,40	1,59	2,05	2,31	2,64	2,96	3,59	4,22	4,96	5,75	6,20	6,64	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,20		
700	1,78	2,04	2,66	3,01	3,45	3,88	4,73	5,56	6,55	7,59	8,19	8,77	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28	0,28		
900	2,11	2,44	3,21	3,65	4,19	4,72	5,77	6,80	8,01	9,28	10,00	10,70	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36	0,36		
1000	2,26	2,63	3,47	3,94	4,53	5,12	6,26	7,38	8,69	10,06	10,83	11,59	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,35	0,40	0,40		
1400	2,77	3,26	4,37	5,00	5,77	6,53	8,01	9,43	11,08	12,77	13,70	14,59	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,56	0,56		
1500	2,88	3,39	4,57	5,23	6,04	6,84	8,39	9,88	11,59	13,33	14,28	15,19	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59	0,59		
1700	3,07	3,63	4,93	5,66	6,54	7,41	9,09	10,69	12,50	14,31	15,29	16,20	0,00	0,07	0,15	0,23	0,30	0,37	0,45	0,53	0,60	0,67	0,67		
1800	3,15	3,74	5,09	5,85	6,77	7,67	9,41	11,06	12,90	14,73	15,70	16,60	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,71	0,71		
2500	3,50	4,24	5,92	6,83	7,94	8,99	10,95	12,70	14,49	16,01	16,68		0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,78	0,88	0,99	0,99		
2900	3,52	4,32	6,11	7,08	8,23	9,31	11,24	12,84	14,31				0,00	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64	0,7						

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Extra ПРОФИЛЬ С

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)
C 33 3/4	858	C 62 1/4	1583	C 83 1/2	2121	C 104	2642	C 136	3456	C 180	4572	C 270	6822
C 37 1/2	950	C 63	1600	C 84	2134	C 105	2667	C 138	3498	C 187	4750	C 276	6973
C 39 3/4	1013	C 65	1650	C 85	2159	C 106	2692	C 140	3550	C 190	4826	C 280	7100
C 43	1090	C 66	1676	C 86	2184	C 108	2750	C 142	3607	C 195	4953	C 285	7203
C 45	1150	C 67	1700	C 87	2208	C 110	2800	C 144	3658	C 197	5000	C 295	7493
C 46	1168	C 68	1727	C 88	2235	C 111	2818	C 147	3733	C 204	5182	C 297	7500
C 47	1194	C 69	1753	C 89	2261	C 112	2845	C 148	3750	C 208	5300	C 300	7582
C 48	1220	C 70	1778	C 90	2286	C 112 1/2	2858	C 150	3808	C 210	5334	C 303	7650
C 49	1250	C 71	1798	C 92	2337	C 114	2888	C 153	3902	C 216	5486	C 314	7976
C 51	1295	C 72	1829	C 93	2360	C 115	2921	C 158	4000	C 220	5550	C 315	7965
C 52	1320	C 73	1854	C 94	2388	C 116	2950	C 160	4064	C 222	5600	C 316	8000
C 53	1350	C 74	1879	C 95	2413	C 117	2965	C 161 1/2	4100	C 225	5678	C 320	8093
C 54	1372	C 75	1900	C 96	2438	C 118	3000	C 162	4115	C 228	5753	C 330	8382
C 55	1400	C 76	1930	C 96 1/2	2450	C 120	3048	C 165	4193	C 236	6000	C 336	8500
C 56	1425	C 77	1955	C 97	2462	C 122	3099	C 166	4216	C 238	6045	C 345	8723
C 57	1450	C 78	1978	C 97 1/2	2477	C 124	3150	C 167	4242	C 240	6062	C 360	9107
C 58	1473	C 79	2005	C 98	2500	C 126	3200	C 168	4267	C 248	6263	C 394	10000
C 59	1500	C 80	2032	C 99	2525	C 128	3250	C 170	4318	C 250	6300	C 420	10632
C 60	1524	C 81	2057	C 100	2540	C 130	3302	C 173	4394	C 255	6438	C 424	10733
C 61	1560	C 82	2080	C 101	2560	C 132	3350	C 175	4445	C 264	6670		
C 62	1576	C 83	2108	C 102	2591	C 134	3404	C 177	4500	C 265	6700		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ мм	d (мм)											Об/мин \ i	i										
	180	190	200	212	236	265	300	335	375	400	425		450	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
100	0,78	0,87	0,95	1,04	1,24	1,47	1,74	2,01	2,32	2,51	2,70	2,89	100	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
150	1,10	1,22	1,34	1,48	1,76	2,09	2,49	2,88	3,32	3,60	3,87	4,14	150	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
200	1,40	1,55	1,70	1,89	2,25	2,68	3,19	3,70	4,28	4,63	4,99	5,34	200	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
400	2,45	2,73	3,02	3,36	4,03	4,83	5,78	6,72	7,77	8,42	9,06	9,69	400	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28
600	3,35	3,76	4,17	4,65	5,60	6,74	8,08	9,39	10,85	11,74	12,61	13,47	600	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,23	0,28	0,33	0,37	0,42
700	3,76	4,23	4,69	5,24	6,33	7,62	9,13	10,60	12,24	13,23	14,19	15,14	700	0,00	0,05	0,11	0,16	0,22	0,27	0,33	0,38	0,43	0,49
750	3,96	4,45	4,94	5,53	6,68	8,04	9,63	11,18	12,89	13,93	14,93	15,91	750	0,00	0,06	0,12	0,17	0,23	0,29	0,35	0,41	0,46	0,52
900	4,51	5,09	5,66	6,33	7,66	9,23	11,05	12,80	14,70	15,84	16,94	17,99	900	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63
1000	4,85	5,48	6,10	6,83	8,27	9,96	11,91	13,77	15,77	16,96	18,09	19,16	1000	0,00	0,08	0,15	0,23	0,31	0,39	0,47	0,54	0,62	0,69
1400	5,98	6,78	7,57	8,50	10,30	12,35	14,63	16,70	18,78	19,91	20,90*	21,75*	1400	0,00	0,11	0,22	0,33	0,43	0,54	0,65	0,76	0,87	0,97
1500	6,20	7,05	7,87	8,84	10,70	12,80	15,12	17,18	19,18	20,23*	21,11*		1500	0,00	0,12	0,23	0,35	0,46	0,58	0,70	0,82	0,93	1,04
1700	6,58	7,49	8,37	9,40	11,36	13,53	15,83	17,77	19,49*				1700	0,00	0,13	0,26	0,39	0,52	0,66	0,79	0,92	1,05	1,18
1800	6,74	7,67	8,58	9,63	11,62	13,79	16,05	17,88*					1800	0,00	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69	0,84	0,98	1,11	1,25
2000	6,96	7,94	8,88	9,97	11,98	14,11	16,19*						2000	0,00	0,15	0,31	0,46	0,62	0,77	0,93	1,09	1,24	1,39
2500	7,05	8,06	9,01	10,07	11,89*	13,53*							2500	0,00	0,19	0,39	0,58	0,77	0,96	1,16	1,36	1,55	1,74
2900	6,57	7,52	8,39*	9,29*									2900	0,00	0,22	0,45	0,67	0,89	1,12	1,35	1,58	1,79	2,02
3000	6,36	7,29	8,12*	8,97*									3000	0,00	0,23	0,46	0,70	0,93	1,16	1,40	1,63	1,86	2,08
3200	5,85	6,70*	7,44*										3200	0,00	0,25	0,49	0,74	0,99	1,23	1,49	1,74	1,98	2,22

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ С

Код	Внутр. длина Li (мм)												
C 187	4750	C 210	5334	C 236	6000	C 264	6670	C 295	7493	C 316	8000	C 394	10000
C 190	4826	C 216	5486	C 238	6045	C 265	6700	C 297	7500	C 320	8093	C 420	10632
C 195	4953	C 220	5550	C 240	6062	C 270	6822	C 300	7582	C 330	8382	C 424	10733
C 197	5000	C 222	5600	C 248	6263	C 276	6973	C 303	7650	C 336	8500		
C 204	5182	C 225	5678	C 250	6300	C 280	7100	C 314	7976	C 345	8723		
C 208	5300	C 228	5753	C 255	6438	C 285	7203	C 315	7965	C 360	9107		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	d (мм)											Об/мин	i										
	180	190	200	212	236	265	300	335	375	400	425		450	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
100	0,97	1,07	1,17	1,29	1,53	1,81	2,15	2,48	2,86	3,10	3,33	3,56	100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08
150	1,36	1,50	1,65	1,82	2,17	2,58	3,07	3,55	4,10	4,44	4,78	5,11	150	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17
200	1,72	1,91	2,10	2,33	2,77	3,30	3,94	4,57	5,28	5,72	6,15	6,59	200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
400	3,02	3,37	3,72	4,14	4,97	5,96	7,13	8,29	9,59	10,39	11,18	11,96	400	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
600	4,13	4,64	5,14	5,74	6,92	8,31	9,97	11,58	13,38	14,48	15,56	16,62	600	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,45	0,51
700	4,64	5,22	5,79	6,47	7,81	9,40	11,27	13,08	15,10	16,32	17,51	18,68	700	0,00	0,07	0,13	0,20	0,27	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
750	4,88	5,49	6,10	6,82	8,24	9,92	11,89	13,80	15,91	17,18	18,43	19,64	750	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53	0,60	0,68
900	5,56	6,27	6,98	7,81	9,45	11,38	13,63	15,79	18,14	19,55	20,90	22,20	900	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,60	0,68	0,76
1000	5,98	6,76	7,52	8,43	10,20	12,28	14,69	16,99	19,46	20,92	22,32	23,64	1000	0,00	0,09	0,19	0,29	0,38	0,48	0,57	0,66	0,76	0,85
1400	7,37	8,37	9,34	10,49	12,71	15,23	18,06	20,61	23,17	24,56	25,79*	26,84*	1400	0,00	0,13	0,27	0,40	0,53	0,67	0,79	0,93	1,06	1,19
1500	7,65	8,69	9,71	10,90	13,20	15,80	18,66	21,19	23,66	24,95*	26,04*		1500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,85	0,99	1,13	1,27
1700	8,12	9,24	10,33	11,60	14,01	16,69	19,53	21,92	24,05*				1700	0,00	0,16	0,32	0,49	0,65	0,81	0,96	1,13	1,28	1,44
1800	8,31	9,46	10,58	11,88	14,33	17,01	19,80	22,06*					1800	0,00	0,17	0,34	0,52	0,68	0,86	1,02	1,19	1,36	1,53
2000	8,59	9,79	10,96	12,30	14,78	17,40	19,97*						2000	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,95	1,13	1,32	1,51	1,70
2500	8,69	9,94	11,11	12,42	14,66*	16,68*							2500	0,00	0,24	0,48	0,72	0,95	1,19	1,42	1,66	1,89	2,12
2900	8,09	9,27	10,34*	11,46*									2900	0,00	0,27	0,55	0,83	1,10	1,38	1,64	1,92	2,19	2,46
3000	7,84	8,99	10,00*	11,05*									3000	0,00	0,28	0,57	0,86	1,14	1,43	1,70	1,99	2,27	2,55
3200	7,21	8,26*	9,16*										3200	0,00	0,30	0,61	0,92	1,22	1,52	1,81	2,12	2,42	2,72



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ С

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)						
C 33 3/4	858	C 58	1473	C 74	1879	C 89	2261	C 105	2667	C 128	3250	C 162	4115		
C 37 1/2	950	C 59	1500	C 75	1900	C 90	2286	C 106	2692	C 130	3302	C 165	4193		
C 39 3/4	1013	C 60	1524	C 76	1930	C 92	2337	C 108	2750	C 132	3350	C 166	4216		
C 43	1090	C 61	1560	C 77	1955	C 93	2360	C 110	2800	C 134	3404	C 167	4242		
C 45	1150	C 62	1575	C 78	1978	C 94	2388	C 111	2818	C 136	3456	C 168	4267		
C 46	1168	C 62 1/4	1583	C 79	2005	C 95	2413	C 112	2845	C 138	3498	C 170	4318		
C 48	1220	C 63	1600	C 80	2032	C 96	2438	C 112 1/2	2858	C 140	3550	C 173	4394		
C 47	1194	C 65	1650	C 81	2057	C 96 1/2	2450	C 114	2888	C 142	3607	C 175	4445		
C 49	1250	C 66	1676	C 82	2080	C 97	2462	C 115	2921	C 144	3658	C 177	4500		
C 51	1295	C 67	1700	C 83	2108	C 97 1/2	2477	C 116	2950	C 147	3733				
C 52	1320	C 68	1727	C 83 1/2	2121	C 98	2500	C 117	2965	C 148	3750				
C 53	1350	C 69	1753	C 84	2134	C 99	2525	C 118	3000	C 150	3808				
C 54	1372	C 70	1778	C 85	2159	C 100	2540	C 120	3048	C 153	3902				
C 55	1400	C 71	1798	C 86	2184	C 101	2560	C 122	3099	C 158	4000				
C 56	1425	C 72	1829	C 87	2208	C 102	2591	C 124	3150	C 160	4064				
C 57	1450	C 73	1854	C 88	2235	C 104	2642	C 126	3200	C 161 1/2	4100				

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	d (мм)											Об/мин	i										
	180	190	200	212	236	265	300	335	375	400	425		450	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
100	1,14	1,26	1,38	1,52	1,80	2,14	2,54	2,93	3,38	3,66	3,93	4,21	100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
150	1,61	1,78	1,95	2,15	2,56	3,04	3,62	4,19	4,84	5,24	5,64	6,03	150	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13
200	2,04	2,26	2,48	2,75	3,27	3,90	4,65	5,39	6,23	6,75	7,26	7,77	200	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17
400	3,57	3,98	4,40	4,89	5,87	7,04	8,42	9,79	11,32	12,26	13,20	14,12	400	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34
600	4,88	5,48	6,07	6,77	8,17	9,82	11,77	13,68	15,80	17,10	18,37	19,62	600	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,46	0,51
700	5,48	6,16	6,84	7,64	9,22	11,10	13,30	15,45	17,83	19,27	20,68	22,06	700	0,00	0,07	0,13	0,20	0,27	0,33	0,40	0,47	0,53	0,60
750	5,77	6,49	7,20	8,05	9,73	11,71	14,04	16,29	18,78	20,29	21,76	23,19	750	0,00	0,07	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
900	6,57	7,41	8,24	9,23	11,16	13,44	16,10	18,64	21,42	23,08	24,68	26,22	900	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52	0,60	0,69	0,77
1000	7,07	7,98	8,88	9,95	12,05	14,51	17,35	20,06	22,98	24,70	26,35	27,91	1000	0,00	0,09	0,19	0,29	0,38	0,48	0,57	0,67	0,76	0,86
1400	8,71	9,88	11,04	12,39	15,01	17,99	21,32	24,34	27,36	29,01	30,45*	31,69*	1400	0,00	0,13	0,27	0,40	0,53	0,67	0,80	0,94	1,07	1,20
1500	9,04	10,27	11,47	12,88	15,59	18,65	22,03	25,03	27,94	29,47*	30,75*		1500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,01	1,14	1,29
1700	9,59	10,91	12,20	13,70	16,55	19,71	23,07	25,89	28,40*				1700	0,00	0,16	0,32	0,49	0,65	0,81	0,98	1,14	1,30	1,46
1800	9,81	11,17	12,50	14,03	16,93	20,09	23,39	26,05*					1800	0,00	0,17	0,34	0,52	0,69	0,86	1,03	1,21	1,37	1,54
2000	10,15	11,57	12,94	14,52	17,45	20,55	23,59*						2000	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,95	1,15	1,34	1,53	1,71
2500	10,27	11,75	13,13	14,67	17,32*	19,71*							2500	0,00	0,24	0,48	0,72	0,95	1,19	1,44	1,68	1,91	2,14
2900	9,57	10,96	12,22*	13,54*									2900	0,00	0,27	0,55	0,83	1,10	1,38	1,67	1,94	2,21	2,49
3000	9,27	10,63	11,83*	13,07*									3000	0,00	0,28	0,57	0,86	1,14	1,43	1,72	2,01	2,29	2,57
3200	8,53	9,77*	10,84*										3200	0,00	0,30	0,61	0,92	1,22	1,52	1,84	2,15	2,44	2,74

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ D

Код	Внутр. длина Li (мм)												
D 79	2010	D 135	3429	D 170	4310	D 207	5259	D 250	6294	D 300	7565	D 390	9849
D 98	2500	D 136	3454	D 173	4394	D 208	5283	D 255	6424	D 314	7924	D 394	10000
D 104	2650	D 137	3475	D 175	4445	D 210	5334	D 264	6650	D 315	7950	D 420	10624
D 110	2800	D 140	3550	D 177	4500	D 220	5588	D 266	6700	D 316	7974	D 441	11200
D 118	3000	D 144	3658	D 180	4572	D 223	5600	D 270	6804	D 326	8224	D 480	12139
D 120	3048	D 148	3760	D 187	4750	D 225	5659	D 280	7050	D 330	8329	D 510	12897
D 124	3150	D 154	3914	D 195	4953	D 236	5940	D 282	7100	D 345	8709	D 540	13659
D 128	3251	D 158	4013	D 197	5000	D 238	6000	D 285	7184	D 354	8940	D 600	15184
D 132	3435	D 162	4115	D 204	5182	D 240	6039	D 295	7425	D 360	9090		
D 134	3403	D 167	4241	D 205	5209	D 248	6244	D 298	7500	D 374	9445		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	300	315	355	375	400	450	500	560	630	710	800	900
50	1,66	1,81	2,19	2,39	2,62	3,10	3,57	4,12	4,77	5,50	6,31	7,20
100	3,00	3,27	4,00	4,36	4,81	5,70	6,59	7,63	8,84	10,21	11,72	13,38
150	4,21	4,61	5,66	6,18	6,83	8,12	9,39	10,90	12,63	14,59	16,76	19,13
200	5,34	5,86	7,22	7,90	8,74	10,40	12,04	13,98	16,22	18,73	21,50	24,51
300	7,41	8,15	10,11	11,08	12,28	14,65	16,98	19,72	22,86	26,36	30,18	34,27
400	9,29	10,24	12,75	13,99	15,52	18,54	21,49	24,94	28,85	33,14	37,76	42,60
500	11,01	12,16	15,18	16,67	18,50	22,10	25,59	29,63	34,15	39,03	44,14	49,31
600	12,57	13,90	17,40	19,11	21,22	25,31	29,25	33,76	38,71	43,91	49,15	54,15
750	14,63	16,21	20,33	22,33	24,77	29,47	33,89	38,81	43,99	49,09	53,71*	
900	16,36	18,15	22,77	24,99	27,67	32,74	37,36	42,30	47,13	51,31*		
1000	17,31	19,22	24,10	26,42	29,21	34,38	38,97	43,66	47,88*			
1200	18,71	20,79	25,99	28,41	31,23	36,23	40,27*					
1400	19,40	21,54	26,77	29,09	31,71	35,94*						
1500	19,45	21,59	26,70	28,90	31,31*							
1700	18,91	20,95	25,54*	27,35*								
1800	18,31	20,25	24,43*									
1900	17,47	19,28*										
2000	16,38*	18,02*										

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
50	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13
100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
150	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26	0,30	0,34	0,39
200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,46	0,51
300	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52	0,60	0,69	0,77
400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03
500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,28
600	0,00	0,17	0,34	0,52	0,68	0,85	1,03	1,20	1,37	1,54
750	0,00	0,21	0,43	0,64	0,86	1,07	1,29	1,51	1,71	1,93
900	0,00	0,26	0,51	0,77	1,03	1,28	1,55	1,81	2,06	2,31
1000	0,00	0,28	0,57	0,86	1,14	1,42	1,72	2,01	2,29	2,57
1200	0,00	0,34	0,69	1,03	1,37	1,71	2,07	2,41	2,74	3,08
1400	0,00	0,40	0,80	1,20	1,60	1,99	2,41	2,81	3,20	3,60
1500	0,00	0,43	0,86	1,29	1,71	2,14	2,58	3,01	3,43	3,85
1700	0,00	0,48	0,97	1,46	1,94	2,42	2,93	3,41	3,89	4,37
1800	0,00	0,51	1,03	1,55	2,05	2,56	3,10	3,61	4,11	4,62
1900	0,00	0,54	1,09	1,63	2,17	2,71	3,27	3,82	4,34	4,88
2000	0,00	0,57	1,14	1,72	2,28	2,85	3,44	4,02	4,57	5,14

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ E

Код	Внутр. длина Li (мм)												
E 180	4575	E 226	5660	E 270	6780	E 300	7540	E 354	9000	E 441	11200	E 600	15160
E 197	5000	E 240	6015	E 280	7100	E 316	7950	E 360	9065	E 480	12115		
E 210	5335	E 248	6220	E 285	7160	E 330	8305	E 394	9930	E 492	12500		
E 220	5600	E 255	6400	E 295	7500	E 345	8685	E 420	10600	E 540	13635		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

MM Об/мин	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250
50	3,29	3,88	4,58	5,39	6,31	7,32	8,44	9,55	10,87	12,28
100	5,97	7,08	8,39	9,91	11,63	13,53	15,62	17,68	20,12	22,72
150	8,41	10,00	11,89	14,07	16,53	19,25	22,22	25,14	28,58	32,23
200	10,67	12,73	15,17	17,97	21,12	24,59	28,36	32,05	36,36	40,88
250	12,80	15,30	18,25	21,64	25,42	29,58	34,06	38,41	43,43	48,63
300	14,80	17,72	21,16	25,08	29,45	34,21	39,31	44,19	49,75	55,40
400	18,47	22,15	26,46	31,33	36,66	42,37	48,33	53,85	59,85	65,54
500	21,69	26,04	31,06	36,65	42,66	48,90	55,14	60,59	65,99	70,32*
600	24,46	29,35	34,91	40,97	47,29	53,56	59,39	63,91*		
700	26,76	32,04	37,94	44,18	50,39	56,10	60,69*			
750	27,71	33,14	39,12	45,33	51,31	56,49*				
900	29,77	35,35	41,20	46,75	51,25*					
1000	30,40	35,85	41,26	45,85*						
1100	30,40	35,50	40,14*							
1200	29,71	34,23*								
1300	28,28*	31,96*								
1400	26,07*									
1450	24,65*									

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
50	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21
100	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43
150	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,43	0,50	0,57	0,64
200	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,67	0,76	0,85
250	0,00	0,12	0,24	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,06
300	0,00	0,14	0,28	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,28
400	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,94	1,14	1,33	1,51	1,70
500	0,00	0,24	0,47	0,71	0,94	1,18	1,43	1,66	1,89	2,13
600	0,00	0,28	0,57	0,85	1,13	1,42	1,71	2,00	2,27	2,55
700	0,00	0,33	0,66	1,00	1,32	1,65	2,00	2,33	2,65	2,98
750	0,00	0,35	0,71	1,07	1,42	1,77	2,14	2,50	2,84	3,19
900	0,00	0,42	0,85	1,28	1,70	2,12	2,57	2,99	3,41	3,83
1000	0,00	0,47	0,95	1,42	1,89	2,36	2,85	3,33	3,79	4,25
1100	0,00	0,52	1,04	1,56	2,08	2,60	3,14	3,66	4,17	4,68
1200	0,00	0,56	1,14	1,71	2,27	2,83	3,42	3,99	4,54	5,11
1300	0,00	0,61	1,23	1,85	2,46	3,07	3,71	4,32	4,92	5,53
1400	0,00	0,66	1,32	1,99	2,64	3,30	3,99	4,66	5,30	5,96
1450	0,00	0,68	1,37	2,06	2,74	3,42	4,14	4,82	5,49	6,17

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ 20

Код	Внутр. длина Li (мм)												
20	1800	20	2000	20	2360	20	3000	20	3550	20	4500	20	6000
20	1875	20	2050	20	2500	20	3150	20	3650	20	4750		
20	1900	20	2120	20	2600	20	3250	20	3750	20	5000		
20	1925	20	2200	20	2650	20	3350	20	4000	20	5300		
20	1950	20	2240	20	2800	20	3450	20	4250	20	5600		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	140	160	180	200	224	236	250	280	315	355
50	0,34	0,41	0,49	0,56	0,64	0,68	0,73	0,84	0,96	1,09
100	0,60	0,73	0,88	1,01	1,16	1,24	1,34	1,52	1,74	1,99
200	1,05	1,31	1,55	1,79	2,08	2,22	2,39	2,73	3,13	3,58
400	1,79	2,24	2,69	3,13	3,64	3,90	4,19	4,81	5,52	6,30
600	2,40	3,04	3,66	4,27	4,99	5,34	5,74	6,60	7,56	8,61
700	2,67	3,40	4,10	4,79	5,60	5,99	6,45	7,40	8,47	9,63
800	2,92	3,72	4,51	5,27	6,16	6,60	7,10	8,14	9,29	10,55
900	3,15	4,04	4,90	5,73	6,70	7,17	7,71	8,82	10,06	11,38
1000	3,38	4,34	5,25	6,15	7,19	7,70	8,27	9,46	10,75	12,11
1200	3,76	4,86	5,91	6,92	8,08	8,63	9,26	10,54	11,89	13,27
1400	4,09	5,30	6,47	7,56	8,81	9,39	10,06	11,37	12,71	13,97
1600	4,36	5,68	6,93	8,09	9,38	10	10,66	11,94	13,17	14,20
1800	4,57	6,04	7,28	8,50	9,80	10,40	11,05	12,23	13,24	13,89
2000	4,73	6,20	7,55	8,77	10,05	10,62	11,20	12,21	12,89	12,99
2300	4,86	6,39	7,74	8,93	10,08	10,54	10,99	11,55		
2600	4,85	6,39	7,69	8,74	9,65	9,95				
2900	4,68	6,18	7,36	8,20	8,74					
3000	4,60	6,07	7,19	7,95	8,31					

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ i	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
50	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07
200	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15
400	0,00	0,04	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,23	0,27	0,31
600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,46
700	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,41	0,48	0,53
800	0,00	0,07	0,14	0,21	0,27	0,34	0,41	0,48	0,54	0,61
900	0,00	0,08	0,15	0,23	0,31	0,39	0,46	0,54	0,61	0,68
1000	0,00	0,08	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,59	0,68	0,77
1200	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52	0,61	0,72	0,82	0,92
1400	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60	0,71	0,84	0,95	1,07
1600	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,81	0,95	1,08	1,22
1800	0,00	0,15	0,31	0,47	0,61	0,77	0,92	1,07	1,22	1,38
2000	0,00	0,17	0,34	0,51	0,68	0,86	1,02	1,19	1,36	1,53
2300	0,00	0,20	0,39	0,59	0,79	0,98	1,17	1,37	1,56	1,76
2600	0,00	0,22	0,44	0,67	0,89	1,11	1,32	1,55	1,77	1,99
2900	0,00	0,24	0,50	0,75	0,99	1,24	1,48	1,73	1,97	2,21
3000	0,00	0,25	0,51	0,77	1,03	1,29	1,53	1,79	2,04	2,30



Oleostatic ПРОФИЛЬ 25

Код	Внутр. длина Li (мм)												
25	1800	25	2240	25	2800	25	3750	25	5000	25	6700	25	10000
25	1900	25	2325	25	2950	25	3950	25	5300	25	7100		
25	1950	25	2360	25	3000	25	4000	25	5600	25	7500		
25	2000	25	2450	25	3150	25	4250	25	5700	25	8000		
25	2050	25	2500	25	3300	25	4450	25	6000	25	8500		
25	2120	25	2650	25	3350	25	4500	25	6300	25	9000		
25	2200	25	2700	25	3550	25	4750	25	6500	25	9500		

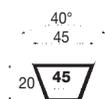
ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	224	236	250	280	315	335	400	450	500	560
50	0,71	0,80	0,88	1,06	1,28	1,52	1,80	2,09	2,39	2,74
100	1,29	1,43	1,59	1,94	2,35	2,81	3,32	3,88	4,44	5,09
200	2,25	2,53	2,94	3,50	4,25	5,12	6,07	7,12	8,15	9,37
400	3,88	4,38	4,96	6,17	7,58	9,15	10,89	12,78	14,62	16,77
600	5,21	5,92	6,73	8,46	10,41	12,6	14,98	17,52	19,96	22,74
800	6,22	7,20	8,34	10,38	12,81	15,48	18,33	21,30	24,04	27,02
900	6,78	7,75	8,87	11,22	13,84	16,69	19,70	22,77	25,54	28,43
1000	7,19	8,24	9,45	11,95	14,75	17,74	20,84	23,94	26,63	29,29
1200	7,84	9,13	10,37	12,13	16,17	19,31	22,41	25,29	27,50	29,18
1400	8,25	9,54	10,99	13,92	17,02	20,09	22,91	25,13		
1500	8,36	9,68	11,17	14,15	17,22	20,18	22,71	24,44		
1600	8,40	9,75	11,26	14,24	17,25	20,01				
1700	8,37	9,74	11,26	14,22	17,11	19,61				
1800	8,27	9,65	11,16	14,06	16,78					
2000	7,85	9,21	10,67	13,32	15,56					
2200	7,11	8,39	9,73	12,00						
2400	6,02	7,18	8,33							
2500	5,33	6,42	7,45							

P_b (кВт) по отношению к i

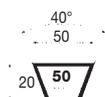
Об/мин \ i	1,00+1,01	1,02+1,03	1,04+1,06	1,07+1,08	1,09+1,12	1,13+1,16	1,17+1,22	1,23+1,32	1,33+1,50	> 1,51
50	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09
200	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,17	0,19
400	0,00	0,04	0,09	0,12	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37
600	0,00	0,07	0,12	0,19	0,25	0,32	0,37	0,44	0,50	0,56
800	0,00	0,08	0,14	0,22	0,30	0,36	0,44	0,51	0,58	0,65
900	0,00	0,09	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,58	0,66	0,75
1000	0,00	0,10	0,19	0,29	0,37	0,47	0,56	0,66	0,75	0,84
1200	0,00	0,10	0,21	0,32	0,42	0,53	0,63	0,73	0,84	0,94
1400	0,00	0,14	0,30	0,44	0,58	0,74	0,87	1,02	1,17	1,31
1500	0,00	0,15	0,32	0,47	0,63	0,78	0,94	1,09	1,24	1,40
1600	0,00	0,17	0,33	0,51	0,67	0,84	0,99	1,17	1,32	1,49
1700	0,00	0,18	0,35	0,54	0,72	0,89	1,06	1,24	1,41	1,58
1800	0,00	0,19	0,37	0,57	0,75	0,95	1,12	1,31	1,50	1,68
2000	0,00	0,21	0,42	0,63	0,84	1,05	1,24	1,45	1,66	1,87
2200	0,00	0,23	0,46	0,69	0,92	1,15	1,37	1,60	1,83	2,05
2400	0,00	0,25	0,51	0,76	1,00	1,26	1,50	1,75	2,00	2,24
2500	0,00	0,26	0,53	0,79	1,05	1,31	1,56	1,83	2,08	2,33

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Oleostatic ПРОФИЛЬ 45

Код	Внутр. длина Li (мм)												
45	2000	45	2500	45	2750	45	3000	45	3250	45	3500	45	4000
45	2300	45	2650	45	2850	45	3150	45	3300	45	3750		



Oleostatic ПРОФИЛЬ 50

Код	Внутр. длина Li (мм)										
50	2000	50	2300	50	2750	50	3000	50	4000	50	3750
50	2050	50	2500	50	2850	50	3150	50	3500	50	3950
50	2150	50	2650	50	2870	50	3250	50	3670	50	4000

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN Extra - Oleostatic - Oleostatic Gold

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	SPZ	SPA	SPB	SPC
a (мм)	9,7	12,7	16,3	22
s (мм)	8	10	13	18
рабочая длина – внутренняя длина = Δi (мм)	39	47	61	86
внешняя длина - рабочая длина = Δe (мм)	13	18	22	30
вес (г/м)	70	120	195	365
мин. диаметр шкива (мм)	63	90	140	224
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C			
применяемые стандарты	DIN 7753 - ISO 4184			
применяемый антистатический стандарт	ISO 1813			
материалы	смесь SBR и/или CR - полиэфирный корд - хлопковая/полиэфирная ткань			

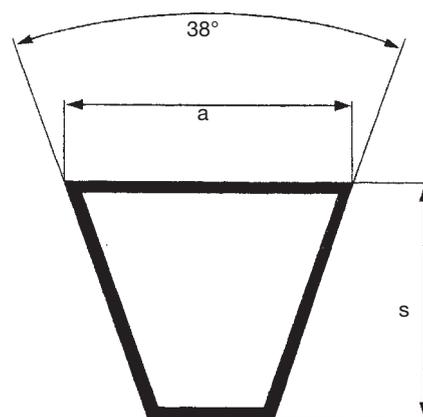


ТАБЛИЦА 3 - КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ФАКТОР C_L в соответствии с длиной ремня

	512	630	710	732	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550	4000	4500	5000	5600	6300	7100	8000	9000	10000	11200	12500	
SPZ	0,81	0,82	0,84	0,85	0,86	0,88	0,90	0,93	0,94	0,96	1,00	1,01	1,02	1,05	1,07	1,09	1,11	1,13												
SPA			0,80	0,81	0,83	0,85	0,87	0,89	0,91	0,93	0,95	0,96	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08	1,09											
SPB									0,82	0,84	0,86	0,88	0,90	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,12	1,14					
SPC													0,81	0,83	0,86	0,88	0,90	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,12	1,14	

ТАБЛИЦА 5 - ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ И УСАДКУ

L (мм)	Y (мм)				X (мм)
	SPZ	SPA	SPB	SPC	
512 ÷ 670	15	15			10
670 ÷ 1000	15	20			14
1000 ÷ 1250	20	20			18
1250 ÷ 1800	20	25	30		23
1800 ÷ 2240	25	25	30	40	28
2240 ÷ 3000	25	30	35	45	36
3000 ÷ 3500	30	30	40	45	44

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Extra ПРОФИЛЬ SPZ

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)
SPZ 487	500	SPZ 812	825	SPZ 1024	1037	SPZ 1250	1263	SPZ 1512	1525	SPZ 1850	1863	SPZ 2262	2275
SPZ 512	525	SPZ 825	838	SPZ 1037	1050	SPZ 1262	1275	SPZ 1520	1533	SPZ 1862	1875	SPZ 2287	2300
SPZ 562	575	SPZ 837	850	SPZ 1047	1060	SPZ 1270	1283	SPZ 1537	1550	SPZ 1887	1900	SPZ 2360	2373
SPZ 587	600	SPZ 850	863	SPZ 1060	1073	SPZ 1287	1300	SPZ 1562	1575	SPZ 1900	1913	SPZ 2410	2423
SPZ 607	620	SPZ 862	875	SPZ 1077	1090	SPZ 1312	1325	SPZ 1587	1600	SPZ 1937	1950	SPZ 2437	2450
SPZ 612	625	SPZ 875	888	SPZ 1087	1100	SPZ 1320	1333	SPZ 1600	1613	SPZ 1962	1975	SPZ 2487	2500
SPZ 630	643	SPZ 887	900	SPZ 1112	1125	SPZ 1337	1350	SPZ 1612	1625	SPZ 1987	2000	SPZ 2500	2513
SPZ 637	650	SPZ 900	913	SPZ 1120	1133	SPZ 1340	1353	SPZ 1637	1650	SPZ 2000	2013	SPZ 2540	2553
SPZ 662	675	SPZ 912	925	SPZ 1137	1150	SPZ 1347	1360	SPZ 1650	1663	SPZ 2019	2032	SPZ 2650	2663
SPZ 670	683	SPZ 922	935	SPZ 1140	1153	SPZ 1362	1375	SPZ 1662	1675	SPZ 2030	2043	SPZ 2690	2703
SPZ 687	700	SPZ 925	938	SPZ 1147	1160	SPZ 1387	1400	SPZ 1687	1700	SPZ 2037	2050	SPZ 2800	2813
SPZ 710	723	SPZ 937	950	SPZ 1150	1163	SPZ 1400	1413	SPZ 1700	1713	SPZ 2062	2075	SPZ 2840	2853
SPZ 722	735	SPZ 950	963	SPZ 1162	1175	SPZ 1412	1425	SPZ 1737	1750	SPZ 2087	2100	SPZ 3000	3013
SPZ 737	750	SPZ 962	975	SPZ 1180	1193	SPZ 1420	1433	SPZ 1750	1763	SPZ 2120	2133	SPZ 3150	3163
SPZ 750	763	SPZ 975	988	SPZ 1187	1200	SPZ 1437	1450	SPZ 1762	1775	SPZ 2137	2150	SPZ 3350	3363
SPZ 762	775	SPZ 987	1000	SPZ 1200	1213	SPZ 1462	1475	SPZ 1787	1800	SPZ 2150	2163	SPZ 3550	3563
SPZ 772	785	SPZ 1000	1013	SPZ 1202	1215	SPZ 1470	1483	SPZ 1800	1813	SPZ 2160	2173		
SPZ 787	800	SPZ 1010	1023	SPZ 1212	1225	SPZ 1487	1500	SPZ 1812	1825	SPZ 2187	2200		
SPZ 800	813	SPZ 1012	1025	SPZ 1237	1250	SPZ 1500	1513	SPZ 1837	1850	SPZ 2240	2253		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	d (мм)												i	i									
	63	71	80	90	100	112	125	140	150	160	170	180		1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,30	0,32	0,35	0,38	0,41	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,14	0,19	0,24	0,29	0,34	0,41	0,48	0,56	0,61	0,66	0,71	0,77	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
500	0,30	0,41	0,52	0,65	0,78	0,93	1,09	1,27	1,40	1,52	1,64	1,76	0,00	0,01	0,01	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07
700	0,40	0,54	0,70	0,87	1,04	1,25	1,47	1,72	1,89	2,05	2,21	2,38	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09
900	0,48	0,66	0,86	1,08	1,30	1,55	1,83	2,15	2,35	2,56	2,77	2,97	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12
1000	0,52	0,72	0,94	1,18	1,42	1,70	2,01	2,35	2,58	2,81	3,03	3,26	0,00	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12	0,13
1400	0,68	0,94	1,24	1,57	1,89	2,27	2,68	3,15	3,45	3,75	4,05	4,35	0,00	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,18	0,18
1500	0,71	1,00	1,31	1,66	2,00	2,41	2,85	3,34	3,66	3,98	4,29	4,60	0,00	0,02	0,04	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,20
1700	0,78	1,10	1,45	1,84	2,23	2,68	3,16	3,71	4,06	4,41	4,76	5,10	0,00	0,02	0,05	0,09	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
1800	0,81	1,15	1,52	1,93	2,33	2,81	3,31	3,88	4,26	4,62	4,98	5,34	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,23
2500	1,02	1,47	1,96	2,50	3,03	3,65	4,30	5,03	5,50	5,95	6,39	6,82	0,00	0,03	0,07	0,13	0,18	0,21	0,25	0,28	0,31	0,33	0,33
2900	1,12	1,63	2,19	2,80	3,39	4,08	4,80	5,60	6,10	6,59	7,05	7,49	0,00	0,03	0,09	0,15	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,38	0,38
3000	1,15	1,67	2,25	2,87	3,48	4,19	4,92	5,73	6,24	6,73	7,20	7,64	0,00	0,03	0,09	0,16	0,21	0,26	0,30	0,34	0,37	0,39	0,39
3400	1,23	1,81	2,45	3,14	3,80	4,57	5,35	6,20	6,73	7,24	7,70	8,14*	0,00	0,04	0,10	0,18	0,24	0,29	0,34	0,38	0,42	0,44	0,44
3600	1,27	1,88	2,54	3,26	3,95	4,74	5,55	6,41	6,95	7,45	7,91*	8,33*	0,00	0,04	0,11	0,19	0,25	0,31	0,36	0,41	0,44	0,47	0,47
4000	1,34	2,00	2,72	3,49	4,22	5,05	5,89	6,77	7,30*	7,78*			0,00	0,04	0,12	0,21	0,28	0,34	0,40	0,45	0,49	0,52	0,52
5000	1,47	2,24	3,06	3,93	4,73	5,61	6,45*						0,00	0,05	0,15	0,26	0,35	0,43	0,50	0,56	0,62	0,65	0,65
6000	1,51	2,37	3,26	4,17	4,99*								0,00	0,07	0,18	0,31	0,42	0,51	0,60	0,68	0,74	0,78	0,78

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ SPZ

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)
SPZ 487	500	SPZ 812	825	SPZ 1024	1037	SPZ 1250	1263	SPZ 1512	1525	SPZ 1850	1863	SPZ 2262	2275
SPZ 512	525	SPZ 825	838	SPZ 1037	1050	SPZ 1262	1275	SPZ 1520	1533	SPZ 1862	1875	SPZ 2287	2300
SPZ 562	575	SPZ 837	850	SPZ 1047	1060	SPZ 1270	1283	SPZ 1537	1550	SPZ 1887	1900	SPZ 2360	2373
SPZ 587	600	SPZ 850	863	SPZ 1060	1073	SPZ 1287	1300	SPZ 1562	1575	SPZ 1900	1913	SPZ 2410	2423
SPZ 607	620	SPZ 862	875	SPZ 1077	1090	SPZ 1312	1325	SPZ 1587	1600	SPZ 1937	1950	SPZ 2437	2450
SPZ 612	625	SPZ 875	888	SPZ 1087	1100	SPZ 1320	1333	SPZ 1600	1613	SPZ 1962	1975	SPZ 2487	2500
SPZ 630	643	SPZ 887	900	SPZ 1112	1125	SPZ 1337	1350	SPZ 1612	1625	SPZ 1987	2000	SPZ 2500	2513
SPZ 637	650	SPZ 900	913	SPZ 1120	1133	SPZ 1340	1353	SPZ 1637	1650	SPZ 2000	2013	SPZ 2540	2553
SPZ 662	675	SPZ 912	925	SPZ 1137	1150	SPZ 1347	1360	SPZ 1650	1663	SPZ 2019	2032	SPZ 2650	2663
SPZ 670	683	SPZ 922	935	SPZ 1140	1153	SPZ 1362	1375	SPZ 1662	1675	SPZ 2030	2043	SPZ 2690	2703
SPZ 687	700	SPZ 925	938	SPZ 1147	1160	SPZ 1387	1400	SPZ 1687	1700	SPZ 2037	2050	SPZ 2800	2813
SPZ 710	723	SPZ 937	950	SPZ 1150	1163	SPZ 1400	1413	SPZ 1700	1713	SPZ 2062	2075	SPZ 2840	2853
SPZ 722	735	SPZ 950	963	SPZ 1162	1175	SPZ 1412	1425	SPZ 1737	1750	SPZ 2087	2100	SPZ 3000	3013
SPZ 737	750	SPZ 962	975	SPZ 1180	1193	SPZ 1420	1433	SPZ 1750	1763	SPZ 2120	2133	SPZ 3150	3163
SPZ 750	763	SPZ 975	988	SPZ 1187	1200	SPZ 1437	1450	SPZ 1762	1775	SPZ 2137	2150	SPZ 3350	3363
SPZ 762	775	SPZ 987	1000	SPZ 1200	1213	SPZ 1462	1475	SPZ 1787	1800	SPZ 2150	2163	SPZ 3550	3563
SPZ 772	785	SPZ 1000	1013	SPZ 1202	1215	SPZ 1470	1483	SPZ 1800	1813	SPZ 2160	2173		
SPZ 787	800	SPZ 1010	1023	SPZ 1212	1225	SPZ 1487	1500	SPZ 1812	1825	SPZ 2187	2200		
SPZ 800	813	SPZ 1012	1025	SPZ 1237	1250	SPZ 1500	1513	SPZ 1837	1850	SPZ 2240	2253		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	d (мм)												i Об/мин	P _b (кВт)									
	63	71	80	90	100	112	125	140	150	160	170	180		1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
100	0,11	0,14	0,18	0,22	0,27	0,32	0,37	0,43	0,47	0,51	0,56	0,60	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	
200	0,20	0,27	0,34	0,42	0,50	0,60	0,70	0,82	0,90	0,98	1,06	1,13	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	
500	0,43	0,59	0,76	0,96	1,15	1,38	1,62	1,90	2,09	2,27	2,46	2,64	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	
700	0,57	0,78	1,02	1,29	1,55	1,86	2,20	2,58	2,83	3,08	3,34	3,58	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	
900	0,70	0,97	1,27	1,61	1,94	2,33	2,75	3,23	3,55	3,87	4,18	4,49	0,00	0,01	0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14	0,15	
1000	0,76	1,06	1,39	1,76	2,13	2,56	3,02	3,55	3,90	4,25	4,59	4,94	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	
1400	0,99	1,40	1,86	2,36	2,85	3,44	4,06	4,78	5,24	5,71	6,16	6,62	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	
1500	1,05	1,48	1,97	2,50	3,02	3,65	4,31	5,07	5,56	6,05	6,54	7,02	0,00	0,02	0,06	0,10	0,14	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25	
1700	1,15	1,64	2,18	2,78	3,36	4,06	4,80	5,64	6,19	6,73	7,26	7,78	0,00	0,02	0,07	0,11	0,15	0,19	0,22	0,25	0,27	0,29	
1800	1,20	1,72	2,29	2,91	3,53	4,26	5,04	5,92	6,49	7,05	7,61	8,15	0,00	0,03	0,07	0,12	0,16	0,20	0,23	0,26	0,29	0,30	
2500	1,53	2,22	2,98	3,81	4,62	5,58	6,58	7,70	8,41	9,11	9,79	10,44	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,32	0,36	0,40	0,42	
2900	1,69	2,47	3,34	4,27	5,18	6,25	7,36	8,58	9,35	10,10	10,81	11,48	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,32	0,37	0,42	0,46	0,49	
3000	1,73	2,53	3,42	4,38	5,32	6,41	7,54	8,78	9,56	10,32	11,03	11,71	0,00	0,04	0,12	0,20	0,27	0,33	0,39	0,44	0,48	0,50	
3400	1,87	2,76	3,74	4,80	5,82	7,00	8,21	9,52	10,33	11,09	11,81	12,47*	0,00	0,05	0,13	0,23	0,31	0,37	0,44	0,49	0,54	0,57	
3600	1,94	2,87	3,89	4,99	6,05	7,27	8,51	9,84	10,66	11,42	12,12*	12,75*	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,46	0,52	0,57	0,60	
4000	2,05	3,07	4,17	5,35	6,48	7,76	9,04	10,38	11,19*	11,91*			0,00	0,06	0,15	0,27	0,36	0,44	0,52	0,58	0,63	0,67	
5000	2,26	3,45	4,72	6,05	7,29	8,63	9,90*						0,00	0,07	0,19	0,33	0,45	0,55	0,65	0,73	0,79	0,84	
6000	2,35	3,67	5,05	6,44	7,88*								0,00	0,08	0,23	0,40	0,55	0,66	0,77	0,87	0,95	1,01	

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Extra ПРОФИЛЬ SPA

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)
SPA 657	675	SPA 1000	1018	SPA 1332	1350	SPA 1657	1675	SPA 1982	2000	SPA 2500	2518	SPA 3150	3168
SPA 707	725	SPA 1007	1025	SPA 1357	1375	SPA 1682	1700	SPA 2000	2018	SPA 2532	2550	SPA 3182	3200
SPA 732	750	SPA 1032	1050	SPA 1382	1400	SPA 1700	1718	SPA 2032	2050	SPA 2582	2600	SPA 3250	3268
SPA 757	775	SPA 1060	1078	SPA 1400	1418	SPA 1707	1725	SPA 2057	2075	SPA 2607	2625	SPA 3282	3300
SPA 782	800	SPA 1082	1100	SPA 1407	1425	SPA 1732	1750	SPA 2082	2100	SPA 2632	2650	SPA 3350	3368
SPA 800	818	SPA 1107	1125	SPA 1425	1443	SPA 1750	1768	SPA 2120	2138	SPA 2650	2668	SPA 3382	3400
SPA 807	825	SPA 1120	1138	SPA 1432	1450	SPA 1757	1775	SPA 2132	2150	SPA 2682	2700	SPA 3550	3568
SPA 832	850	SPA 1132	1150	SPA 1450	1468	SPA 1782	1800	SPA 2182	2200	SPA 2732	2750	SPA 3650	3668
SPA 850	868	SPA 1150	1168	SPA 1457	1475	SPA 1800	1818	SPA 2207	2225	SPA 2782	2800	SPA 3750	3768
SPA 857	875	SPA 1157	1175	SPA 1482	1500	SPA 1807	1825	SPA 2232	2250	SPA 2800	2818	SPA 4000	4018
SPA 882	900	SPA 1180	1198	SPA 1500	1518	SPA 1832	1850	SPA 2240	2258	SPA 2832	2850	SPA 4250	4268
SPA 900	918	SPA 1207	1225	SPA 1507	1525	SPA 1857	1875	SPA 2282	2300	SPA 2847	2865	SPA 4500	4518
SPA 907	925	SPA 1232	1250	SPA 1532	1550	SPA 1882	1900	SPA 2300	2318	SPA 2882	2900	SPA 4750	4768
SPA 925	943	SPA 1250	1268	SPA 1550	1568	SPA 1900	1918	SPA 2307	2325	SPA 2900	2918		
SPA 932	950	SPA 1257	1275	SPA 1557	1575	SPA 1907	1925	SPA 2332	2350	SPA 2932	2950		
SPA 950	968	SPA 1272	1290	SPA 1582	1600	SPA 1925	1943	SPA 2360	2378	SPA 2982	3000		
SPA 957	975	SPA 1282	1300	SPA 1600	1618	SPA 1932	1950	SPA 2382	2400	SPA 3000	3018		
SPA 967	985	SPA 1307	1325	SPA 1607	1625	SPA 1950	1968	SPA 2432	2450	SPA 3032	3050		
SPA 982	1000	SPA 1320	1338	SPA 1632	1650	SPA 1957	1975	SPA 2482	2500	SPA 3082	3100		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	90	100	106	112	118	132	150	170	190	212	236	250
100	0,18	0,23	0,26	0,29	0,31	0,38	0,46	0,55	0,64	0,74	0,85	0,91
200	0,33	0,42	0,47	0,53	0,58	0,70	0,86	1,04	1,21	1,40	1,61	1,72
500	0,70	0,91	1,04	1,17	1,29	1,58	1,95	2,36	2,77	3,21	3,68	3,96
700	0,92	1,21	1,38	1,55	1,72	2,12	2,63	3,18	3,73	4,32	4,97	5,34
900	1,12	1,48	1,70	1,92	2,13	2,63	3,27	3,96	4,64	5,38	6,18	6,64
1000	1,21	1,62	1,85	2,09	2,33	2,88	3,57	4,34	5,08	5,89	6,76	7,26
1400	1,56	2,11	2,43	2,75	3,07	3,81	4,74	5,75	6,74	7,79	8,91	9,54
1500	1,64	2,22	2,57	2,91	3,25	4,03	5,01	6,08	7,12	8,23	9,40	10,05
1700	1,80	2,44	2,82	3,21	3,58	4,45	5,54	6,72	7,85	9,06	10,31	11,01
1800	1,87	2,55	2,95	3,35	3,74	4,65	5,79	7,02	8,20	9,45	10,74	11,46
2500	2,31	3,20	3,72	4,24	4,75	5,92	7,35	8,85	10,25	11,66	13,03*	13,74*
2900	2,50	3,50	4,09	4,66	5,23	6,51	8,05	9,64	11,08	12,46*		
3000	2,55	3,57	4,17	4,76	5,34	6,64	8,21	9,81	11,24	12,60*		
3500	2,72	3,86	4,52	5,16	5,79	7,19	8,83	10,43*	11,77*			
3600	2,74	3,90	4,58	5,23	5,87	7,28	8,92	10,51*				
4000	2,82	4,05	4,76	5,45	6,11	7,55	9,18*					
4600	2,85	4,16	4,90	5,61	6,28	7,71*						
5000	2,80	4,14	4,89	5,60	6,27*	7,63*						

i Об/мин	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
200	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06
500	0,00	0,01	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,15	0,15
700	0,00	0,02	0,05	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,20	0,22
900	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,28
1000	0,00	0,03	0,07	0,12	0,17	0,20	0,24	0,27	0,29	0,31
1400	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,33	0,37	0,41	0,43
1500	0,00	0,04	0,11	0,18	0,25	0,30	0,36	0,40	0,44	0,46
1700	0,00	0,04	0,12	0,21	0,28	0,34	0,40	0,45	0,49	0,52
1800	0,00	0,05	0,13	0,22	0,30	0,36	0,43	0,48	0,52	0,55
2500	0,00	0,06	0,18	0,31	0,42	0,51	0,59	0,67	0,73	0,77
2900	0,00	0,08	0,20	0,36	0,48	0,59	0,69	0,77	0,84	0,89
3000	0,00	0,08	0,21	0,37	0,50	0,61	0,71	0,80	0,87	0,92
3500	0,00	0,09	0,25	0,43	0,59	0,71	0,83	0,93	1,02	1,08
3600	0,00	0,09	0,25	0,44	0,60	0,73	0,85	0,96	1,05	1,11
4000	0,00	0,10	0,28	0,49	0,67	0,81	0,95	1,07	1,16	1,23
4600	0,00	0,12	0,32	0,57	0,77	0,93	1,09	1,23	1,34	1,42
5000	0,00	0,13	0,35	0,61	0,84	1,01	1,19	1,34	1,45	1,54

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Oleostatic ПРОФИЛЬ SPA

Код	Внешняя длина La (мм)
SPA 4750	4768

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм) P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	P _b (кВт) по отношению к d (мм)											P _b (кВт) по отношению к i										
	90	100	106	112	118	132	150	170	190	212	236	250	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,11	1,12±1,18	1,19±1,26	1,27±1,38	1,39±1,57	1,58±1,94	1,95±3,38	> 3,39
100	0,23	0,29	0,33	0,37	0,40	0,49	0,59	0,71	0,83	0,95	1,09	1,17	0,00	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04
200	0,42	0,54	0,61	0,68	0,74	0,90	1,11	1,33	1,55	1,80	2,06	2,21	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
500	0,90	1,17	1,33	1,50	1,66	2,03	2,51	3,03	3,55	4,11	4,72	5,08	0,00	0,02	0,04	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20
700	1,18	1,55	1,77	1,99	2,21	2,72	3,37	4,08	4,78	5,55	6,37	6,84	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,28
900	1,43	1,90	2,18	2,46	2,74	3,38	4,19	5,08	5,96	6,91	7,93	8,51	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,31	0,33	0,35
1000	1,56	2,07	2,38	2,69	2,99	3,69	4,59	5,56	6,52	7,56	8,67	9,31	0,00	0,03	0,09	0,16	0,21	0,26	0,30	0,34	0,37	0,39
1400	2,01	2,70	3,12	3,53	3,94	4,89	6,08	7,38	8,64	10,00	11,43	12,24	0,00	0,05	0,13	0,22	0,30	0,36	0,42	0,48	0,52	0,55
1500	2,11	2,85	3,29	3,73	4,17	5,17	6,43	7,80	9,13	10,56	12,05	12,90	0,00	0,05	0,13	0,24	0,32	0,39	0,45	0,51	0,56	0,59
1700	2,30	3,13	3,63	4,11	4,60	5,71	7,11	8,62	10,07	11,62	13,23	14,13	0,00	0,06	0,15	0,27	0,36	0,44	0,51	0,58	0,63	0,67
1800	2,40	3,27	3,79	4,30	4,80	5,97	7,43	9,00	10,52	12,12	13,77	14,70	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,47	0,54	0,61	0,67	0,71
2500	2,96	4,11	4,78	5,45	6,10	7,59	9,43	11,35	13,15	14,96	16,72*	17,63*	0,00	0,08	0,22	0,39	0,53	0,65	0,76	0,85	0,93	0,98
2900	3,21	4,50	5,25	5,99	6,71	8,35	10,34	12,37	14,21	15,99*			0,00	0,10	0,26	0,45	0,62	0,75	0,88	0,99	1,08	1,14
3000	3,27	4,58	5,35	6,11	6,85	8,52	10,53	12,58	14,42	16,17*			0,00	0,10	0,27	0,47	0,64	0,78	0,91	1,02	1,11	1,18
3500	3,49	4,95	5,80	6,63	7,43	9,22	11,33	13,38*	15,11*				0,00	0,12	0,31	0,55	0,75	0,90	1,06	1,19	1,30	1,38
3600	3,52	5,01	5,87	6,71	7,53	9,34	11,45	13,49*					0,00	0,12	0,32	0,56	0,77	0,93	1,09	1,23	1,34	1,42
4000	3,62	5,20	6,11	6,99	7,84	9,69	11,78*						0,00	0,13	0,36	0,63	0,85	1,03	1,21	1,36	1,48	1,57
4600	3,66	5,34	6,29	7,20	8,07	9,89*							0,00	0,15	0,41	0,72	0,98	1,19	1,39	1,57	1,71	1,81
5000	3,59	5,32	6,28	7,19	8,04*	9,79*							0,00	0,16	0,45	0,78	1,07	1,29	1,51	1,70	1,86	1,97



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ SPA

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)
SPA 657	675	SPA 982	1000	SPA 1307	1325	SPA 1600	1618	SPA 1925	1943	SPA 2332	2350	SPA 2900	2918
SPA 707	725	SPA 1000	1018	SPA 1320	1338	SPA 1607	1625	SPA 1932	1950	SPA 2360	2378	SPA 2932	2950
SPA 732	750	SPA 1007	1025	SPA 1332	1350	SPA 1632	1650	SPA 1950	1968	SPA 2382	2400	SPA 2982	3000
SPA 757	775	SPA 1032	1050	SPA 1357	1375	SPA 1657	1675	SPA 1957	1975	SPA 2432	2450	SPA 3000	3018
SPA 782	800	SPA 1060	1078	SPA 1382	1400	SPA 1682	1700	SPA 1982	2000	SPA 2482	2500	SPA 3032	3050
SPA 800	818	SPA 1082	1100	SPA 1400	1418	SPA 1700	1718	SPA 2000	2018	SPA 2500	2518	SPA 3082	3100
SPA 807	825	SPA 1107	1125	SPA 1407	1425	SPA 1707	1725	SPA 2032	2050	SPA 2532	2550	SPA 3150	3168
SPA 832	850	SPA 1120	1138	SPA 1425	1443	SPA 1732	1750	SPA 2057	2075	SPA 2582	2600	SPA 3182	3200
SPA 850	868	SPA 1132	1150	SPA 1432	1450	SPA 1750	1768	SPA 2082	2100	SPA 2607	2625	SPA 3250	3268
SPA 857	875	SPA 1150	1168	SPA 1450	1468	SPA 1757	1775	SPA 2120	2138	SPA 2632	2650	SPA 3282	3300
SPA 882	900	SPA 1157	1175	SPA 1457	1475	SPA 1782	1800	SPA 2132	2150	SPA 2650	2668	SPA 3350	3368
SPA 900	918	SPA 1180	1198	SPA 1482	1500	SPA 1800	1818	SPA 2182	2200	SPA 2682	2700	SPA 3382	3400
SPA 907	925	SPA 1207	1225	SPA 1500	1518	SPA 1807	1825	SPA 2207	2225	SPA 2732	2750	SPA 3550	3568
SPA 925	943	SPA 1232	1250	SPA 1507	1525	SPA 1832	1850	SPA 2232	2250	SPA 2782	2800	SPA 3650	3668
SPA 932	950	SPA 1250	1268	SPA 1532	1550	SPA 1857	1875	SPA 2240	2258	SPA 2800	2818	SPA 3750	3768
SPA 950	968	SPA 1257	1275	SPA 1550	1568	SPA 1882	1900	SPA 2282	2300	SPA 2832	2850	SPA 4000	4018
SPA 957	975	SPA 1272	1290	SPA 1557	1575	SPA 1900	1918	SPA 2300	2318	SPA 2847	2865	SPA 4250	4268
SPA 967	985	SPA 1282	1300	SPA 1582	1600	SPA 1907	1925	SPA 2307	2325	SPA 2882	2900	SPA 4500	4518

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм) P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	P _b (кВт) по отношению к d (мм)											P _b (кВт) по отношению к i										
	90	100	106	112	118	132	150	170	190	212	236	250	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,11	1,12±1,18	1,19±1,26	1,27±1,38	1,39±1,57	1,58±1,94	1,95±3,38	> 3,39
100	0,26	0,33	0,37	0,41	0,46	0,55	0,68	0,82	0,95	1,10	1,27	1,36	0,00	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04
200	0,47	0,61	0,69	0,77	0,85	1,04	1,28	1,55	1,81	2,10	2,41	2,59	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
500	1,02	1,34	1,54	1,73	1,92	2,37	2,94	3,56	4,18	4,86	5,59	6,02	0,00	0,02	0,05	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20
700	1,34	1,79	2,05	2,32	2,58	3,19	3,97	4,82	5,66	6,58	7,57	8,14	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,26	0,28
900	1,65	2,21	2,54	2,88	3,21	3,98	4,95	6,02	7,08	8,22	9,45	10,16	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,31	0,34	0,35
1000	1,79	2,41	2,78	3,15	3,51	4,36	5,43	6,60	7,76	9,01	10,36	11,13	0,00	0,03	0,09	0,16	0,21	0,26	0,30	0,34	0,37	0,39
1400	2,33	3,17	3,67	4,17	4,66	5,80	7,24	8,80	10,33	11,96	13,69	14,67	0,00	0,05	0,13	0,22	0,30	0,36	0,43	0,48	0,52	0,55
1500	2,45	3,35	3,88	4,41	4,93	6,14	7,66	9,32	10,93	12,65	14,45	15,47	0,00	0,05	0,14	0,24	0,32	0,39	0,46	0,51	0,56	0,59
1700	2,69	3,69	4,28	4,87	5,45	6,80	8,48	10,31	12,07	13,93	15,87	16,96	0,00	0,06	0,15	0,27	0,36	0,44	0,52	0,58	0,63	0,67
1800	2,81	3,86	4,48	5,10	5,71	7,11	8,88	10,78	12,61	14,54	16,53	17,64	0,00	0,06	0,16	0,28	0,39	0,47	0,55	0,62	0,67	0,71
2500	3,50	4,88	5,70	6,50	7,29	9,09	11,31	13,63	15,78	17,95	20,04*	21,12*	0,00	0,08	0,23	0,39	0,53	0,65	0,76	0,85	0,93	0,99
2900	3,82	5,36	6,27	7,16	8,04	10,22	12,41	14,85	17,05	19,15*			0,00	0,10	0,26	0,46	0,62	0,75	0,88	0,99	1,08	1,14
3000	3,88	5,47	6,40	7,31	8,21	10,22	12,65	15,11	17,30	19,36*			0,00	0,10	0,27	0,47	0,64	0,78	0,91	1,03	1,12	1,18
3500	4,17	5,93	6,95	7,95	8,92	11,08	13,60	16,04*	18,06*				0,00	0,12	0,32	0,55	0,75	0,91	1,06	1,20	1,30	1,38
3600	4,21	6,00	7,05	8,06	9,04	11,21	13,74	16,15*					0,00	0,12	0,32	0,57	0,77	0,93	1,09	1,23	1,34	1,42
4000	4,34	6,24	7,34	8,40	9,42	11,63	14,12*						0,00	0,13	0,36	0,63	0,86	1,04	1,21	1,37	1,49	1,58
4600	4,39	6,41	7,56	8,65	9,68	11,84*							0,00	0,15	0,41	0,72	0,98	1,19	1,40	1,57	1,71	1,81
5000	4,32	6,39	7,54	8,62	9,63*	11,69*							0,00	0,17	0,45	0,79	1,07	1,30	1,52	1,71	1,86	1,97

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Extra ПРОФИЛЬ SPB

Код	Внешняя длина La (мм)												
SPB 1250	1272	SPB 1860	1882	SPB 2280	2302	SPB 2650	2672	SPB 3250	3272	SPB 4500	4522	SPB 7500	7522
SPB 1320	1342	SPB 1900	1922	SPB 2300	2322	SPB 2680	2702	SPB 3320	3342	SPB 4560	4582	SPB 8000	8022
SPB 1400	1422	SPB 1950	1972	SPB 2360	2382	SPB 2720	2742	SPB 3350	3372	SPB 4750	4772		
SPB 1410	1432	SPB 2000	2022	SPB 2391	2413	SPB 2800	2822	SPB 3450	3472	SPB 4820	4842		
SPB 1450	1472	SPB 2020	2042	SPB 2400	2422	SPB 2840	2862	SPB 3550	3572	SPB 5000	5022		
SPB 1500	1522	SPB 2060	2082	SPB 2410	2432	SPB 2850	2872	SPB 3650	3672	SPB 5070	5092		
SPB 1600	1622	SPB 2098	2120	SPB 2430	2452	SPB 2900	2922	SPB 3750	3772	SPB 5300	5322		
SPB 1650	1672	SPB 2120	2142	SPB 2450	2472	SPB 2950	2972	SPB 3800	3822	SPB 5600	5622		
SPB 1700	1722	SPB 2150	2172	SPB 2500	2522	SPB 3000	3022	SPB 4000	4022	SPB 6000	6022		
SPB 1750	1772	SPB 2180	2202	SPB 2530	2552	SPB 3070	3092	SPB 4050	4072	SPB 6300	6322		
SPB 1800	1822	SPB 2240	2262	SPB 2580	2602	SPB 3150	3172	SPB 4250	4272	SPB 6700	6722		
SPB 1850	1872	SPB 2264	2286	SPB 2600	2622	SPB 3170	3192	SPB 4300	4322	SPB 7100	7122		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм) P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ мм	P_b (кВт) по отношению к d (мм)												P_b (кВт) по отношению к i										
	140	150	160	170	180	200	225	250	280	315	355	400	Об/мин i	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,11	1,12±1,18	1,19±1,26	1,27±1,38	1,39±1,57	1,58±1,94	1,95±3,38	> 3,39
100	0,51	0,59	0,66	0,73	0,81	0,95	1,13	1,31	1,53	1,78	2,06	2,37	100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07
200	0,93	1,07	1,22	1,36	1,50	1,78	2,12	2,46	2,87	3,34	3,88	4,47	200	0,00	0,01	0,03	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,14
500	2,02	2,36	2,69	3,02	3,34	3,99	4,79	5,59	6,53	7,61	8,83	10,18	500	0,00	0,03	0,08	0,13	0,18	0,22	0,26	0,29	0,32	0,34
700	2,67	3,12	3,57	4,02	4,46	5,34	6,42	7,49	8,75	10,20	11,82	13,59	700	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,31	0,36	0,41	0,45	0,47
900	3,27	3,83	4,40	4,95	5,51	6,60	7,95	9,27	10,83	12,59	14,55	16,67	900	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,53	0,57	0,61
1000	3,55	4,17	4,79	5,40	6,01	7,21	8,68	10,12	11,80	13,71	15,82	18,07	1000	0,00	0,06	0,15	0,27	0,37	0,44	0,52	0,59	0,64	0,68
1400	4,59	5,42	6,24	7,05	7,85	9,42	11,33	13,18	15,30	17,64	20,12	22,64	1400	0,00	0,08	0,22	0,38	0,51	0,62	0,73	0,82	0,89	0,95
1500	4,82	5,70	6,57	7,42	8,27	9,93	11,93	13,86	16,06	18,46	20,98	23,49*	1500	0,00	0,09	0,23	0,40	0,55	0,67	0,78	0,88	0,96	1,01
1700	5,26	6,23	7,19	8,13	9,06	10,87	13,04	15,10	17,43	19,91	22,42*		1700	0,00	0,10	0,26	0,46	0,62	0,75	0,88	1,00	1,08	1,15
1800	5,47	6,48	7,48	8,47	9,43	11,31	13,55	15,67	18,03	20,53	22,99*		1800	0,00	0,10	0,28	0,48	0,66	0,80	0,94	1,05	1,15	1,22
2000	5,85	6,95	8,03	9,09	10,12	12,12	14,48	16,67	19,07	21,52*			2000	0,00	0,11	0,31	0,54	0,73	0,89	1,04	1,17	1,28	1,35
2500	6,63	7,90	9,14	10,34	11,50	13,70	16,19	18,38*					2500	0,00	0,14	0,39	0,67	0,92	1,11	1,30	1,46	1,59	1,69
2900	7,05	8,43	9,75	11,02	12,23	14,46*	16,86*						2900	0,00	0,16	0,45	0,78	1,06	1,29	1,51	1,70	1,85	1,96
3000	7,13	8,53	9,87	11,14	12,35	14,57*							3000	0,00	0,17	0,46	0,81	1,10	1,33	1,56	1,76	1,91	2,03
3500	7,32	8,78	10,15	11,42*	12,59*								3500	0,00	0,20	0,54	0,94	1,28	1,55	1,82	2,05	2,23	2,36
3600	7,32	8,78	10,14	11,40*	12,56*								3600	0,00	0,20	0,56	0,97	1,32	1,60	1,87	2,11	2,30	2,43
4000	7,17	8,61*	9,93*										4000	0,00	0,23	0,62	1,08	1,47	1,78	2,08	2,34	2,55	2,70
4600	6,48*												4600	0,00	0,26	0,71	1,24	1,69	2,04	2,39	2,69	2,93	3,11

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Oleostatic ПРОФИЛЬ SPB

Код	Внешняя длина La (мм)										
SPB 4750	4772	SPB 5000	5022	SPB 5300	5322	SPB 6000	6022	SPB 6700	6722	SPB 7500	7522
SPB 4820	4842	SPB 5070	5092	SPB 5600	5622	SPB 6300	6322	SPB 7100	7122	SPB 8000	8022

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	d (мм)											
	140	150	160	170	180	200	225	250	280	315	355	400
100	0,66	0,75	0,85	0,94	1,04	1,22	1,45	1,69	1,96	2,28	2,64	3,04
200	1,20	1,38	1,56	1,74	1,92	2,28	2,70	3,16	3,68	4,29	4,97	5,74
500	2,60	3,02	3,45	3,87	4,29	5,12	6,11	7,16	8,37	9,76	11,33	13,06
700	3,43	4,00	4,58	5,15	5,72	6,85	8,18	9,61	11,23	13,08	15,16	17,43
900	4,19	4,92	5,64	6,35	7,06	8,47	10,13	11,89	13,88	16,15	18,66	21,38
1000	4,56	5,35	6,14	6,93	7,71	9,24	11,05	12,98	15,14	17,59	20,29	23,18
1400	5,88	6,95	8,00	9,04	10,07	12,09	14,44	16,90	19,62	22,62	25,81	29,05
1500	6,19	7,31	8,43	9,53	10,61	12,73	15,20	17,77	20,60	23,68	26,92	30,14*
1700	6,75	8,00	9,23	10,44	11,63	13,95	16,62	19,38	22,36	25,54	28,77*	
1800	7,02	8,32	9,60	10,86	12,10	14,51	17,27	20,10	23,13	26,33	29,49*	
2000	7,51	8,92	10,30	11,66	12,98	15,55	18,46	21,39	24,47	27,60*		
2500	8,51	10,14	11,73	13,27	14,76	17,58	20,65	23,58*				
2900	9,05	10,82	12,52	14,14	15,69	18,55*	21,52*					
3000	9,15	10,94	12,66	14,30	15,85	18,69*						
3500	9,40	11,27	13,02	14,65*	16,16*							
3600	9,40	11,27	13,02	14,64*	16,12*							
4000	9,21	11,06*	12,75*									
4600	8,33*											

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ i	i												
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39			
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08	0,09			
200	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17			
500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,33	0,37	0,41	0,43			
700	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,52	0,57	0,61			
900	0,00	0,07	0,18	0,31	0,42	0,51	0,60	0,67	0,73	0,78			
1000	0,00	0,07	0,20	0,34	0,47	0,57	0,67	0,75	0,82	0,86			
1400	0,00	0,10	0,28	0,48	0,66	0,80	0,93	1,05	1,14	1,21			
1500	0,00	0,11	0,30	0,52	0,70	0,85	1,00	1,12	1,22	1,30			
1700	0,00	0,12	0,34	0,59	0,80	0,97	1,13	1,27	1,39	1,47			
1800	0,00	0,13	0,36	0,62	0,84	1,02	1,20	1,35	1,47	1,56			
2000	0,00	0,15	0,40	0,69	0,94	1,14	1,33	1,50	1,63	1,73			
2500	0,00	0,18	0,49	0,86	1,17	1,42	1,66	1,87	2,04	2,16			
2900	0,00	0,21	0,57	1,00	1,36	1,65	1,93	2,17	2,37	2,51			
3000	0,00	0,22	0,59	1,03	1,41	1,71	2,00	2,25	2,45	2,59			
3500	0,00	0,25	0,69	1,21	1,64	1,99	2,33	2,62	2,86	3,03			
3600	0,00	0,26	0,71	1,24	1,69	2,05	2,40	2,70	2,94	3,11			
4000	0,00	0,29	0,79	1,38	1,88	2,27	2,66	3,00	3,27	3,46			
4600	0,00	0,33	0,91	1,59	2,16	2,62	3,06	3,45	3,76	3,98			



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ SPB

Код	Внешняя длина La (мм)												
SPB 1250	1272	SPB 1750	1772	SPB 2098	2120	SPB 2391	2413	SPB 2650	2672	SPB 3070	3092	SPB 3750	3772
SPB 1320	1342	SPB 1800	1822	SPB 2120	2142	SPB 2400	2422	SPB 2680	2702	SPB 3150	3172	SPB 3800	3822
SPB 1400	1422	SPB 1850	1872	SPB 2150	2172	SPB 2410	2432	SPB 2720	2742	SPB 3170	3192	SPB 4000	4022
SPB 1410	1432	SPB 1860	1882	SPB 2180	2202	SPB 2430	2452	SPB 2800	2822	SPB 3250	3272	SPB 4050	4072
SPB 1450	1472	SPB 1900	1922	SPB 2240	2262	SPB 2450	2472	SPB 2840	2862	SPB 3320	3342	SPB 4250	4272
SPB 1500	1522	SPB 1950	1972	SPB 2264	2286	SPB 2500	2522	SPB 2850	2872	SPB 3350	3372	SPB 4300	4322
SPB 1600	1622	SPB 2000	2022	SPB 2280	2302	SPB 2530	2552	SPB 2900	2922	SPB 3450	3472	SPB 4500	4522
SPB 1650	1672	SPB 2020	2042	SPB 2300	2322	SPB 2580	2602	SPB 2950	2972	SPB 3550	3572	SPB 4560	4582
SPB 1700	1722	SPB 2060	2082	SPB 2360	2382	SPB 2600	2622	SPB 3000	3022	SPB 3650	3672		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	d (мм)											
	140	150	160	170	180	200	225	250	280	315	355	400
100	0,73	0,84	0,95	1,06	1,17	1,38	1,65	1,92	2,24	2,61	3,03	3,50
200	1,34	1,55	1,76	1,97	2,18	2,60	3,12	3,63	4,25	4,96	5,76	6,66
500	2,96	3,46	3,96	4,45	4,95	5,93	7,15	8,35	9,78	11,43	13,29	15,35
700	3,93	4,61	5,29	5,97	6,64	7,98	9,63	11,25	13,18	15,38	17,85	20,56
900	4,84	5,70	6,55	7,40	8,24	9,91	11,96	13,98	16,35	19,05	22,04	25,28
1000	5,27	6,22	7,15	8,08	9,01	10,84	13,08	15,28	17,85	20,77	23,98	27,42
1400	6,86	8,13	9,38	10,62	11,84	14,25	17,16	19,98	23,22	26,78	30,55	34,37
1500	7,23	8,57	9,89	11,20	12,49	15,02	18,08	21,02	24,38	28,04	31,86	35,64*
1700	7,91	9,40	10,86	12,30	13,72	16,48	19,79	22,94	26,47	30,23	34,01*	
1800	8,24	9,79	11,31	12,82	14,29	17,16	20,58	23,80	27,39	31,16	34,85*	
2000	8,83	10,51	12,16	13,77	15,35	18,40	22,00	25,33	28,96	32,62*		
2500	10,06	12,00	13,89	15,72	17,49	20,82	24,59	27,87*				
2900	10,73	12,83	14,84	16,76	18,59	21,95*	25,54*					
3000	10,85	12,98	15,01	16,95	18,78	22,11*						
3500	11,16	13,36	15,43	17,34*	19,09*							
3600	11,16	13,36	15,42	17,31*	19,02*							
4000	10,92	13,09*	15,05*									
4600	9,82*											

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ i	i												
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39			
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08	0,09			
200	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17			
500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,24	0,28	0,33	0,38	0,41	0,43			
700	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,53	0,57	0,61			
900	0,00	0,07	0,18	0,31	0,42	0,51	0,60	0,68	0,74	0,78			
1000	0,00	0,07	0,20	0,35	0,47	0,57	0,67	0,75	0,82	0,87			
1400	0,00	0,10	0,28	0,48	0,66	0,80	0,93	1,05	1,15	1,21			
1500	0,00	0,11	0,30	0,52	0,71	0,85	1,00	1,13	1,23	1,30			
1700	0,00	0,12	0,34	0,59	0,80	0,97	1,13	1,28	1,39	1,47			
1800	0,00	0,13	0,36	0,62	0,85	1,03	1,20	1,35	1,47	1,56			
2000	0,00	0,15	0,40	0,69	0,94	1,14	1,34	1,50	1,64	1,73			
2500	0,00	0,18	0,50	0,86	1,18	1,42	1,67	1,88	2,05	2,17			
2900	0,00	0,21	0,57	1,00	1,36	1,65	1,94	2,18	2,37	2,51			
3000	0,00	0,22	0,59	1,04	1,41	1,71	2,00	2,25	2,46	2,60			
3500	0,00	0,25	0,69	1,21	1,65	1,99	2,34	2,63	2,86	3,03			
3600	0,00	0,26	0,71	1,24	1,69	2,05	2,40	2,70	2,95	3,12			
4000	0,00	0,29	0,79	1,38	1,88	2,28	2,67	3,01	3,27	3,47			
4600	0,00	0,33	0,91	1,59	2,16	2,62	3,07	3,46	3,76	3,99			

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Extra ПРОФИЛЬ SPC

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)										
SPC 2000	2030	SPC 2650	2680	SPC 3550	3580	SPC 4500	4530	SPC 6000	6030	SPC 8000	8030	SPC 10600	10630
SPC 2120	2150	SPC 2800	2830	SPC 3750	3780	SPC 4750	4780	SPC 6300	6330	SPC 8500	8530	SPC 11200	11230
SPC 2240	2270	SPC 3000	3030	SPC 4000	4030	SPC 5000	5030	SPC 6700	6730	SPC 9000	9030	SPC 11800	11830
SPC 2360	2390	SPC 3150	3180	SPC 4250	4280	SPC 5300	5330	SPC 7100	7130	SPC 9500	9530	SPC 12000	12030
SPC 2500	2530	SPC 3350	3380	SPC 4400	4430	SPC 5600	5630	SPC 7500	7530	SPC 10000	10030	SPC 12500	12530

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	600	630
50	0,84	0,92	1,02	1,23	1,46	1,73	2,04	2,37	2,70	3,09	3,35	3,55
100	1,55	1,71	1,89	2,29	2,74	3,26	3,83	4,47	5,10	5,85	6,34	6,71
150	2,21	2,44	2,71	3,28	3,94	4,70	5,54	6,46	7,38	8,47	9,19	9,72
200	2,83	3,13	3,48	4,23	5,10	6,08	7,18	8,38	9,57	10,99	11,93	12,62
300	4,01	4,45	4,96	6,05	7,31	8,73	10,31	12,05	13,77	15,80	17,14	18,14
400	5,11	5,68	6,35	7,77	9,40	11,25	13,29	15,53	17,74	20,34	22,04	23,31
600	7,15	7,98	8,94	10,97	13,31	15,93	18,82	21,95	25,01	28,55	30,84	32,52
700	8,10	9,04	10,14	12,47	15,13	18,10	21,37	24,89	28,28	32,19	34,69	36,51
750	8,55	9,56	10,72	13,19	16,01	19,15	22,59	26,28	29,83	33,89	36,46	38,32
900	9,86	11,03	12,39	15,25	18,50	22,11	26,01	30,14	34,05	38,41	41,10	43,01
1000	10,67	11,95	13,43	16,53	20,05	23,92	28,08	32,43	36,48	40,91	43,59*	45,43*
1400	13,47	15,12	17,00	20,91	25,23	29,80	34,47		42,74*			
1500	14,05	15,77	17,74	21,80	26,24	30,89	35,53*					
1700	15,05	16,91	19,01	23,30	27,88	32,53*						
1800	15,48	17,38	19,54	23,90	28,51							
2000	16,15	18,14	20,37	24,80								
2500	16,74	18,77*	20,96*									

P_b (кВт) по отношению к i

i	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
50	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09
100	0,00	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,19
150	0,00	0,02	0,06	0,11	0,15	0,18	0,22	0,24	0,27	0,28
200	0,00	0,03	0,09	0,15	0,20	0,25	0,29	0,33	0,35	0,38
300	0,00	0,05	0,13	0,22	0,31	0,37	0,43	0,49	0,53	0,56
400	0,00	0,06	0,17	0,30	0,41	0,49	0,58	0,65	0,71	0,75
600	0,00	0,09	0,26	0,45	0,61	0,74	0,87	0,98	1,06	1,13
700	0,00	0,11	0,30	0,52	0,71	0,86	1,01	1,14	1,24	1,31
750	0,00	0,12	0,32	0,56	0,76	0,92	1,08	1,22	1,33	1,41
900	0,00	0,14	0,39	0,67	0,92	1,11	1,30	1,46	1,59	1,69
1000	0,00	0,16	0,43	0,75	1,02	1,23	1,44	1,63	1,77	1,88
1400	0,00	0,22	0,60	1,05	1,42	1,73	2,02	2,28	2,48	2,63
1500	0,00	0,24	0,64	1,12	1,53	1,85	2,17	2,44	2,66	2,81
1700	0,00	0,27	0,73	1,27	1,73	2,10	2,46	2,76	3,01	3,19
1800	0,00	0,28	0,77	1,35	1,83	2,22	2,60	2,93	3,19	3,38
2000	0,00	0,31	0,86	1,49	2,03	2,47	2,89	3,25	3,54	3,75
2500	0,00	0,39	1,07	1,87	2,54	3,08	3,61	4,06	4,43	4,69

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ DIN



Oleostatic ПРОФИЛЬ SPC

Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)	Код	Внешняя длина La (мм)						
SPC 4750	4780	SPC 5600	5630	SPC 6700	6730	SPC 8000	8030	SPC 9500	9530	SPC 11200	11230	SPC 12500	12530
SPC 5000	5030	SPC 6000	6030	SPC 7100	7130	SPC 8500	8530	SPC 10000	10030	SPC 11800	11830		
SPC 5300	5330	SPC 6300	6330	SPC 7500	7530	SPC 9000	9030	SPC 10600	10630	SPC 12000	12030		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	мм											
	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	600	630
50	1,08	1,18	1,31	1,57	1,88	2,22	2,61	3,04	3,46	3,96	4,30	4,55
100	1,99	2,19	2,43	2,93	3,51	4,18	4,92	5,73	6,54	7,50	8,13	8,61
150	2,83	3,13	3,47	4,21	5,06	6,03	7,10	8,29	9,46	10,86	11,78	12,47
200	3,63	4,02	4,47	5,43	6,54	7,80	9,21	10,75	12,28	14,10	15,30	16,19
300	5,14	5,71	6,36	7,76	9,37	11,20	13,23	15,46	17,66	20,27	21,99	23,27
400	6,56	7,29	8,15	9,96	12,06	14,43	17,05	19,92	22,75	26,09	28,27	29,90
600	9,17	10,23	11,47	14,07	17,07	20,44	24,14	28,16	32,08	36,62	39,56	41,72
700	10,39	11,60	13,01	15,99	19,41	23,23	27,41	31,93	36,28	41,30	44,50	46,83
750	10,97	12,27	13,76	16,92	20,53	24,57	28,98	33,71	38,26	43,47	46,77	49,16
900	12,65	14,15	15,89	19,56	23,74	28,36	33,37	38,67	43,68	49,27	52,73	55,18
1000	13,69	15,33	17,23	21,21	25,73	30,69	36,03	41,61	46,81	52,49	55,92*	58,29*
1400	17,29	19,40	21,82	26,83	32,37	38,24	44,22		52,56*			
1500	18,03	20,24	22,77	27,97	33,67	39,63	45,59*					
1700	19,32	21,70	24,40	29,90	35,78	41,74*						
1800	19,87	22,31	25,08	30,67	36,58							
2000	20,73	23,28	26,14	31,83								
2500	21,50	24,10*	26,91*									

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	i														
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39					
50	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12					
100	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23					
150	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,30	0,33	0,35					
200	0,00	0,04	0,11	0,19	0,25	0,31	0,36	0,41	0,44	0,47					
300	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,46	0,54	0,61	0,66	0,70					
400	0,00	0,08	0,21	0,37	0,51	0,62	0,72	0,81	0,88	0,94					
600	0,00	0,12	0,32	0,56	0,76	0,92	1,08	1,22	1,33	1,40					
700	0,00	0,14	0,37	0,65	0,89	1,08	1,26	1,42	1,55	1,64					
750	0,00	0,15	0,40	0,70	0,95	1,15	1,35	1,52	1,66	1,76					
900	0,00	0,18	0,48	0,84	1,14	1,39	1,62	1,83	1,99	2,11					
1000	0,00	0,20	0,54	0,93	1,27	1,54	1,80	2,03	2,21	2,34					
1400	0,00	0,28	0,75	1,31	1,78	2,15	2,52	2,84	3,09	3,28					
1500	0,00	0,29	0,80	1,40	1,91	2,31	2,70	3,04	3,32	3,51					
1700	0,00	0,33	0,91	1,59	2,16	2,62	3,06	3,45	3,76	3,98					
1800	0,00	0,35	0,96	1,68	2,29	2,77	3,24	3,65	3,98	4,21					
2000	0,00	0,39	1,07	1,87	2,54	3,08	3,61	4,06	4,42	4,68					
2500	0,00	0,49	1,34	2,33	3,18	3,85	4,51	5,07	5,53	5,85					



Oleostatic Gold ПРОФИЛЬ SPC

Код	Внешняя длина La (мм)										
SPC 2000	2030	SPC 2360	2390	SPC 2800	2830	SPC 3350	3380	SPC 4000	4030	SPC 4500	4530
SPC 2120	2150	SPC 2500	2530	SPC 3000	3030	SPC 3550	3580	SPC 4250	4280		
SPC 2240	2270	SPC 2650	2680	SPC 3150	3180	SPC 3750	3780	SPC 4400	4430		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	мм											
	224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	600	630
50	1,21	1,34	1,48	1,79	2,15	2,56	3,01	3,52	4,01	4,61	5,01	5,30
100	2,26	2,50	2,77	3,37	4,06	4,84	5,72	6,69	7,64	8,79	9,55	10,11
150	3,23	3,59	3,99	4,87	5,88	7,02	8,31	9,72	11,12	12,79	13,89	14,72
200	4,17	4,63	5,17	6,31	7,63	9,13	10,81	12,65	14,48	16,66	18,10	19,17
300	5,94	6,62	7,40	9,07	11,00	13,19	15,62	18,30	20,94	24,08	26,15	27,69
400	7,62	8,50	9,53	11,70	14,22	17,06	20,21	23,67	27,08	31,09	33,73	35,69
600	10,75	12,03	13,51	16,64	20,25	24,30	28,77	33,62	38,34	43,83	47,37	49,97
700	12,22	13,68	15,37	18,96	23,08	27,68	32,73	38,17	43,43	49,47	53,33	56,13
750	12,92	14,48	16,28	20,08	24,44	29,30	34,62	40,33	45,82	52,09	56,06	58,92
900	14,95	16,77	18,86	23,29	28,32	33,90	39,94	46,32	52,34	59,04	63,17	66,08
1000	16,22	18,20	20,49	25,29	30,74	36,73	43,15	49,86	56,09	62,87	66,93*	69,72*
1400	20,60	23,16	26,07	32,12	38,77	45,81	52,95		65,40*			
1500	21,52	24,18	27,23	33,49	40,33	47,46	54,53*					
1700	23,10	25,96	29,21	35,81	42,84	49,91*						
1800	23,76	26,70	30,03	36,73	43,77							
2000	24,81	27,87	31,30	38,07								
2500	25,68	28,76*	32,08*									

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	i														
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39					
50	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12					
100	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23					
150	0,00	0,03	0,08	0,14	0,19	0,23	0,27	0,30	0,33	0,35					
200	0,00	0,04	0,11	0,19	0,25	0,31	0,36	0,41	0,44	0,47					
300	0,00	0,06	0,16	0,28	0,38	0,46	0,54	0,61	0,66	0,70					
400	0,00	0,08	0,21	0,37	0,51	0,62	0,72	0,81	0,88	0,94					
600	0,00	0,12	0,32	0,56	0,76	0,92	1,08	1,22	1,33	1,40					
700	0,00	0,14	0,37	0,65	0,89	1,08	1,26	1,42	1,55	1,64					
750	0,00	0,15	0,40	0,70	0,95	1,15	1,35	1,52	1,66	1,76					
900	0,00	0,18	0,48	0,84	1,14	1,39	1,62	1,83	1,99	2,11					
1000	0,00	0,20	0,54	0,93	1,27	1,54	1,80	2,03	2,21	2,34					
1400	0,00	0,28	0,75	1,31	1,78	2,15	2,52	2,84	3,09	3,28					
1500	0,00	0,29	0,80	1,40	1,91	2,31	2,70	3,04	3,32	3,51					
1700	0,00	0,33	0,91	1,59	2,16	2,62	3,06	3,45	3,76	3,98					
1800	0,00	0,35	0,96	1,68	2,29	2,77	3,24	3,65	3,98	4,21					
2000	0,00	0,39	1,07	1,87	2,54	3,08	3,61	4,06	4,42	4,68					
2500	0,00	0,49	1,34	2,33	3,18	3,85	4,51	5,07	5,53	5,85					

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ RMA



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ RMA Oleostatic

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	3V	5V	8V
a (мм)	9	15	25
s (мм)	8	13	23
рабочая длина - внутренняя длина = Δi (мм)	31	54	103
внешняя длина - рабочая длина = Δe (мм)	20	27	41
вес (г/м)	90	210	620
мин. диаметр шкива (мм)	50	170	315
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C		
применяемые стандарты	RMA/МТРА IP22 - ASAE S 211-4		
применяемый антистатический стандарт	ISO 1813		
материалы	смесь CR - полиэфирный корд - хлопковая/ полиэфирная ткань		

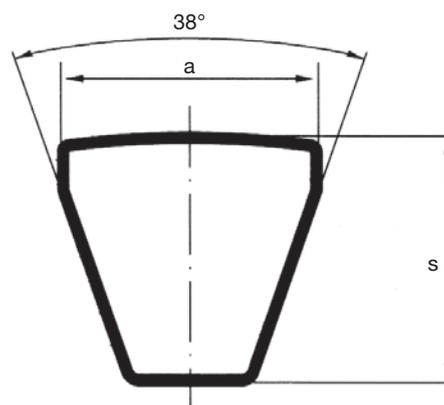


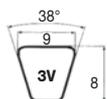
ТАБЛИЦА 3 - КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ФАКТОР C_L в соответствии с длиной ремня

	635	850	1080	1205	1270	1700	2030	2415	2690	3175	3555	3810	4570	5690	8000	8500	9000	10800	12060	12700	
3V	0,83	0,88	0,93	0,95	0,96	1,01	1,04	1,08	1,10	1,13	1,15										
5V					0,85	0,90	0,93	0,96	0,97	1,00	1,02	1,03	1,06	1,09	1,15	1,16	1,17				
8V									0,88	0,90	0,92	0,93	0,95	0,98	1,03	1,04	1,05	1,08	1,09	1,10	

ТАБЛИЦА 5 - ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ И УСАДКУ

L (мм)	Y (мм)			X (мм)
	3V	5V	8V	
635 ÷ 1145	15			25
1205 ÷ 3555	20	25	40	55
3810 ÷ 5080		25	45	65
5385 ÷ 6350		35	45	105
6730 ÷ 9000		35	50	105
9500 ÷ 12700			50	140

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ RMA



Oleostatic ПРОФИЛЬ 3V

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)						
3V250	635	3V335	850	3V450	1145	3V600	1525	3V800	2030	3V1060	2690	3V1400	3555
3V265	675	3V355	900	3V475	1205	3V630	1600	3V850	2160	3V1120	2845	3V1500	3810
3V280	710	3V375	955	3V500	1270	3V670	1700	3V900	2285	3V1180	2995		
3V300	760	3V400	1015	3V530	1345	3V710	1805	3V950	2415	3V1250	3175		
3V315	800	3V425	1080	3V560	1420	3V750	1905	3V1000	2540	3V1320	3355		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

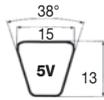
P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ мм	63	71	80	90	100	112	125	140	150	160	170	180
100	0,10	0,13	0,16	0,20	0,24	0,28	0,33	0,38	0,41	0,45	0,48	0,52
200	0,18	0,24	0,30	0,37	0,44	0,52	0,61	0,71	0,78	0,85	0,91	0,98
500	0,39	0,52	0,67	0,83	0,99	1,19	1,39	1,63	1,79	1,94	2,10	2,25
700	0,51	0,69	0,89	1,11	1,34	1,60	1,88	2,20	2,42	2,63	2,84	3,05
900	0,62	0,85	1,10	1,38	1,66	1,99	2,35	2,75	3,02	3,28	3,55	3,81
1000	0,67	0,92	1,20	1,51	1,82	2,18	2,57	3,02	3,31	3,60	3,89	4,17
1400	0,87	1,21	1,59	2,01	2,42	2,92	3,44	4,03	4,43	4,81	5,19	5,57
1500	0,91	1,28	1,68	2,13	2,57	3,09	3,65	4,28	4,69	5,10	5,50	5,90
1700	1,00	1,41	1,86	2,36	2,85	3,43	4,05	4,75	5,21	5,66	6,10	6,54
1800	1,04	1,47	1,95	2,47	2,99	3,60	4,25	4,98	5,46	5,93	6,39	6,84
2500	1,31	1,88	2,52	3,21	3,89	4,68	5,52	6,45	7,05	7,63	8,19	8,74
2900	1,44	2,09	2,81	3,59	4,35	5,23	6,16	7,17	7,82	8,44	9,04	9,60
3000	1,47	2,14	2,88	3,68	4,46	5,36	6,31	7,34	8,00	8,63	9,22	9,79
3400	1,58	2,32	3,14	4,02	4,87	5,85	6,86	7,95	8,63	9,27	9,87	10,43*
3600	1,63	2,41	3,26	4,18	5,06	6,07	7,11	8,22	8,90	9,54	10,13*	10,68*
4000	1,72	2,57	3,49	4,47	5,41	6,47	7,55	8,67	9,35*	9,97*		
5000	1,88	2,87	3,93	5,04	6,07	7,19	8,26*					
6000	1,94	3,03	4,18	5,35	6,39*							

Об/мин \ i	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
100	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03
500	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08
700	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12
900	0,00	0,01	0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,13	0,14	0,15
1000	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17
1400	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23
1500	0,00	0,02	0,06	0,10	0,14	0,17	0,19	0,22	0,24	0,25
1700	0,00	0,02	0,07	0,11	0,15	0,19	0,22	0,25	0,27	0,29
1800	0,00	0,03	0,07	0,12	0,16	0,20	0,23	0,26	0,29	0,30
2500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,32	0,36	0,40	0,42
2900	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,32	0,37	0,42	0,46	0,49
3000	0,00	0,04	0,12	0,20	0,27	0,33	0,39	0,44	0,48	0,50
3400	0,00	0,05	0,13	0,23	0,31	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
3600	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,52	0,57	0,60
4000	0,00	0,06	0,15	0,27	0,36	0,44	0,52	0,58	0,63	0,67
5000	0,00	0,07	0,19	0,33	0,46	0,55	0,65	0,73	0,79	0,84
6000	0,00	0,08	0,23	0,40	0,55	0,66	0,78	0,87	0,95	1,01

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ С ОБЕРТКОЙ, СТАНДАРТ RMA



Oleostatic ПРОФИЛЬ 5V

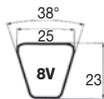
Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
5V500	1270	5V670	1700	5V900	2290	5V1180	3000	5V1600	4060	5V2120	5380	5V2800	7100
5V530	1345	5V710	1800	5V950	2410	5V1250	3180	5V1700	4320	5V2240	5690	5V3000	7620
5V560	1420	5V750	1900	5V1000	2540	5V1320	3350	5V1800	4570	5V2360	6000	5V3150	8000
5V600	1525	5V800	2030	5V1060	2690	5V1400	3550	5V1900	4830	5V2500	6350	5V3350	8500
5V630	1600	5V850	2160	5V1120	2840	5V1500	3810	5V2000	5080	5V2650	6730	5V3550	9000

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин	63	71	80	90	100	112	125	140	150	160	170	180
100	0,66	0,75	0,85	0,94	1,04	1,22	1,45	1,69	1,96	2,28	2,64	3,04
200	1,20	1,38	1,56	1,74	1,92	2,28	2,70	3,16	3,68	4,29	4,97	5,74
500	2,60	3,02	3,45	3,87	4,29	5,12	6,11	7,16	8,37	9,76	11,33	13,06
700	3,43	4,00	4,58	5,15	5,72	6,85	8,18	9,61	11,23	13,08	15,16	17,43
900	4,19	4,92	5,64	6,35	7,06	8,47	10,13	11,89	13,88	16,15	18,66	21,38
1000	4,56	5,35	6,14	6,93	7,71	9,24	11,05	12,98	15,14	17,59	20,29	23,18
1400	5,88	6,95	8,00	9,04	10,07	12,09	14,44	16,90	19,62	22,62	25,81	29,05
1500	6,19	7,31	8,43	9,53	10,61	12,73	15,20	17,77	20,60	23,68	26,92	30,14*
1700	6,75	8,00	9,23	10,44	11,63	13,95	16,62	19,38	22,36	25,54	28,77*	
1800	7,02	8,32	9,60	10,86	12,10	14,51	17,27	20,10	23,13	26,33	29,49*	
2000	7,51	8,92	10,30	11,66	12,98	15,55	18,46	21,39	24,47	27,60*		
2500	8,51	10,14	11,73	13,27	14,76	17,58	20,65	23,58*				
2900	9,05	10,82	12,52	14,14	15,69	18,55*	21,52*					
3000	9,15	10,94	12,66	14,30	15,85	18,69*						
3500	9,40	11,27	13,02	14,65*	16,16*							
3600	9,40	11,27	13,02	14,64*	16,12*							
4000	9,21	11,06*	12,75*									
4600	8,33*											

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09
200	0,00	0,01	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17
500	0,00	0,04	0,10	0,17	0,23	0,28	0,33	0,37	0,41	0,43
700	0,00	0,05	0,14	0,24	0,33	0,40	0,47	0,52	0,57	0,61
900	0,00	0,07	0,18	0,31	0,42	0,51	0,60	0,67	0,73	0,78
1000	0,00	0,07	0,20	0,34	0,47	0,57	0,67	0,75	0,82	0,86
1400	0,00	0,10	0,28	0,48	0,66	0,80	0,93	1,05	1,14	1,21
1500	0,00	0,11	0,30	0,52	0,70	0,85	1,00	1,12	1,22	1,30
1700	0,00	0,12	0,34	0,59	0,80	0,97	1,13	1,27	1,39	1,47
1800	0,00	0,13	0,36	0,62	0,84	1,02	1,20	1,35	1,47	1,56
2000	0,00	0,15	0,40	0,69	0,94	1,14	1,33	1,50	1,63	1,73
2500	0,00	0,18	0,49	0,86	1,17	1,42	1,66	1,87	2,04	2,16
2900	0,00	0,21	0,57	1,00	1,36	1,65	1,93	2,17	2,37	2,51
3000	0,00	0,22	0,59	1,03	1,41	1,71	2,00	2,25	2,45	2,59
3500	0,00	0,25	0,69	1,21	1,64	1,99	2,33	2,62	2,86	3,03
3600	0,00	0,26	0,71	1,24	1,69	2,05	2,40	2,70	2,94	3,11
4000	0,00	0,29	0,79	1,38	1,88	2,27	2,66	3,00	3,27	3,46
4600	0,00	0,33	0,91	1,59	2,16	2,62	3,06	3,45	3,76	3,98



Oleostatic ПРОФИЛЬ 8V

Код	Внешняя длина Le (мм)												
8V1000	2540	8V1250	3180	8V1600	4060	8V2000	5080	8V2500	6350	8V3150	8000	8V4000	10160
8V1060	2690	8V1320	3350	8V1700	4320	8V2120	5380	8V2650	6730	8V3350	8500	8V4250	10800
8V1120	2840	8V1400	3550	8V1800	4570	8V2240	5690	8V2800	7100	8V3550	9000	8V4500	11430
8V1180	3000	8V1500	3810	8V1900	4830	8V2360	6000	8V3000	7620	8V3750	9500	8V4750	12060
												8V5000	12700

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин	315	335	355	375	400	425	475	530	600	670	750	800
50	2,36	2,62	2,89	3,15	3,48	3,80	4,45	5,16	6,06	6,95	7,96	8,58
100	4,35	4,86	5,36	5,87	6,49	7,12	8,36	9,71	11,42	13,11	15,03	16,22
150	6,21	6,95	7,68	8,42	9,33	10,24	12,04	14,01	16,49	18,95	21,73	23,45
200	7,97	8,93	9,89	10,85	12,04	13,22	15,58	18,14	21,36	24,55	28,15	30,37
300	11,28	12,68	14,07	15,46	17,18	18,89	22,29	25,97	30,59	35,13	40,23	43,36
400	14,37	16,19	17,99	19,79	22,01	24,22	28,58	33,30	39,18	44,93	51,32	55,21
500	17,28	19,49	21,68	23,86	26,56	29,23	34,48	40,14	47,14	53,90	61,33	65,79
600	20,01	22,59	25,15	27,69	30,82	33,92	39,99	46,47	54,40	61,97	70,13	74,95
750	23,77	26,88	29,94	32,97	36,69	40,34	47,44	54,90	63,86	72,15	80,74	85,59*
900	27,15	30,71	34,21	37,65	41,86	45,96	53,83	61,94	71,36	79,69*		
1000	29,17	33,00	36,75	40,43	44,89	49,22	57,44	65,76	75,14*			
1200	32,61	36,89	41,03	45,05	49,87	54,47	62,93	71,05*				
1400	35,20	39,77	44,14	48,31	53,23	57,80*	65,83*					
1500	36,15	40,80	45,22	49,39	54,24*	58,68*						
1700	37,29	41,97	46,32*	50,32*								
1800	37,45	42,07*	46,31*									
1900	37,34*	41,84*										
2000	36,93*											

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,11	1,12+1,18	1,19+1,26	1,27+1,38	1,39+1,57	1,58+1,94	1,95+3,38	> 3,39
50	0,00	0,02	0,05	0,09	0,13	0,16	0,18	0,21	0,22	0,24
100	0,00	0,04	0,11	0,19	0,26	0,31	0,37	0,41	0,45	0,47
150	0,00	0,06	0,16	0,28	0,39	0,47	0,55	0,62	0,67	0,71
200	0,00	0,08	0,22	0,38	0,52	0,62	0,73	0,82	0,90	0,95
300	0,00	0,12	0,32	0,57	0,77	0,94	1,10	1,24	1,35	1,42
400	0,00	0,16	0,43	0,76	1,03	1,25	1,46	1,65	1,79	1,90
500	0,00	0,20	0,54	0,94	1,29	1,56	1,83	2,06	2,24	2,37
600	0,00	0,24	0,65	1,13	1,55	1,87	2,19	2,47	2,69	2,85
750	0,00	0,30	0,81	1,42	1,93	2,34	2,74	3,09	3,36	3,56
900	0,00	0,36	0,97	1,70	2,32	2,81	3,29	3,71	4,04	4,27
1000	0,00	0,40	1,08	1,89	2,58	3,12	3,66	4,12	4,49	4,75
1200	0,00	0,48	1,30	2,27	3,09	3,75	4,39	4,94	5,38	5,70
1400	0,00	0,56	1,52	2,64	3,61	4,37	5,12	5,77	6,28	6,65
1500	0,00	0,60	1,62	2,83	3,87	4,68	5,49	6,18	6,73	7,12
1700	0,00	0,68	1,84	3,21	4,38	5,31	6,22	7,00	7,62	8,07
1800	0,00	0,72	1,95	3,40	4,64	5,62	6,58	7,41	8,07	8,55
1900	0,00	0,76	2,06	3,59	4,90	5,93	6,95	7,83	8,52	9,02
2000	0,00	0,79	2,17	3,78	5,15	6,24	7,32	8,24	8,97	9,50

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

**КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ
ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ**



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ Linea Gold

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	АХ	ВХ	СХ
а (мм)	13	17	22
s (мм)	8	11	14
рабочая длина - внутренняя	33	43	62
длина = Δi (мм)			
внешняя длина - рабочая	17	26	26
длина = Δe (мм)			
вес (г/м)	114	162	297
мин. диаметр шкива (мм)	63	90	140
рабочая температура	-40°C ÷ +110°C		
применяемые стандарты	RMA/MPTA IP20 - DIN 2215		
материалы	компаунд EPDM - полиэфирные корды		

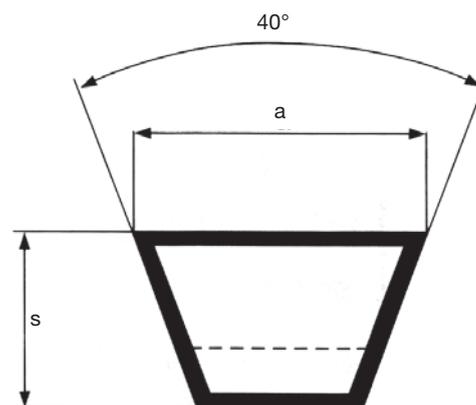


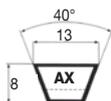
ТАБЛИЦА 3 - КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ФАКТОР C_L в соответствии с длиной ремня

	9/2	16	22	24	28	32	35	48	53	75	81	90	128
АХ		0,73	0,79	0,80	0,83	0,85	0,87	0,93	0,95	1,03	1,05	1,07	1,16
ВХ		0,98	0,73	0,75	0,77	0,80	0,81	0,87	0,89	0,96		1,00	1,08
СХ						0,72	0,73	0,79	0,80	0,87	0,88	0,90	0,97

ТАБЛИЦА 5 - ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ И УСАДКУ

L (мм)	Y (мм)			X (мм)
	АХ	ВХ	СХ	
500 ÷ 1000	19	25	-	25
1001 ÷ 1500	19	25	38	38
1501 ÷ 2500	19	32	38	51
2501 ÷ 3000	25	32	38	63
3001 ÷ 3500	25	38	38	75

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Linea Gold ПРОФИЛЬ AX

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)										
AX21	585	AX35	950	AX49	1300	AX63	1655	AX77	2010	AX91	2360	AX128	3310
AX22	610	AX36	965	AX50	1325	AX64	1680	AX78	2030	AX92	2390	AX136	3510
AX23	635	AX37	1000	AX51	1350	AX65	1710	AX79	2060	AX93	2420	AX144	3710
AX24	665	AX38	1020	AX52	1375	AX66	1730	AX80	2080	AX94	2440	AX158	4070
AX25	690	AX39	1045	AX53	1400	AX67	1760	AX81	2120	AX95	2470	AX173	4450
AX26	710	AX40	1075	AX54	1425	AX68	1790	AX82	2140	AX96	2500	AX180	4620
AX27	750	AX41	1095	AX55	1450	AX69	1810	AX83	2160	AX97	2520		
AX28	765	AX42	1120	AX56	1475	AX70	1830	AX84	2190	AX98	2540		
AX29	800	AX43	1150	AX57	1500	AX71	1865	AX85	2220	AX100	2600		
AX30	815	AX44	1170	AX58	1525	AX72	1890	AX86	2240	AX103	2670		
AX31	850	AX45	1195	AX59	1550	AX73	1905	AX87	2260	AX105	2730		
AX32	865	AX46	1230	AX60	1585	AX74	1935	AX88	2290	AX110	2850		
AX33	900	AX47	1245	AX61	1600	AX75	1965	AX89	2310	AX112	2910		
AX34	915	AX48	1270	AX62	1630	AX76	1985	AX90	2350	AX120	3110		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

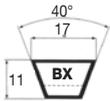
мм Об/мин	d (мм)											
	63	67	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200
100	0,16	0,18	0,20	0,24	0,28	0,32	0,37	0,43	0,49	0,57	0,64	0,72
200	0,28	0,31	0,34	0,41	0,49	0,57	0,66	0,76	0,87	1,01	1,15	1,29
500	0,53	0,61	0,68	0,83	1,00	1,17	1,37	1,58	1,82	2,13	2,43	2,73
700	0,67	0,76	0,86	1,06	1,29	1,51	1,77	2,05	2,36	2,77	3,17	3,55
900	0,78	0,90	1,01	1,27	1,55	1,82	2,14	2,48	2,86	3,36	3,84	4,31
1000	0,83	0,96	1,08	1,36	1,67	1,96	2,31	2,68	3,10	3,64	4,16	4,67
1400	1,00	1,17	1,33	1,70	2,09	2,48	2,94	3,42	3,96	4,65	5,32	5,97
1500	1,03	1,21	1,39	1,77	2,19	2,60	3,08	3,59	4,15	4,88	5,59	6,27
1700	1,10	1,29	1,49	1,91	2,38	2,83	3,35	3,91	4,53	5,33	6,09	6,83
1800	1,13	1,33	1,53	1,98	2,46	2,93	3,48	4,06	4,71	5,54	6,33	7,09
2500	1,27	1,54	1,80	2,37	2,99	3,59	4,29	5,01	5,81	6,82	7,77	8,66
2900	1,32	1,62	1,91	2,55	3,24	3,90	4,66	5,46	6,33	7,42	8,42	9,33*
3000	1,33	1,63	1,93	2,59	3,29	3,97	4,75	5,56	6,45	7,55	8,56	9,47*
3500	1,35	1,69	2,02	2,75	3,53	4,28	5,14	6,01	6,96	8,11	9,13*	
3600	1,35	1,70	2,04	2,78	3,58	4,34	5,20	6,09	7,04	8,20*	9,22*	
4000	1,34	1,71	2,08	2,88	3,72	4,53	5,44	6,36	7,34	8,50*		
4500	1,30	1,71	2,10	2,96	3,86	4,71	5,66	6,61	7,60*			
5000	1,24	1,67	2,09	3,00	3,94	4,83	5,81	6,76*				

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин	i				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,01	0,02	0,02
200	0,00	0,00	0,02	0,03	0,04
500	0,00	0,01	0,05	0,08	0,09
700	0,00	0,01	0,08	0,11	0,13
900	0,00	0,02	0,10	0,14	0,17
1000	0,00	0,02	0,11	0,16	0,19
1400	0,00	0,02	0,15	0,22	0,26
1500	0,00	0,03	0,16	0,23	0,28
1700	0,00	0,03	0,18	0,26	0,32
1800	0,00	0,03	0,20	0,28	0,34
2500	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
2900	0,00	0,05	0,31	0,45	0,55
3000	0,00	0,05	0,33	0,47	0,57
3500	0,00	0,06	0,38	0,54	0,66
3600	0,00	0,06	0,39	0,56	0,68
4000	0,00	0,07	0,43	0,62	0,75
4500	0,00	0,08	0,49	0,70	0,85
5000	0,00	0,08	0,54	0,78	0,94

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ КЛАССИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ



Linea Gold ПРОФИЛЬ ВХ

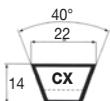
Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)						
BX28	785	BX48	1295	BX62	1650	BX76	2000	BX90	2360	BX108	2820	BX148	3830
BX32	885	BX49	1320	BX63	1675	BX77	2030	BX91	2390	BX112	2920	BX150	3880
BX34	935	BX50	1345	BX64	1700	BX78	2050	BX92	2410	BX113	2940	BX154	3990
BX35	960	BX51	1370	BX65	1725	BX79	2080	BX93	2440	BX115	2990	BX158	4090
BX36	990	BX52	1400	BX66	1750	BX80	2110	BX94	2460	BX116	3020	BX162	4200
BX38	1040	BX53	1420	BX67	1775	BX81	2130	BX95	2500	BX120	3130	BX173	4480
BX40	1090	BX54	1445	BX68	1800	BX82	2160	BX96	2510	BX123	3200	BX180	4650
BX41	1120	BX55	1470	BX69	1825	BX83	2180	BX97	2540	BX124	3220	BX191	4930
BX42	1140	BX56	1500	BX70	1850	BX84	2210	BX98	2560	BX126	3270		
BX43	1165	BX57	1520	BX71	1875	BX85	2240	BX99	2590	BX128	3330		
BX44	1190	BX58	1545	BX72	1900	BX86	2260	BX100	2620	BX133	3450		
BX45	1215	BX59	1570	BX73	1930	BX87	2280	BX103	2690	BX136	3530		
BX46	1250	BX60	1600	BX74	1955	BX88	2310	BX105	2740	BX140	3630		
BX47	1265	BX61	1625	BX75	1980	BX89	2330	BX106	2770	BX144	3740		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	d (мм)											
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	265	280
100	0,37	0,43	0,50	0,57	0,66	0,77	0,88	0,99	1,12	1,26	1,34	1,41
200	0,65	0,75	0,88	1,02	1,18	1,38	1,59	1,79	2,02	2,27	2,41	2,55
500	1,32	1,57	1,85	2,15	2,49	2,94	3,38	3,81	4,31	4,85	5,15	5,45
700	1,70	2,02	2,40	2,80	3,25	3,84	4,42	4,98	5,63	6,33	6,72	7,10
900	2,05	2,44	2,90	3,39	3,95	4,67	5,36	6,04	6,83	7,65	8,12	8,57
1000	2,20	2,63	3,14	3,67	4,27	5,05	5,81	6,54	7,38	8,27	8,76	9,24
1400	2,77	3,33	3,99	4,68	5,45	6,44	7,39	8,30	9,32	10,36	10,92	11,46
1500	2,90	3,49	4,18	4,91	5,72	6,76	7,74	8,68	9,73	10,79	11,36	11,90
1700	3,14	3,79	4,54	5,34	6,22	7,34	8,39	9,38	10,47	11,54	12,11	12,63
1800	3,25	3,93	4,71	5,54	6,45	7,60	8,69	9,69	10,80	11,86	12,41	12,91
2500	3,89	4,74	5,71	6,70	7,77	9,07	10,21	11,19	12,14	12,85*	13,11*	
2900	4,16	5,08	6,12	7,17	8,28	9,56	10,63	11,45*	12,09*			
3000	4,22	5,15	6,21	7,27	8,37	9,65	10,67	11,44*				
3500	4,42	5,42	6,52	7,59	8,66	9,78	10,54*					
3600	4,45	5,46	6,56	7,63	8,68	9,76*	10,44*					
4000	4,52	5,54	6,64	7,67	8,61	9,44*						
4500	4,49	5,51	6,56	7,47*	8,19*							
5000	4,34	5,31*	6,26*	6,97*								

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ i	i				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,02	0,03	0,04
200	0,00	0,01	0,05	0,07	0,08
500	0,00	0,02	0,12	0,17	0,20
700	0,00	0,03	0,16	0,24	0,29
900	0,00	0,03	0,21	0,30	0,37
1000	0,00	0,04	0,23	0,34	0,41
1400	0,00	0,05	0,33	0,47	0,57
1500	0,00	0,06	0,35	0,51	0,61
1700	0,00	0,06	0,40	0,57	0,69
1800	0,00	0,07	0,42	0,61	0,73
2500	0,00	0,09	0,59	0,84	1,02
2900	0,00	0,11	0,68	0,98	1,18
3000	0,00	0,11	0,70	1,01	1,22
3500	0,00	0,13	0,82	1,18	1,43
3600	0,00	0,13	0,85	1,21	1,47
4000	0,00	0,15	0,94	1,35	1,63
4500	0,00	0,17	1,06	1,52	1,84
5000	0,00	0,18	1,17	1,69	2,04



Linea Gold ПРОФИЛЬ СХ

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
CX51	1400	CX72	1935	CX85	2270	CX101	2670	CX112	2950	CX136	3550	CX158	4120
CX55	1500	CX75	2000	CX90	2390	CX105	2770	CX115	3030	CX144	3760	CX162	4220
CX60	1630	CX78	2090	CX96	2540	CX109	2870	CX120	3150	CX148	3860	CX173	4500
CX68	1830	CX81	2160	CX100	2650	CX111	2920	CX128	3350	CX150	3920	CX180	4680

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

Об/мин \ мм	d (мм)											
	140	160	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560
100	0,95	1,14	1,32	1,51	1,73	1,96	2,23	2,54	2,71	3,27	4,11	4,60
200	1,70	2,05	2,39	2,73	3,14	3,57	4,06	4,63	4,94	5,96	7,48	8,37
300	2,37	2,87	3,36	3,85	4,43	5,04	5,74	6,53	6,99	8,42	10,55	11,78
400	2,99	3,64	4,27	4,89	5,63	6,41	7,30	8,32	8,89	10,70	13,37	14,91
500	3,58	4,36	5,12	5,88	6,77	7,71	8,78	10,00	10,68	12,84	15,98	17,77
600	4,13	5,04	5,94	6,81	7,85	8,94	10,18	11,58	12,37	14,84	18,38	20,35
700	4,66	5,70	6,71	7,71	8,88	10,12	11,51	13,08	13,96	16,70	20,55	22,65
900	5,64	6,92	8,17	9,38	10,80	12,30	13,96	15,83	16,86	19,99	24,19	26,31
1000	6,10	7,49	8,85	10,17	11,70	13,31	15,09	17,07	18,15	21,42	25,63	27,64
1400	7,76	9,56	11,29	12,95	14,85	16,80	18,90	21,13	22,30	25,50		
1500	8,14	10,02	11,83	13,56	15,53	17,54	19,67	21,90	23,05	26,07		
1700	8,83	10,88	12,83	14,68	16,75	18,83	20,97	23,13	24,17			
1800	9,15	11,27	13,28	15,18	17,29	19,38	21,50	23,57	24,54			
2000	9,74	12,00	14,11	16,07	18,22	20,28	22,29	24,09				
2500	10,92	13,40	15,63	17,61	19,62	21,31						
2900	11,54	14,07	16,25	18,05	19,67							
3000	11,65	14,18	16,32	18,04								
3500	11,89	14,27	16,07									

P_b (кВт) по отношению к i

Об/мин \ i	i				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06
200	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
300	0,00	0,02	0,10	0,15	0,18
400	0,00	0,02	0,14	0,20	0,24
500	0,00	0,03	0,17	0,24	0,30
600	0,00	0,03	0,20	0,29	0,36
700	0,00	0,04	0,24	0,34	0,41
900	0,00	0,05	0,31	0,44	0,53
1000	0,00	0,05	0,34	0,49	0,59
1400	0,00	0,07	0,48	0,68	0,83
1500	0,00	0,08	0,51	0,73	0,89
1700	0,00	0,09	0,58	0,83	1,01
1800	0,00	0,10	0,61	0,88	1,07
2000	0,00	0,11	0,68	0,98	1,18
2500	0,00	0,13	0,85	1,22	1,48
2900	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
3000	0,00	0,16	1,02	1,47	1,78
3500	0,00	0,19	1,19	1,71	2,07

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

**КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ
БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN**



КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN Linea-X - Linea Gold

ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	XPZ	XPA	XPB	XPC
a (мм)	9,7	12,7	16,3	22
s (мм)	8	10	13	18
внешняя длина - рабочая	13	18	22	30
длина = Δe (мм)				
вес	73	122	200	355
мин. диаметр шкива (мм)	56	80	112	180
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C			
применяемые стандарты	DIN 7753 - ISO 4184			
применяемый антистатический стандарт	ISO 1813			
материалы	смесь CR - полиэфирный корд			

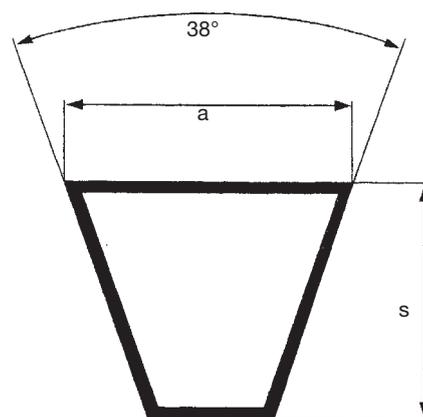


ТАБЛИЦА 3 - КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ФАКТОР C_L в соответствии с типом и длиной ремня

	512	630	710	732	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550
XPZ	0,82	0,83	0,85	0,86	0,87	0,89	0,91	0,93	0,95	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,13	1,15
XPA				0,81	0,82	0,84	0,86	0,88	0,90	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08
XPB									0,85	0,87	0,89	0,91	0,93	0,94	0,96	0,98	1,01	1,03
XPC													0,85	0,86	0,88	0,90	0,91	0,93

ТАБЛИЦА 5 - ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ И УСАДКУ

L (мм)	Y (мм)				X (мм)
	XPZ	XPA	XPB	XPC	
512 ÷ 670	15	15			10
670 ÷ 1000	15	20			14
1000 ÷ 1250	20	20			18
1250 ÷ 1800	20	25	30		23
1800 ÷ 2240	25	25	30	40	28
2240 ÷ 3000	25	30	35	45	36
3000 ÷ 3500	30	30	40	45	44

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN



Linea-X ПРОФИЛЬ XPZ

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
XPZ512	525	XPZ787	800	XPZ987	1000	XPZ1187	1200	XPZ1437	1450	XPZ1750	1763	XPZ2360	2373
XPZ562	575	XPZ800	813	XPZ1000	1013	XPZ1202	1215	XPZ1462	1475	XPZ1762	1775	XPZ2410	2423
XPZ587	600	XPZ812	825	XPZ1012	1025	XPZ1212	1225	XPZ1470	1483	XPZ1800	1813	XPZ2500	2513
XPZ607	620	XPZ837	850	XPZ1024	1037	XPZ1237	1250	XPZ1487	1500	XPZ1812	1825	XPZ2540	2553
XPZ612	625	XPZ850	863	XPZ1030	1043	XPZ1250	1263	XPZ1500	1513	XPZ1850	1863	XPZ2650	2663
XPZ630	643	XPZ852	865	XPZ1037	1050	XPZ1262	1275	XPZ1512	1525	XPZ1862	1875	XPZ2690	2703
XPZ637	650	XPZ862	875	XPZ1047	1060	XPZ1270	1283	XPZ1520	1533	XPZ1887	1900	XPZ2800	2813
XPZ662	675	XPZ875	888	XPZ1060	1073	XPZ1280	1293	XPZ1537	1550	XPZ1900	1913	XPZ2840	2853
XPZ670	683	XPZ887	900	XPZ1062	1075	XPZ1287	1300	XPZ1562	1575	XPZ1937	1950	XPZ3000	3013
XPZ687	700	XPZ900	913	XPZ1077	1090	XPZ1312	1325	XPZ1587	1600	XPZ1950	1963	XPZ3150	3163
XPZ710	723	XPZ912	925	XPZ1080	1093	XPZ1320	1333	XPZ1600	1613	XPZ2000	2013	XPZ3170	3183
XPZ722	735	XPZ925	938	XPZ1087	1100	XPZ1337	1350	XPZ1612	1625	XPZ2030	2043	XPZ3350	3363
XPZ730	743	XPZ937	950	XPZ1112	1125	XPZ1362	1375	XPZ1637	1650	XPZ2037	2050	XPZ3550	3563
XPZ737	750	XPZ940	953	XPZ1120	1133	XPZ1387	1400	XPZ1650	1663	XPZ2120	2133		
XPZ750	763	XPZ950	963	XPZ1137	1150	XPZ1400	1413	XPZ1662	1675	XPZ2160	2173		
XPZ762	775	XPZ962	975	XPZ1162	1175	XPZ1412	1425	XPZ1700	1713	XPZ2240	2253		
XPZ772	785	XPZ975	988	XPZ1180	1193	XPZ1420	1433	XPZ1737	1726	XPZ2280	2293		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	56	60	63	67	71	80	90	100	112	125	132	140
100	0,10	0,12	0,13	0,14	0,16	0,19	0,23	0,27	0,32	0,37	0,39	0,43
200	0,19	0,22	0,24	0,27	0,30	0,37	0,44	0,52	0,61	0,70	0,75	0,81
500	0,41	0,48	0,54	0,61	0,68	0,84	1,02	1,20	1,41	1,64	1,76	1,90
700	0,55	0,65	0,72	0,82	0,92	1,14	1,39	1,63	1,92	2,23	2,40	2,58
900	0,68	0,81	0,90	1,03	1,15	1,43	1,74	2,05	2,41	2,80	3,01	3,25
1000	0,74	0,88	0,99	1,13	1,26	1,57	1,91	2,25	2,65	3,09	3,32	3,58
1400	0,99	1,18	1,32	1,51	1,70	2,12	2,59	3,05	3,59	4,18	4,49	4,85
1500	1,04	1,25	1,40	1,60	1,80	2,25	2,75	3,24	3,82	4,45	4,78	5,16
1700	1,16	1,39	1,56	1,78	2,01	2,52	3,07	3,62	4,27	4,97	5,34	5,76
1800	1,21	1,45	1,64	1,87	2,11	2,64	3,23	3,81	4,49	5,22	5,61	6,05
2500	1,58	1,91	2,15	2,47	2,79	3,51	4,29	5,06	5,97	6,93	7,43	8,00
2900	1,78	2,15	2,43	2,80	3,16	3,97	4,86	5,73	6,75	7,82	8,39	9,02
3000	1,82	2,21	2,49	2,87	3,25	4,09	5,00	5,89	6,94	8,04	8,62	9,26
3500	2,05	2,49	2,82	3,25	3,68	4,63	5,67	6,67	7,84	9,06	9,69	10,39
3600	2,09	2,55	2,88	3,32	3,76	4,74	5,79	6,82	8,01	9,25	9,89	10,60
4000	2,26	2,76	3,12	3,61	4,09	5,15	6,29	7,39	8,67	9,97	10,65	
4500	2,46	3,00	3,41	3,94	4,46	5,62	6,86	8,05	9,41	10,78	11,47*	
5000	2,64	3,23	3,67	4,25	4,81	6,06	7,39	8,64	10,06	11,46*	12,15*	

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	i				
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,26	1,27+1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,02	0,02	0,03
500	0,00	0,01	0,04	0,06	0,07
700	0,00	0,01	0,06	0,08	0,10
900	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
1000	0,00	0,01	0,08	0,11	0,14
1400	0,00	0,02	0,11	0,16	0,19
1500	0,00	0,02	0,12	0,17	0,21
1700	0,00	0,02	0,14	0,19	0,24
1800	0,00	0,02	0,14	0,21	0,25
2500	0,00	0,03	0,20	0,29	0,35
2900	0,00	0,04	0,23	0,33	0,40
3000	0,00	0,04	0,24	0,34	0,42
3500	0,00	0,04	0,28	0,40	0,49
3600	0,00	0,04	0,29	0,41	0,50
4000	0,00	0,05	0,32	0,46	0,55
4500	0,00	0,06	0,36	0,52	0,62
5000	0,00	0,06	0,40	0,57	0,69



Linea Gold ПРОФИЛЬ XPZ

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
XPZ512	525	XPZ787	800	XPZ1000	1013	XPZ1202	1215	XPZ1462	1475	XPZ1762	1775	XPZ2410	2423
XPZ562	575	XPZ800	813	XPZ1012	1025	XPZ1212	1225	XPZ1470	1483	XPZ1800	1813	XPZ2500	2513
XPZ587	600	XPZ812	825	XPZ1024	1037	XPZ1237	1250	XPZ1487	1500	XPZ1812	1825	XPZ2540	2553
XPZ607	620	XPZ837	850	XPZ1030	1043	XPZ1250	1263	XPZ1500	1513	XPZ1850	1863	XPZ2650	2663
XPZ612	625	XPZ850	863	XPZ1037	1050	XPZ1262	1275	XPZ1512	1525	XPZ1862	1875	XPZ2690	2703
XPZ630	643	XPZ852	865	XPZ1047	1060	XPZ1270	1283	XPZ1520	1533	XPZ1887	1900	XPZ2800	2813
XPZ637	650	XPZ862	875	XPZ1060	1073	XPZ1280	1293	XPZ1537	1550	XPZ1900	1913	XPZ2840	2853
XPZ662	675	XPZ875	888	XPZ1062	1075	XPZ1287	1300	XPZ1562	1575	XPZ1937	1950	XPZ3000	3013
XPZ670	683	XPZ887	900	XPZ1077	1090	XPZ1312	1325	XPZ1587	1600	XPZ1950	1963	XPZ3150	3163
XPZ687	700	XPZ900	913	XPZ1080	1093	XPZ1320	1333	XPZ1600	1613	XPZ2000	2013	XPZ3170	3183
XPZ710	723	XPZ912	925	XPZ1087	1100	XPZ1337	1350	XPZ1612	1625	XPZ2030	2043	XPZ3350	3363
XPZ722	735	XPZ925	938	XPZ1112	1125	XPZ1362	1375	XPZ1637	1650	XPZ2037	2050	XPZ3550	3563
XPZ730	743	XPZ937	950	XPZ1120	1133	XPZ1387	1400	XPZ1650	1663	XPZ2120	2133		
XPZ737	750	XPZ940	953	XPZ1137	1150	XPZ1400	1413	XPZ1662	1675	XPZ2160	2173		
XPZ750	763	XPZ950	963	XPZ1162	1175	XPZ1412	1425	XPZ1700	1713	XPZ2240	2253		
XPZ762	775	XPZ962	975	XPZ1180	1193	XPZ1420	1433	XPZ1737	1726	XPZ2280	2293		
XPZ772	785	XPZ975	988	XPZ1187	1200	XPZ1437	1450	XPZ1750	1763	XPZ2360	2373		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	56	60	63	67	71	80	90	100	112	125	132	140
100	0,13	0,16	0,17	0,19	0,21	0,26	0,32	0,37	0,43	0,50	0,54	0,58
200	0,25	0,29	0,32	0,37	0,41	0,50	0,61	0,71	0,83	0,97	1,04	1,12
500	0,57	0,67	0,74	0,85	0,95	1,17	1,42	1,67	1,96	2,28	2,45	2,65
700	0,77	0,90	1,01	1,15	1,29	1,60	1,94	2,28	2,69	3,12	3,36	3,63
900	0,95	1,13	1,26	1,44	1,62	2,01	2,45	2,88	3,39	3,94	4,24	4,58
1000	1,05	1,24	1,39	1,58	1,78	2,21	2,69	3,17	3,74	4,35	4,67	5,04
1400	1,40	1,67	1,87	2,14	2,41	3,00	3,66	4,31	5,08	5,91	6,35	6,85
1500	1,49	1,78	1,99	2,28	2,56	3,20	3,90	4,59	5,41	6,29	6,76	7,29
1700	1,66	1,98	2,22	2,54	2,86	3,58	4,36	5,14	6,05	7,04	7,56	8,15
1800	1,74	2,08	2,34	2,68	3,01	3,76	4,59	5,40	6,37	7,40	7,95	8,57
2500	2,30	2,76	3,10	3,56	4,01	5,02	6,12	7,20	8,46	9,80	10,50	11,29
2900	2,59	3,12	3,51	4,03	4,54	5,69	6,93	8,15	9,56	11,04	11,82	12,68
3000	2,66	3,20	3,61	4,14	4,67	5,85	7,13	8,38	9,83	11,34	12,12	13,00
3500	3,00	3,63	4,09	4,70	5,30	6,63	8,07	9,46	11,06	12,70	13,55	14,47
3600	3,07	3,71	4,18	4,80	5,42	6,78	8,25	9,66	11,29	12,95	13,80	14,73
4000	3,32	4,02	4,53	5,21	5,88	7,35	8,93	10,44	12,15	13,87	14,74	15,68
4500	3,62	4,38	4,94	5,69	6,42	8,01	9,71	11,30	13,08	14,83	15,68*	16,58*
5000	3,88	4,71	5,32	6,12	6,90	8,61	10,39	12,04	13,84	15,55*	16,35*	

P_b (кВт) по отношению к i

мм Об/мин	i				
	1,00+1,01	1,02+1,05	1,06+1,26	1,27+1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,02	0,02	0,03
500	0,00	0,01	0,04	0,06	0,07
700	0,00	0,01	0,06	0,08	0,10
900	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
1000	0,00	0,01	0,08	0,11	0,14
1400	0,00	0,02	0,11	0,16	0,19
1500	0,00	0,02	0,12	0,17	0,21
1700	0,00	0,02	0,14	0,20	0,24
1800	0,00	0,02	0,14	0,21	0,25
2500	0,00	0,03	0,20	0,29	

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN



Linea-X ПРОФИЛЬ ХРА

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
XPA667	685	XPA957	975	XPA1182	1200	XPA1450	1468	XPA1782	1800	XPA2240	2258	XPA3000	3018
XPA682	700	XPA969	987	XPA1207	1225	XPA1457	1475	XPA1800	1818	XPA2282	2300	XPA3150	3168
XPA732	750	XPA982	1000	XPA1232	1250	XPA1482	1500	XPA1832	1850	XPA2300	2318	XPA3350	3368
XPA757	775	XPA1000	1018	XPA1250	1268	XPA1500	1518	XPA1850	1868	XPA2360	2378	XPA3550	3568
XPA782	800	XPA1007	1025	XPA1257	1275	XPA1507	1525	XPA1900	1918	XPA2432	2450	XPA3750	3768
XPA800	818	XPA1032	1050	XPA1272	1290	XPA1532	1550	XPA1932	1950	XPA2482	2500	XPA4000	4018
XPA807	825	XPA1057	1075	XPA1282	1300	XPA1557	1575	XPA1950	1968	XPA2500	2518	XPA4250	4268
XPA832	850	XPA1060	1078	XPA1307	1325	XPA1582	1600	XPA1957	1975	XPA2532	2550	XPA4500	4518
XPA850	868	XPA1082	1100	XPA1320	1338	XPA1600	1618	XPA1982	2000	XPA2582	2600		
XPA857	875	XPA1107	1125	XPA1332	1350	XPA1607	1625	XPA2000	2018	XPA2607	2625		
XPA882	900	XPA1120	1138	XPA1357	1375	XPA1632	1650	XPA2032	2050	XPA2632	2650		
XPA900	918	XPA1132	1150	XPA1382	1400	XPA1650	1668	XPA2057	2075	XPA2650	2668		
XPA907	925	XPA1150	1168	XPA1400	1418	XPA1682	1700	XPA2082	2100	XPA2682	2700		
XPA925	943	XPA1157	1175	XPA1407	1425	XPA1700	1718	XPA2120	2138	XPA2732	2750		
XPA932	950	XPA1162	1180	XPA1420	1438	XPA1732	1750	XPA2160	2178	XPA2782	2800		
XPA950	968	XPA1180	1198	XPA1432	1450	XPA1757	1775	XPA2182	2200	XPA2800	2818		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	80	85	90	95	100	106	112	125	140	160	180	200
100	0,25	0,28	0,31	0,34	0,37	0,41	0,45	0,53	0,63	0,75	0,87	1,00
200	0,45	0,51	0,58	0,64	0,70	0,77	0,85	1,00	1,18	1,42	1,66	1,90
500	1,00	1,15	1,29	1,44	1,58	1,76	1,93	2,30	2,73	3,29	3,85	4,40
700	1,33	1,53	1,73	1,93	2,13	2,37	2,60	3,11	3,69	4,46	5,23	5,98
900	1,65	1,90	2,15	2,40	2,65	2,95	3,25	3,89	4,63	5,60	6,55	7,50
1000	1,80	2,08	2,35	2,63	2,91	3,24	3,57	4,28	5,08	6,15	7,20	8,24
1400	2,37	2,76	3,13	3,51	3,89	4,34	4,79	5,75	6,84	8,28	9,70	11,09
1500	2,51	2,92	3,32	3,72	4,13	4,60	5,08	6,10	7,27	8,80	10,30	11,78
1700	2,78	3,23	3,69	4,14	4,59	5,12	5,66	6,80	8,10	9,80	11,47	13,11
1800	2,91	3,39	3,87	4,34	4,82	5,38	5,94	7,14	8,51	10,29	12,04	13,75
2500	3,77	4,41	5,05	5,69	6,32	7,07	7,81	9,40	11,19	13,51	15,74	17,89
2900	4,21	4,95	5,67	6,39	7,11	7,96	8,80	10,58	12,59	15,16	17,61	19,93*
3000	4,32	5,07	5,82	6,56	7,30	8,17	9,03	10,87	12,92	15,55	18,04	20,40*
3500	4,82	5,68	6,53	7,37	8,20	9,19	10,16	12,21	14,48	17,35	20,02*	
3600	4,92	5,80	6,67	7,53	8,38	9,38	10,37	12,46	14,77	17,68*	20,37*	
4000	5,28	6,24	7,18	8,11	9,03	10,11	11,18	13,41	15,86	18,89*		
4500	5,69	6,73	7,76	8,78	9,77	10,94	12,09	14,46	17,03*			
5000	6,04	7,17	8,28	9,36	10,42	11,67	12,87	15,36*				

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	i				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,02	0,03	0,03
200	0,00	0,01	0,04	0,05	0,06
500	0,00	0,01	0,09	0,13	0,16
700	0,00	0,02	0,13	0,18	0,22
900	0,00	0,03	0,16	0,23	0,28
1000	0,00	0,03	0,18	0,26	0,31
1400	0,00	0,04	0,25	0,36	0,44
1500	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
1700	0,00	0,05	0,30	0,44	0,53
1800	0,00	0,05	0,32	0,46	0,56
2500	0,00	0,07	0,45	0,64	0,78
2900	0,00	0,08	0,52	0,75	0,90
3000	0,00	0,08	0,54	0,77	0,93
3500	0,00	0,10	0,63	0,90	1,09
3600	0,00	0,10	0,64	0,93	1,12
4000	0,00	0,11	0,72	1,03	1,24
4500	0,00	0,13	0,81	1,16	1,40
5000	0,00	0,14	0,90	1,29	1,56



Linea Gold ПРОФИЛЬ ХРА

Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)	Код	Внешняя длина Le (мм)
XPA667	685	XPA957	975	XPA1182	1200	XPA1450	1468	XPA1782	1800	XPA2240	2258	XPA3000	3018
XPA682	700	XPA969	987	XPA1207	1225	XPA1457	1475	XPA1800	1818	XPA2282	2300	XPA3150	3168
XPA732	750	XPA982	1000	XPA1232	1250	XPA1482	1500	XPA1832	1850	XPA2300	2318	XPA3350	3368
XPA757	775	XPA1000	1018	XPA1250	1268	XPA1500	1518	XPA1850	1868	XPA2360	2378	XPA3550	3568
XPA782	800	XPA1007	1025	XPA1257	1275	XPA1507	1525	XPA1900	1918	XPA2432	2450	XPA3750	3768
XPA800	818	XPA1032	1050	XPA1272	1290	XPA1532	1550	XPA1932	1950	XPA2482	2500	XPA4000	4018
XPA807	825	XPA1057	1075	XPA1282	1300	XPA1557	1575	XPA1950	1968	XPA2500	2518	XPA4250	4268
XPA832	850	XPA1060	1078	XPA1307	1325	XPA1582	1600	XPA1957	1975	XPA2532	2550	XPA4500	4518
XPA850	868	XPA1082	1100	XPA1320	1338	XPA1600	1618	XPA1982	2000	XPA2582	2600		
XPA857	875	XPA1107	1125	XPA1332	1350	XPA1607	1625	XPA2000	2018	XPA2607	2625		
XPA882	900	XPA1120	1138	XPA1357	1375	XPA1632	1650	XPA2032	2050	XPA2632	2650		
XPA900	918	XPA1132	1150	XPA1382	1400	XPA1650	1668	XPA2057	2075	XPA2650	2668		
XPA907	925	XPA1150	1168	XPA1400	1418	XPA1682	1700	XPA2082	2100	XPA2682	2700		
XPA925	943	XPA1157	1175	XPA1407	1425	XPA1700	1718	XPA2120	2138	XPA2732	2750		
XPA932	950	XPA1162	1180	XPA1420	1438	XPA1732	1750	XPA2160	2178	XPA2782	2800		
XPA950	968	XPA1180	1198	XPA1432	1450	XPA1757	1775	XPA2182	2200	XPA2800	2818		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	80	85	90	95	100	106	112	125	140	160	180	200
100	0,31	0,35	0,39	0,43	0,47	0,52	0,57	0,67	0,80	0,96	1,11	1,27
200	0,57	0,65	0,73	0,81	0,89	0,99	1,08	1,28	1,52	1,83	2,14	2,44
500	1,30	1,49	1,68	1,87	2,06	2,29	2,51	3,00	3,56	4,30	5,03	5,76
700	1,75	2,01	2,27	2,54	2,80	3,11	3,42	4,08	4,85	5,86	6,87	7,86
900	2,18	2,51	2,85	3,18	3,51	3,90	4,29	5,14	6,10	7,38	8,65	9,90
1000	2,39	2,76	3,13	3,49	3,85	4,29	4,72	5,65	6,72	8,13	9,52	10,89
1400	3,20	3,70	4,20	4,70	5,20	5,79	6,38	7,65	9,09	10,99	12,86	14,69
1500	3,39	3,93	4,46	4,99	5,52	6,15	6,78	8,13	9,67	11,68	13,66	15,60
1700	3,77	4,37	4,97	5,57	6,16	6,87	7,57	9,08	10,79	13,03	15,22	17,36
1800	3,96	4,59	5,22	5,85	6,47	7,21	7,95	9,54	11,34	13,69	15,98	18,20
2500	5,18	6,03	6,87	7,71	8,54	9,53	10,51	12,59	14,93	17,90	20,80	23,51
2900	5,82	6,79	7,74	8,69	9,63	10,74	11,84	14,17	16,76	20,05	23,13	25,99*
3000	5,97	6,97	7,95	8,93	9,89	11,03	12,16	14,54	17,19	20,54	23,66	26,53*
3500	6,70	7,83	8,94	10,04	11,12	12,40	13,65	16,29	19,17	22,74	25,96*	
3600	6,83	7,99	9,12	10,25	11,35	12,65	13,93	16,61	19,53	23,13*	26,35*	
4000	7,35	8,60	9,83	11,03	12,22	13,61	14,97	17,80	20,84	24,49*		
4500	7,92	9,28	10,61	11,91	13,18	14,67	16,11	19,06	22,15*			
5000	8,41	9,86	11,28	12,66	13,99	15,54	17,03	20,03*				

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	i				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,00	0,02	0,03	0,03
200	0,00	0,01	0,04	0,05	0,06
500	0,00	0,01	0,09	0,13	0,16
700	0,00	0,02	0,13	0,18	0,22
900	0,00	0,03	0,16	0,23	0,28
1000	0,00	0,03	0,18	0,26	0,31
1400	0,00	0,04	0,25	0,36	0,44
1500	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
1700	0,00	0,05	0,30	0,44	0,53
1800	0,00	0,05	0,32	0,46	0,56
2500	0,00	0,07	0,45	0,64	0,78
2900	0,00	0,08	0,52	0,75	0,90
3000	0,00	0,08	0,54	0,77	0,93
3500	0,00	0,10	0,63	0,90	1,09
3600	0,00	0,10	0,64	0,93	1,12
4000	0,00	0,11	0,72	1,03	1,24
4500	0,00	0,13	0,81	1,16	1,40
5000	0,00	0,14	0,90	1,29	1,56

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN



Linea-X ПРОФИЛЬ ХРВ

Код	Внешняя длина Le (мм)												
ХРВ1250	1272	ХРВ1590	1612	ХРВ1950	1972	ХРВ2280	2302	ХРВ2680	2702	ХРВ3340	3362	ХРВ4560	4582
ХРВ1260	1282	ХРВ1600	1622	ХРВ1970	1982	ХРВ2300	2322	ХРВ2800	2822	ХРВ3350	3372	ХРВ4750	4772
ХРВ1320	1342	ХРВ1650	1672	ХРВ2000	2022	ХРВ2360	2382	ХРВ2840	2862	ХРВ3550	3572	ХРВ5000	5022
ХРВ1340	1362	ХРВ1690	1712	ХРВ2020	2042	ХРВ2410	2432	ХРВ2900	2922	ХРВ3750	3772		
ХРВ1400	1422	ХРВ1700	1722	ХРВ2060	2082	ХРВ2430	2452	ХРВ2990	3012	ХРВ3800	3822		
ХРВ1410	1432	ХРВ1750	1772	ХРВ2120	2142	ХРВ2500	2522	ХРВ3000	3022	ХРВ4000	4022		
ХРВ1450	1472	ХРВ1800	1822	ХРВ2150	2172	ХРВ2530	2552	ХРВ3070	3092	ХРВ4060	4082		
ХРВ1500	1522	ХРВ1850	1872	ХРВ2180	2202	ХРВ2580	2602	ХРВ3150	3172	ХРВ4250	4272		
ХРВ1510	1532	ХРВ1900	1922	ХРВ2240	2262	ХРВ2650	2672	ХРВ3170	3192	ХРВ4500	4522		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	112	118	125	132	140	160	180	200	224	250	265	280
100	0,57	0,63	0,70	0,77	0,85	1,06	1,26	1,46	1,70	1,95	2,10	2,25
200	1,04	1,16	1,30	1,44	1,60	1,99	2,37	2,76	3,22	3,71	3,99	4,27
500	2,32	2,60	2,93	3,25	3,63	4,55	5,46	6,37	7,44	8,60	9,27	9,93
700	3,10	3,48	3,93	4,38	4,88	6,14	7,39	8,63	10,09	11,67	12,57	13,47
900	3,84	4,32	4,89	5,45	6,09	7,68	9,24	10,80	12,64	14,61	15,74	16,85
1000	4,19	4,73	5,35	5,97	6,67	8,42	10,15	11,85	13,88	16,04	17,27	18,49
1400	5,54	6,27	7,12	7,96	8,91	11,28	13,60	15,89	18,59	21,45	23,07	24,66
1500	5,86	6,64	7,54	8,43	9,45	11,96	14,43	16,85	19,70	22,72	24,42	26,10
1700	6,48	7,35	8,36	9,36	10,49	13,29	16,03	18,72	21,86	25,17	27,03	28,85
1800	6,79	7,70	8,76	9,81	11,00	13,93	16,81	19,62	22,90	26,34	28,27	30,16
2500	8,73	9,94	11,34	12,73	14,29	18,11	21,79	25,33	29,37	33,48*	35,72*	
2900	9,71	11,08	12,65	14,21	15,95	20,19	24,23	28,06*	32,36*			
3000	9,94	11,35	12,96	14,55	16,34	20,68	24,79	28,68*				
3500	11,00	12,57	14,37	16,14	18,12	22,86	27,28*					
3600	11,19	12,79	14,63	16,43	18,45	23,25*	27,71*					
4000	11,88	13,60	15,57	17,48	19,61	24,63*						
4500	12,59	14,43	16,52	18,54*	20,77*							
5000	13,10	15,04*	17,22*	19,31*								

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,01	0,04	0,06	0,07
200	0,00	0,01	0,08	0,11	0,14
500	0,00	0,03	0,20	0,28	0,34
700	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
900	0,00	0,05	0,35	0,50	0,61
1000	0,00	0,06	0,39	0,56	0,68
1400	0,00	0,09	0,55	0,78	0,95
1500	0,00	0,09	0,59	0,84	1,02
1700	0,00	0,10	0,66	0,95	1,15
1800	0,00	0,11	0,70	1,01	1,22
2500	0,00	0,15	0,98	1,40	1,69
2900	0,00	0,18	1,13	1,62	1,97
3000	0,00	0,18	1,17	1,68	2,03
3500	0,00	0,21	1,37	1,96	2,37
3600	0,00	0,22	1,40	2,02	2,44
4000	0,00	0,24	1,56	2,24	2,71
4500	0,00	0,27	1,76	2,52	3,05
5000	0,00	0,31	1,95	2,80	3,39



Linea Gold ПРОФИЛЬ ХРВ

Код	Внешняя длина Le (мм)												
ХРВ1250	1272	ХРВ1590	1612	ХРВ1950	1972	ХРВ2280	2302	ХРВ2680	2702	ХРВ3340	3362	ХРВ4560	4582
ХРВ1260	1282	ХРВ1600	1622	ХРВ1970	1982	ХРВ2300	2322	ХРВ2800	2822	ХРВ3350	3372	ХРВ4750	4772
ХРВ1320	1342	ХРВ1650	1672	ХРВ2000	2022	ХРВ2360	2382	ХРВ2840	2862	ХРВ3550	3572	ХРВ5000	5022
ХРВ1340	1362	ХРВ1690	1712	ХРВ2020	2042	ХРВ2410	2432	ХРВ2900	2922	ХРВ3750	3772		
ХРВ1400	1422	ХРВ1700	1722	ХРВ2060	2082	ХРВ2430	2452	ХРВ2990	3012	ХРВ3800	3822		
ХРВ1410	1432	ХРВ1750	1772	ХРВ2120	2142	ХРВ2500	2522	ХРВ3000	3022	ХРВ4000	4022		
ХРВ1450	1472	ХРВ1800	1822	ХРВ2150	2172	ХРВ2530	2552	ХРВ3070	3092	ХРВ4060	4082		
ХРВ1500	1522	ХРВ1850	1872	ХРВ2180	2202	ХРВ2580	2602	ХРВ3150	3172	ХРВ4250	4272		
ХРВ1510	1532	ХРВ1900	1922	ХРВ2240	2262	ХРВ2650	2672	ХРВ3170	3192	ХРВ4500	4522		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	112	118	125	132	140	160	180	200	224	250	265	280
100	0,73	0,81	0,90	0,99	1,10	1,37	1,63	1,89	2,21	2,54	2,74	2,93
200	1,36	1,52	1,70	1,88	2,09	2,60	3,11	3,62	4,23	4,88	5,26	5,63
500	3,10	3,47	3,91	4,34	4,83	6,06	7,29	8,50	9,95	11,50	12,40	13,29
700	4,18	4,69	5,29	5,89	6,57	8,26	9,93	11,60	13,58	15,70	16,92	18,14
900	5,21	5,87	6,62	7,38	8,24	10,38	12,49	14,59	17,09	19,76	21,29	22,81
1000	5,72	6,44	7,28	8,11	9,06	11,41	13,75	16,06	18,80	21,74	23,41	25,07
1400	7,66	8,64	9,78	10,92	12,21	15,42	18,58	21,69	25,37	29,27	31,49	33,67
1500	8,12	9,17	10,39	11,60	12,98	16,38	19,74	23,04	26,94	31,06	33,40	35,70
1700	9,03	10,21	11,57	12,93	14,47	18,27	22,00	25,67	29,97	34,51	37,07	39,57
1800	9,48	10,71	12,15	13,57	15,19	19,19	23,11	26,95	31,44	36,17	38,82	41,42
2500	12,39	14,04	15,94	17,83	19,97	25,20	30,25	35,12	40,70	46,40*	49,51*	
2900	13,89	15,76	17,91	20,03	22,43	28,25	33,82	39,11*	45,08*			
3000	14,25	16,16	18,37	20,55	23,01	28,97	34,65	40,03*				
3500	15,91	18,07	20,55	22,98	25,70	32,25	38,37*					
3600	16,22	18,42	20,95	23,42	26,20	32,84*	39,02*					
4000	17,36	19,73	22,43	25,08	28,02	34,98*						
4500	18,59	21,13	24,01	26,82	29,91*							
5000	19,56	22,24*	25,26*	28,17*								

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,01	0,04	0,06	0,07
200	0,00	0,01	0,08	0,11	0,14
500	0,00	0,03	0,20	0,28	0,34
700	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
900	0,00	0,05	0,35	0,50	0,61
1000	0,00	0,06	0,39	0,56	0,68
1400	0,00	0,09	0,55	0,78	0,95
1500	0,00	0,09	0,59	0,84	1,02
1700	0,00	0,10	0,66	0,95	1,15
1800	0,00	0,11	0,70	1,01	1,22
2500	0,00	0,15	0,98	1,40	1,69
2900	0,00	0,18	1,13	1,62	1,97
3000	0,00	0,18	1,17	1,68	2,03
3500	0,00	0,21	1,37	1,96	2,37
3600	0,00	0,22	1,40	2,02	2,44
4000	0,00	0,24	1,56	2,24	2,71
4500	0,00	0,27	1,76	2,52	3,05
5000	0,00	0,31	1,95	2,80	3,39

* Если скорость ремня превышает 30 м/с, необходимо использовать динамически сбалансированные шкивы. Следует ожидать уменьшения срока эксплуатации ремня. Предлагается меньший профиль.

КЛИНОВЫЕ РЕМНИ УЗКОГО СЕЧЕНИЯ БЕЗ ОБЕРТКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, СТАНДАРТ DIN



Linea-X ПРОФИЛЬ ХРС

Код	Внешняя длина Le (мм)										
ХРС2000	2030	ХРС2360	2390	ХРС2800	2830	ХРС3350	3380	ХРС4000	4030	ХРС4750	4780
ХРС2120	2150	ХРС2500	2530	ХРС3000	3030	ХРС3550	3580	ХРС4250	4280	ХРС5000	5030
ХРС2240	2270	ХРС2650	2680	ХРС3150	3180	ХРС3750	3780	ХРС4500	4530		

ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560	630	710
100	1,47	1,76	2,10	2,47	2,90	3,40	3,68	4,60	6,01	6,86	7,83	8,95
200	2,86	3,43	4,10	4,84	5,68	6,66	7,22	9,02	11,79	13,43	15,35	17,52
300	4,22	5,06	6,07	7,15	8,40	9,85	10,68	13,35	17,43	19,85	22,66	25,83
400	5,56	6,67	8,00	9,43	11,08	12,99	14,08	17,60	22,94	26,10	29,74	33,84
500	6,88	8,25	9,90	11,68	13,72	16,08	17,43	21,76	28,31	32,16	36,57	41,50
600	8,18	9,82	11,78	13,90	16,32	19,12	20,72	25,83	33,51	38,00	43,10	48,75
700	9,46	11,36	13,64	16,08	18,88	22,11	23,94	29,80	38,54	43,59	49,29	55,51
900	11,98	14,39	17,26	20,34	23,85	27,89	30,17	37,40	47,96	53,91	60,45	67,32
1000	13,22	15,87	19,03	22,42	26,27	30,68	33,17	41,01	52,30	58,57	65,32	
1400	17,97	21,56	25,80	30,30	35,35	41,05	44,20	53,86				
1500	19,11	22,92	27,40	32,15	37,46	43,41	46,69	56,62				
1700	21,32	25,54	30,49	35,68	41,44	47,82	51,28					
1800	22,39	26,81	31,97	37,36	43,32	49,85	53,37					
2000	24,45	29,23	34,78	40,53	46,80	53,55						
2500	29,12	34,65	40,91	47,20								
2900	32,28	38,19	44,73									
3000	32,98	38,96										
3500	35,89											

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	P_b (кВт)				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
200	0,00	0,02	0,14	0,20	0,25
300	0,00	0,03	0,21	0,30	0,37
400	0,00	0,04	0,28	0,41	0,49
500	0,00	0,06	0,35	0,51	0,61
600	0,00	0,07	0,42	0,61	0,74
700	0,00	0,08	0,49	0,71	0,86
900	0,00	0,10	0,64	0,91	1,10
1000	0,00	0,11	0,71	1,01	1,23
1400	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
1500	0,00	0,17	1,06	1,52	1,84
1700	0,00	0,19	1,20	1,72	2,08
1800	0,00	0,20	1,27	1,82	2,21
2000	0,00	0,22	1,41	2,03	2,45
2500	0,00	0,28	1,76	2,53	3,07
2900	0,00	0,32	2,05	2,94	3,56
3000	0,00	0,33	2,12	3,04	3,68
3500	0,00	0,39	2,47	3,55	4,29



Linea Gold ПРОФИЛЬ ХРС

Код	Внешняя длина Le (мм)										
ХРС2000	2030	ХРС2360	2390	ХРС2800	2830	ХРС3350	3380	ХРС4000	4030	ХРС4750	4780
ХРС2120	2150	ХРС2500	2530	ХРС3000	3030	ХРС3550	3580	ХРС4250	4280	ХРС5000	5030
ХРС2240	2270	ХРС2650	2680	ХРС3150	3180	ХРС3750	3780	ХРС4500	4530		

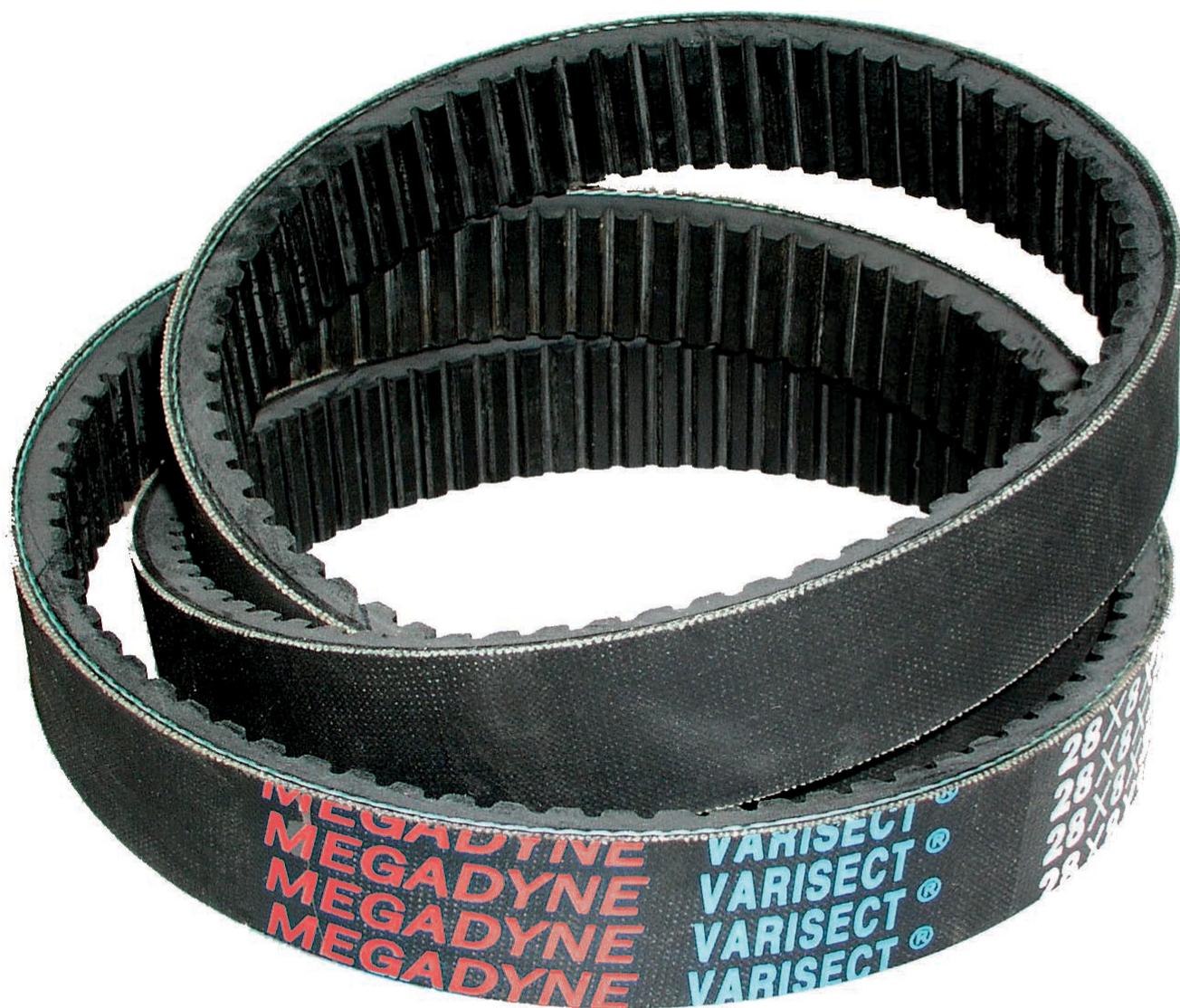
ТАБЛИЦА 4 – P_b (кВт) по отношению к d (мм)

мм Об/мин	d (мм)											
	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560	630	710
100	1,84	2,26	2,76	3,31	3,93	4,66	5,08	6,43	8,50	9,74	11,18	12,82
200	3,60	4,43	5,42	6,50	7,74	9,18	10,00	12,66	16,73	19,16	21,98	25,19
300	5,32	6,56	8,04	9,64	11,48	13,62	14,83	18,78	24,78	28,35	32,48	37,15
400	7,02	8,66	10,62	12,73	15,16	17,98	19,59	24,77	32,63	37,26	42,60	48,59
500	8,70	10,73	13,16	15,78	18,79	22,27	24,25	30,62	40,22	45,84	52,26	59,38
600	10,35	12,77	15,66	18,78	22,35	26,48	28,82	36,32	47,53	54,02	61,36	69,38
700	11,98	14,78	18,13	21,73	25,84	30,59	33,27	41,84	54,50	61,74	69,80	78,46
900	15,16	18,71	22,93	27,45	32,59	38,49	41,80	52,24	67,23	75,49	84,34	93,27
1000	16,71	20,62	25,26	30,21	35,84	42,25	45,84	57,08	72,90	81,40	90,22	
1400	22,59	27,83	33,99	40,49	47,73	55,79	60,20	73,39				
1500	23,97	29,51	36,01	42,83	50,39	58,74	63,26	76,58				
1700	26,61	32,72	39,82	47,20	55,27	64,02	68,66					
1800	27,86	34,23	41,60	49,22	57,48	66,32	70,95					
2000	30,23	37,06	44,90	52,89	61,38	70,21						
2500	35,21	42,88	51,38	59,61								
2900	38,08	46,02	54,44									
3000	38,63	46,56										
3500	40,19											

P_b (кВт) по отношению к i

i Об/мин	P_b (кВт)				
	1,00±1,01	1,02±1,05	1,06±1,26	1,27±1,57	> 1,57
100	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
200	0,00	0,02	0,14	0,20	0,25
300	0,00	0,03	0,21	0,30	0,37
400	0,00	0,04	0,28	0,41	0,49
500	0,00	0,06	0,35	0,51	0,61
600	0,00	0,07	0,42	0,61	0,74
700	0,00	0,08	0,49	0,71	0,86
900	0,00	0,10	0,64	0,91	1,10
1000	0,00	0,11	0,71	1,01	1,23
1400	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
1500	0,00	0,17	1,06	1,52	1,84
1700	0,00	0,19	1,20	1,72	2,08
1800	0,00	0,20	1,27	1,82	2,21
2000	0,00	0,22	1,41	2,03	2,45
2500	0,00	0,28	1,76	2,53	3,07
2900	0,00	0,32	2,05	2,94	3,56
3000	0,00	0,33	2,12	3,04	3,68
3500	0,00	0,39	2,47	3,55	4,29

ВАРИАТОРНЫЕ СКОРОСТНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

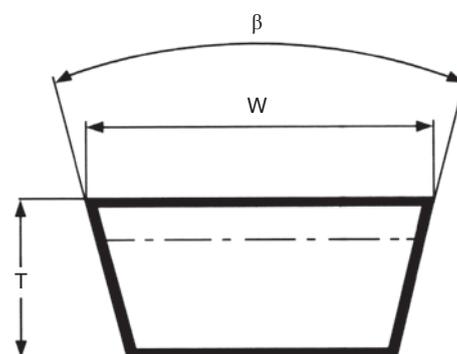


ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	13x6	17x6	21x7	22x8	26x8	28x8	30x10	32x10	36x12	37x10	42x13	47x13	52x16	55x16	65x20	70x20
w (мм)	13	17	21	22	26	28	30	32	36	37	42	47	52	55	65	70
T (мм)	6	6	7	8	8	8	10	10	12	10	13	13	16	16	20	20
рабочая длина - внутренняя длина = Δi (мм)	29	29	33	38	38	38	47	47	56	47	61	61	75	75	94	94
внешняя длина - рабочая длина = Δe (мм)	9	9	11	12	12	12	16	16	19	16	21	21	25	25	31	31
ISO	W16	W20		W25			W31,5			W40		W50		W63		
β (°)	26	26	26	26	26	26	26	26	30	30	30	30	30	30	30	30
рабочая температура	-30°C ÷ +90°C															
применяемые стандарты	ISO 1604 (только для типа W...)															
применяемый антистатический стандарт	ISO 1813															
материалы	смесь CR - полиэфирные корды															

Ремни Varisect разработаны для вариаторных трансмиссий с целью получения широкого диапазона приводных скоростей:

- обеспечивают точный контроль скорости;
- гарантируют плавность и бесшумность хода;
- боковые стенки улучшают зацепление;
- обеспечивают превосходную устойчивость к старению, вызванному износом, маслами, высокими температурами, смазками и пагубными факторами окружающей среды;
- статическое рассеивание;
- доступны в широком ассортименте размеров.



Высокомодульные корды

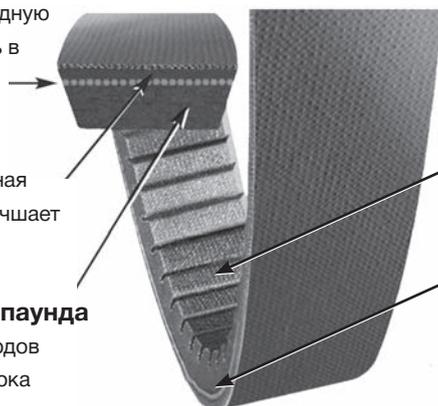
Размещены в секции прочности, что позволяет исключить растяжение ремня в процессе работы и выдержать высокие динамические и ударные нагрузки. Обеспечивают превосходную стабильность ремня. Снижают потребность в восстановлении натяжения.

Секция натяжения ткани

Растягивается до 175% сильнее, чем обычная косонарезанная ткань, что значительно улучшает прочность ремня на изгиб.

Секция специального сжатого компаунда

Обеспечивает равномерную поддержку кордов и поперечную жесткость для продления срока эксплуатации ремня.



Зубцы точного литья

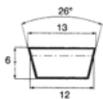
Обеспечивают более гладкую поверхность для рассеивания тепла и усиления гибкости ремня. Работа в более холодных условиях означает большую прочность ремня на изгиб.

Боковые стенки

Улучшают сцепление с боковыми стенками шкива. Обеспечивают меньшую вибрацию. Плавность и бесшумность хода.

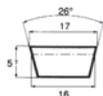
ВАРИАТОРНЫЕ СКОРОСТНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

Varisect



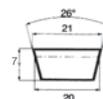
ПРОФИЛЬ 13X6

Код	Рабочая длина Li (мм)										
13x6x425	425	13x6x525	525	13x6x650	650	13x6x700	700	13x6x750	750	13x6x900	900
13x6x500	500	13x6x555	550	13x6x675	675	13x6x725	725	13x6x775	775		



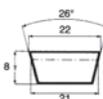
ПРОФИЛЬ 17X6 W16

Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)						
16 W 450	450	16 W 560	560	16 W 630	630	16 W 800	800	16 W 1000	1000
16 W 500	500	16 W 600	600	16 W 710	710	16 W 900	900		



ПРОФИЛЬ 21X7 W20

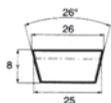
Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)
20 W 560	560	20 W 640	640	20 W 800	800	20 W 1000	1000	20 W 1250	1250
20 W 630	630	20 W 710	710	20 W 900	900	20 W 1120	1120		



ПРОФИЛЬ 22X8

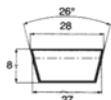
Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)						
22X8 X500	500	22X8 X600	600	22X8 X675	675	22X8 X800	800	22X8 X1000	1000	22X8 X1250	1250
22X8 X525	525	22X8 X610	610	22X8 X700	700	22X8 X850	850	22X8 X1060	1060	22X8 X1320	1320
22X8 X550	550	22X8 X625	625	22X8 X725	725	22X8 X900	900	22X8 X1120	1120	22X8 X1400	1400
22X8 X575	575	22X8 X650	650	22X8 X750	750	22X8 X950	950	22X8 X1180	1180	22X8 X1500	1500

ВАРИАТОРНЫЕ СКОРОСТНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ Varisect



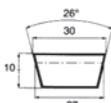
ПРОФИЛЬ 26X8 W25

Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)
25 W 560	560	25 W 710	710	25 W 790	790	25 W 900	900	25 W 1120	1120	25 W 1400	1400
25 W 690	690	25 W 750	750	25 W 800	800	25 W 1000	1000	25 W 1250	1250	25 W 1600	1613



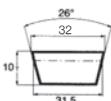
ПРОФИЛЬ 28X8

Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)
28X8 X525	525	28X8 X650	650	28X8 X800	800	28X8 X950	950	28X8 X1120	1120	28X8 X1320	1320	28X8 X1600	1600
28X8 X600	600	28X8 X700	700	28X8 X850	850	28X8 X1000	1000	28X8 X1180	1180	28X8 X1400	1400	28X8 X1700	1700
28X8 X625	625	28X8 X750	750	28X8 X900	900	28X8 X1060	1060	28X8 X1250	1250	28X8 X1500	1500		



ПРОФИЛЬ 30X10

Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)
30X10X650	650	30X10X800	800	30X10X900	900	30X10X1035	1035	30X10X1200	1200	30X10X1500	1500
30X10X665	665	30X10X850	850	30X10X950	950	30X10X1050	1050	30X10X1320	1320	30X10X1600	1600
30X10X700	700	30X10X875	875	30X10X1000	1000	30X10X1120	1120	30X10X1340	1340		

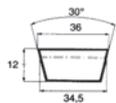


ПРОФИЛЬ 32X10 W31,5

Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)
31,5 W 800	800	31,5 W 870	870	31,5 W 950	950	31,5 W 1050	1050	31,5 W 1250	1250	31,5 W 1600	1600	31,5 W 2000	2000
31,5 W 840	840	31,5 W 900	900	31,5 W 1000	1000	31,5 W 1120	1120	31,5 W 1400	1400	31,5 W 1800	1800		

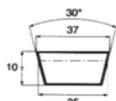
ВАРИАТОРНЫЕ СКОРОСТНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

Varisect



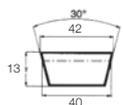
ПРОФИЛЬ 36X12

Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)		
36X12X700	700	36X12X850	850	36X12X1000	1000	36X12X1180	1180	36X12X1400	1400	36X12X1700	1700	6X12X2120	2120
36X12X725	725	36X12X900	900	36X12X1060	1060	36X12X1250	1250	36X12X1500	1500	6X12X1800	1800		
36X12X800	800	36X12X950	950	36X12X1120	1120	6X12X1320	1320	36X12X1600	1600	6X12X2000	2000		



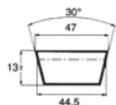
ПРОФИЛЬ 37X10

Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)	Код	Рабочая длина Li (мм)
37X10X600	600	37X10X800	800	37X10X1000	1000	37X10X1250	1250	37X10X1600	1600	37X10X2000	2000
37X10X650	650	37X10X850	850	37X10X1060	1060	37X10X1320	1320	37X10X1700	1700	37X10X2240	2240
37X10X675	675	37X10X900	900	37X10X1120	1120	37X10X1400	1400	37X10X1800	1800		
37X10X750	750	37X10X950	950	37X10X1180	1180	37X10X1500	1500	37X10X1900	1900		



ПРОФИЛЬ 42X13 W40

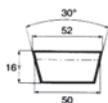
Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)	Код	Номин. рабочая длина (мм)						
40 W 1060	1060	40 W 1180	1180	40 W 1600	1600	40 W 2000	2000	47x13x1800	1860	47x13x2240	2300
40 W 1100	1100	40 W 1250	1250	40 W 1660	1660	40 W 2240	2240	47x13x1900	1960		
40 W 1120	1120	40 W 1400	1400	40 W 1800	1820	40 W 2500	2500	47x13x2000	2060		



ПРОФИЛЬ 47X13

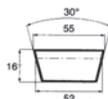
Код	Рабочая длина Li (мм)										
47X13X900	900	47X13X1060	1060	47X13X1250	1250	47X13X1500	1500	47X13X1800	1800	47X13X2240	2240
47X13X950	950	47X13X1120	1120	47X13X1320	1320	47X13X1600	1600	47X13X1900	1900		
47X13X1000	1000	47X13X1180	1180	47X13X1400	1400	47X13X1700	1700	47X13X2000	2000		

ВАРИАТОРНЫЕ СКОРОСТНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ Varisect



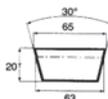
ПРОФИЛЬ 52X16 W50

Код	Номин. рабочая длина (мм)								
50 W 1250	1250	50 W 1600	1600	50 W 2000	2000	50 W 2500	2500	50 W 3150	3150
50 W 1400	1400	50 W 1800	1800	50 W 2240	2240	50 W 2800	2800		



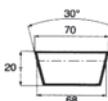
ПРОФИЛЬ 55X16

Код	Рабочая длина Li (мм)						
55X16X1180	1180	55X16X1400	1400	55X16X1700	1700	55X16X2000	2000
55X16X1250	1250	55X16X1600	1600	55X16X1800	1800	55X16X2240	2240



ПРОФИЛЬ 65X20 W63

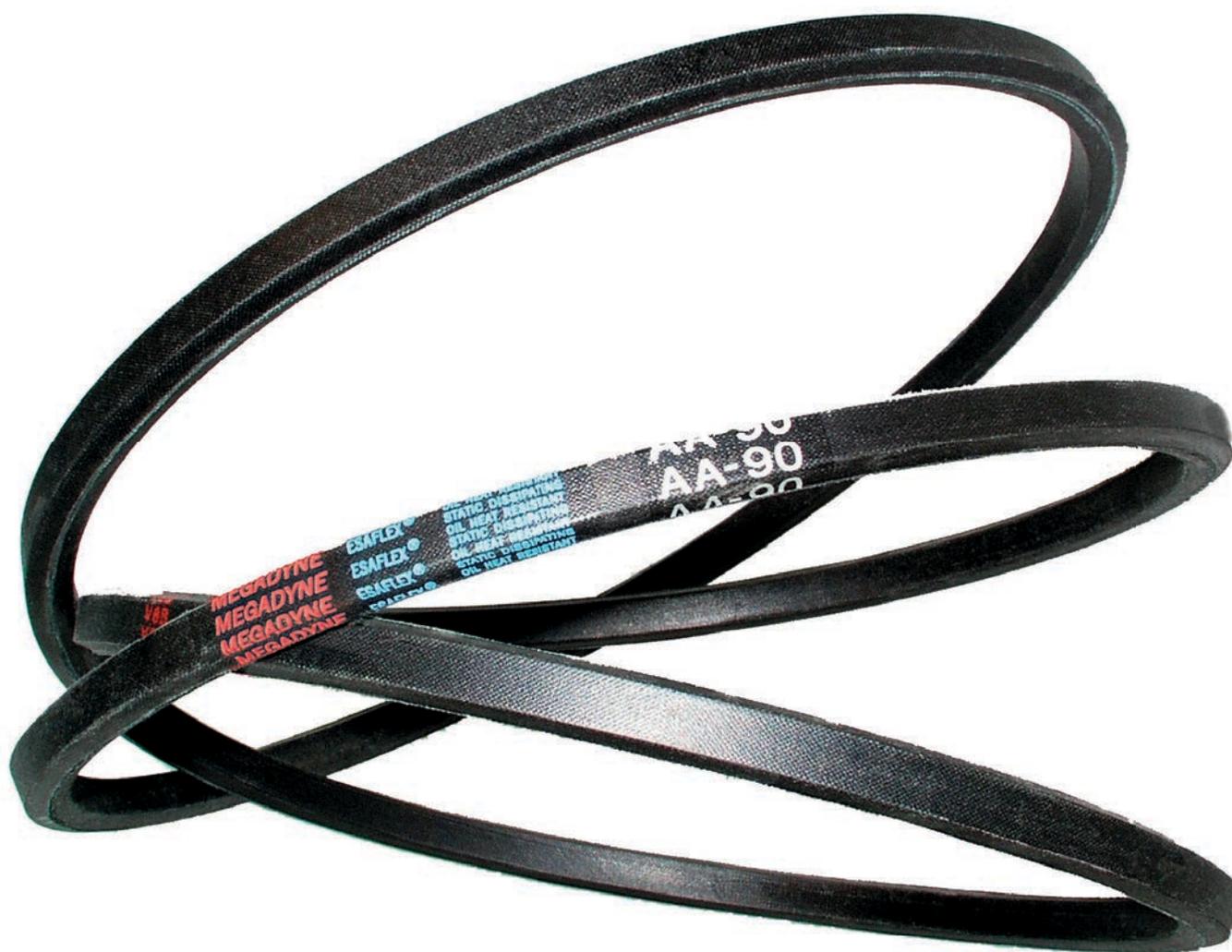
Код	Номин. рабочая длина (мм)								
63 W 1600	1600	63 W 2000	2000	63 W 2500	2500	63 W 3150	3150	63 W 4000	4000
63 W 1800	1800	63 W 2240	2240	63 W 2800	2800	63 W 3550	3550		



ПРОФИЛЬ 70X20

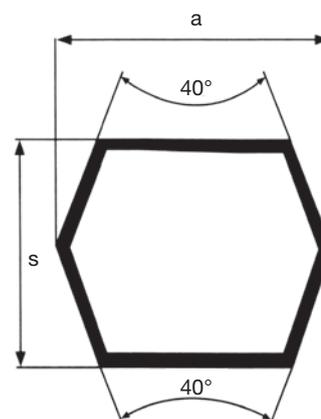
Код	Рабочая длина Li (мм)												
70X20X1320	1320	70X20X1445	1445	70X20X1600	1600	70X20X1800	1800	70X20X2000	2000	70X20X2240	2240	70X20X2500	2500
70X20X1400	1400	70X20X1500	1500	70X20X1700	1700	70X20X1900	1900	70X20X2120	2120	70X20X2360	2360	70X20X2800	2800

ДВУХСТОРОННИЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	AA	BB	CC
a (мм)	13	17	22
s (мм)	10	14	19
рабочая длина - внутренняя длина = Δi (мм)	31,4	44	59,7
внешняя длина - рабочая длина = Δe (мм)	31,4	44	59,7
вес (г/м)	150	238	429
мин. диаметр шкива (мм)	80	140	224
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C		
применяемые стандарты	RMA/MPTA IP2 21 - DIN 7722 - ISO 5289		
материалы	смесь CR - полиэфирный корд - хлопковая/ полиэфирная ткань		



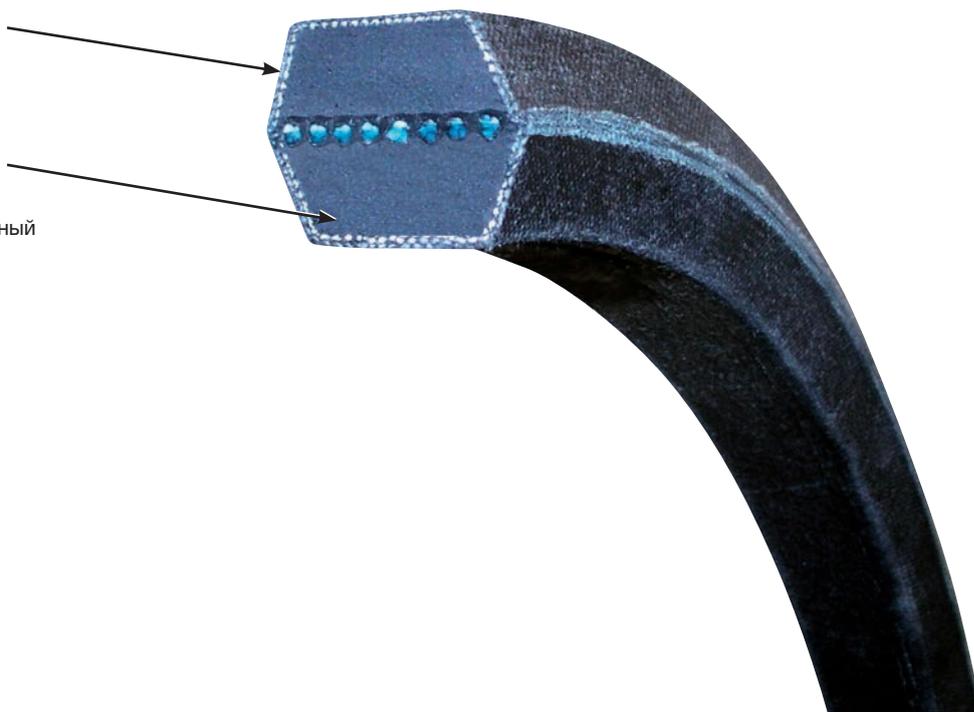
ШЕСТИГРАННЫЙ КЛИНОВЫЙ РЕМЕНЬ

Идеально подходят для извилистых приводов, в которых мощность необходимо передавать равномерно по обеим сторонам ремня. Двойное хлопково-неопреновое покрытие добавлено для превосходной устойчивости к абразивному износу, воздействию высоких температур, озона, солнечного света, смазок, масел или грязи.

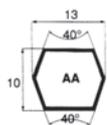
Корд, размещенный по центру, и специальный синтетическо-резиновый компаунд обеспечивают долгий срок эксплуатации ремня и плавную нагрузочную способность.

Двойная обертка неопреном
и хлопком

Каркас ремня изготовлен из
специальной смеси компаундов,
что обеспечивает продолжительный
срок службы и превосходную
нагрузочную способность.

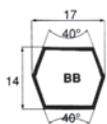


ДВУХСТОРОННИЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ Esaflex



ПРОФИЛЬ AA

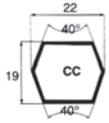
Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)
AA 51	1350	AA 69	1805	AA 80	2085	AA 91	2365	AA 108	2800	AA 128	3305	AA 148	3810
AA 60	1580	AA 71	1855	AA 81	2110	AA 95	2465	AA 112	2895	AA 130	3355	AA 163	4195
AA 61	1600	AA 75	1955	AA 85	2210	AA 96	2490	AA 116	3000	AA 134	3455		
AA 68	1780	AA 77	2010	AA 90	2340	AA 105	2720	AA 120	3100	AA 147	3785		



ПРОФИЛЬ BB

Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)
BB 50	1345	BB 84	2210	BB 105	2745	BB 121	3150	BB 155	4015	BB 180	4650	BB 210	5410
BB 60	1600	BB 85	2235	BB 112	2920	BB 128	3325	BB 158	4090	BB 184	4750	BB 240	6135
BB 75	1980	BB 90	2360	BB 118	3075	BB 144	3735	BB 173	4470	BB 190	4900	BB 270	6895
BB 81	2130	BB 97	2540	BB 120	3125	BB 154	3990	BB 174	4495	BB 195	5030	BB 300	7660

ДВУХСТОРОННИЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ Esaflex



ПРОФИЛЬ CC

Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)	Код	Номин. длина (мм)
CC 75	2010	CC 90	2390	CC 120	3150	CC 158	4120	CC 193	5010	CC 240	6155	CC 330	8435
CC 81	2160	CC 96	2545	CC 128	3355	CC 162	4220	CC 195	5060	CC 270	6910	CC 360	9200
CC 85	2265	CC 105	2770	CC 144	3760	CC 173	4500	CC 210	5440	CC 300	7675	CC 390	9960
CC 86	2290	CC 112	2950	CC 153	3990	CC 180	4680	CC 234	6000	CC 313	8000	CC 420	10720

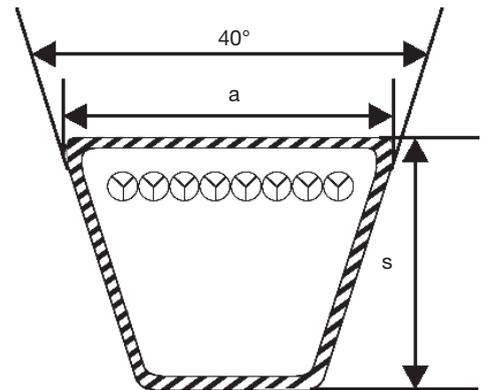


ОСОБО ПРОЧНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	38	48	58
a (мм)	9,5	12,7	15,9
s (мм)	5,5	7,2	9
вес (г/м)	57	95	143
рабочая температура	-20°C ÷ +80°C		
материалы	смесь CR - арамидный корд - хлопковая/полиэфирная ткань		



Ремни серии XDV2 спроектированы для работы, не требующей технического обслуживания, при чрезвычайно суровых рабочих условиях.

СВОЙСТВА РЕМНЯ

- безотказная работа в приводах с маленькими шкивами;
- плавная передача мощности благодаря свойству ремня поглощать ударные нагрузки;
- идеальны для приводов с колебанием мощности;
- благодаря высокому классу материалов, данные ремни гарантируют даже лучшие результаты, чем при использовании роликов с обратной стороны;
- изготовлены с прочным хлопковым покрытием для трансмиссий с муфтами переключения;
- низкие допуски уменьшают вибрацию привода и позволяют использовать его в трансмиссиях с одним или несколькими ремнями без ограничений;
- превосходная устойчивость к воздействию температур, масла и погодных условий;
- легко идентифицировать благодаря ткани серого цвета;
- доступны в популярных размерах (3/8", 1/2", 5/8");
- соответствуют требованиям касательно проводимости статического электричества.

РЕМНИ XDV2

Ремни XDV2 были созданы для приводов со шкивами небольшого диаметра и работающих в условиях пиковых высоких температур и высокой влажности.

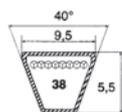
Они противостоят самым тяжелым условиям окружающей среды, как, например, маслам и смазкам, которые загрязняют приводы, или трансмиссии, где мелкие твердые частички попадают между шкивами и ремнем.

Благодаря своим свойствам ремни XDV2 идеально подходят к требованиям приводов с муфтами переключения, поскольку арамидные корды защищают ремень от ударных нагрузок при сохранении постоянной длины.

Ремни XDV2 успешно используются в следующих применениях:

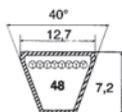
- газонокосилки
- садовые почвофрезы
- снегоочистители
- садовые тракторы

ОСОБО ПРОЧНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ XDV2



ПРОФИЛЬ XDV2-38

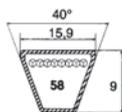
Код	Внешняя длина Le (дюймы)												
XDV38 /150	15	XDV38 /230	23	XDV38 /310	31	XDV38 /390	39	XDV38 /470	47	XDV38 /550	55	XDV38 /630	63
XDV38 /160	16	XDV38 /240	24	XDV38 /320	32	XDV38 /400	40	XDV38 /480	48	XDV38 /560	56	XDV38 /690	69
XDV38 /170	17	XDV38 /250	25	XDV38 /330	33	XDV38 /410	41	XDV38 /490	49	XDV38 /570	57	XDV38 /710	71
XDV38 /180	18	XDV38 /260	26	XDV38 /340	34	XDV38 /420	42	XDV38 /500	50	XDV38 /580	58	XDV38 /740	74
XDV38 /190	19	XDV38 /270	27	XDV38 /350	35	XDV38 /430	43	XDV38 /510	51	XDV38 /590	59	XDV38 /750	75
XDV38 /200	20	XDV38 /280	28	XDV38 /360	36	XDV38 /440	44	XDV38 /520	52	XDV38 /600	60		
XDV38 /210	21	XDV38 /290	29	XDV38 /370	37	XDV38 /450	45	XDV38 /530	53	XDV38 /610	61		
XDV38 /220	22	XDV38 /300	30	XDV38 /380	38	XDV38 /460	46	XDV38 /540	54	XDV38 /620	62		



ПРОФИЛЬ XDV2-48

Код	Внешняя длина Le (дюймы)	Код	Внешняя длина Le (дюймы)										
XDV48 /170	17	XDV48 /300	30	XDV48 /430	43	XDV48 /560	56	XDV48 /690	69	XDV48 /820	82	XDV48 /950	95
XDV48 /180	18	XDV48 /310	31	XDV48 /440	44	XDV48 /570	57	XDV48 /700	70	XDV48 /830	83	XDV48 /960	96
XDV48 /190	19	XDV48 /320	32	XDV48 /450	45	XDV48 /580	58	XDV48 /710	71	XDV48 /840	84	XDV48 /970	97
XDV48 /200	20	XDV48 /330	33	XDV48 /460	46	XDV48 /590	59	XDV48 /720	72	XDV48 /850	85	XDV48 /980	98
XDV48 /210	21	XDV48 /340	34	XDV48 /470	47	XDV48 /600	60	XDV48 /730	73	XDV48 /860	86	XDV48 /990	99
XDV48 /220	22	XDV48 /350	35	XDV48 /480	48	XDV48 /610	61	XDV48 /740	74	XDV48 /870	87	XDV48 /1000	100
XDV48 /230	23	XDV48 /360	36	XDV48 /490	49	XDV48 /620	62	XDV48 /750	75	XDV48 /880	88	XDV48 /1050	105
XDV48 /240	24	XDV48 /370	37	XDV48 /500	50	XDV48 /630	63	XDV48 /760	76	XDV48 /890	89	XDV48 /1070	107
XDV48 /250	25	XDV48 /380	38	XDV48 /510	51	XDV48 /640	64	XDV48 /770	77	XDV48 /900	90	XDV48 /1140	114
XDV48 /260	26	XDV48 /390	39	XDV48 /520	52	XDV48 /650	65	XDV48 /780	78	XDV48 /910	91	XDV48 /1170	117
XDV48 /270	27	XDV48 /400	40	XDV48 /530	53	XDV48 /660	66	XDV48 /790	79	XDV48 /920	92		
XDV48 /280	28	XDV48 /410	41	XDV48 /540	54	XDV48 /670	67	XDV48 /800	80	XDV48 /930	93		
XDV48 /290	29	XDV48 /420	42	XDV48 /550	55	XDV48 /680	68	XDV48 /810	81	XDV48 /940	94		

ОСОБО ПРОЧНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ XDV2



ПРОФИЛЬ XDV2-58

Код	Внешняя длина Le (дюймы)	Код	Внешняя длина Le (дюймы)										
XDV58 /230	23	XDV58 /350	35	XDV58 /470	47	XDV58 /590	59	XDV58 /710	71	XDV58 /830	83	XDV58 /950	95
XDV58 /240	24	XDV58 /360	36	XDV58 /480	48	XDV58 /600	60	XDV58 /720	72	XDV58 /840	84	XDV58 /960	96
XDV58 /250	25	XDV58 /370	37	XDV58 /490	49	XDV58 /610	61	XDV58 /730	73	XDV58 /850	85	XDV58 /970	97
XDV58 /260	26	XDV58 /380	38	XDV58 /500	50	XDV58 /620	62	XDV58 /740	74	XDV58 /860	86	XDV58 /980	98
XDV58 /270	27	XDV58 /390	39	XDV58 /510	51	XDV58 /630	63	XDV58 /750	75	XDV58 /870	87	XDV58 /990	99
XDV58 /280	28	XDV58 /400	40	XDV58 /520	52	XDV58 /640	64	XDV58 /760	76	XDV58 /880	88	XDV58 /1000	100
XDV58 /290	29	XDV58 /410	41	XDV58 /530	53	XDV58 /650	65	XDV58 /770	77	XDV58 /890	89	XDV58 /1030	103
XDV58 /300	30	XDV58 /420	42	XDV58 /540	54	XDV58 /660	66	XDV58 /780	78	XDV58 /900	90	XDV58 /1080	108
XDV58 /310	31	XDV58 /430	43	XDV58 /550	55	XDV58 /670	67	XDV58 /790	79	XDV58 /910	91		
XDV58 /320	32	XDV58 /440	44	XDV58 /560	56	XDV58 /680	68	XDV58 /800	80	XDV58 /920	92		
XDV58 /330	33	XDV58 /450	45	XDV58 /570	57	XDV58 /690	69	XDV58 /810	81	XDV58 /930	93		
XDV58 /340	34	XDV58 /460	46	XDV58 /580	58	XDV58 /700	70	XDV58 /820	82	XDV58 /940	94		



МНОГОРУЧЬЕВЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

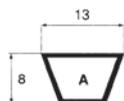
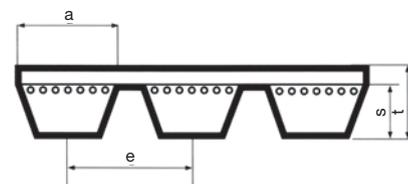


ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕМНЯ

сечение	RA	RB	RC	R3V	R5V	R8V	RSPZ	RSPA	RSPB	RSPC	R3VX	R5VX
a (мм)	13	17	22	9	15	25	9,7	12,7	16,3	22	9	15
s (мм)	8	11	14	8	13	23	8	10	13	18	8	13
t (мм)	10	13	16	10	15	25,5	10,5	12,5	15,5	22,5	10	15
e (мм ± 0,3)	15	19	25	10,2	17,4	27,5	10,2	15	19	25	10,2	17,4
рабочая длина - внутренняя длина = Δi (мм)	33	43	62	31	54	103	39	47	61	86		
рабочая температура	-30°C ÷ +80°C											
применяемые стандарты	ASAE S 211.4 - ISO 8419											
материалы	смесь CR / SBR - полиэфирные корды											

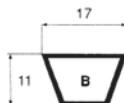
Pluriband — это специальные ремни, способные передавать очень высокие нагрузки.

Конструкция изготовлена таким образом, чтобы эти ремни обладали теми же эксплуатационными характеристиками, что и у ряда соответствующих клиновых ремней: так, характеристики Pluriband A47-1200-5 такие же, что и у ремня 5 A4, работающего параллельно. Процедура проектирования системы с использованием ремней Pluriband такая же, как описано в главе “Технический расчет”, с использованием тех же эксплуатационных данных, что и для соответствующего клинового ремня.



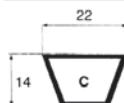
ПРОФИЛЬ RA

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)
RA 47	1200	RA 59	1500	RA 75	1900	RA 100	2540	RA 128	3250	RA 187	4750
RA 51	1300	RA 64	1625	RA 79	2000	RA 104	2650	RA 144	3658	RA 197	5000
RA 56	1422	RA 67	1700	RA 88	2240	RA 112	2845	RA 158	4000	RA 210	5334
RA 57	1450	RA 71	1800	RA 98	2500	RA 120	3048	RA 167	4250	RA 217	5477



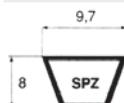
ПРОФИЛЬ RB

Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)	Код	Внутр. длина Li (мм)
RB 70	1778	RB 82	2083	RB 93	2362	RB 106	2692	RB 127	3226	RB 147	3734	RB 167	4242
RB 71	1803	RB 83	2108	RB 94	2388	RB 107	2718	RB 128	3251	RB 148	3759	RB 168	4267
RB 72	1829	RB 84	2134	RB 95	2413	RB 108	2743	RB 130	3302	RB 151	3835	RB 173	4394
RB 73	1854	RB 85	2159	RB 96	2438	RB 110	2794	RB 131	3327	RB 152	3861	RB 175	4445
RB 74	1880	RB 86	2184	RB 97	2464	RB 112	2845	RB 132	3353	RB 154	3912	RB 177	4496
RB 75	1905	RB 87	2210	RB 98	2489	RB 114	2896	RB 133	3378	RB 157	3988	RB 180	4572
RB 76	1930	RB 88	2235	RB 99	2515	RB 115	2921	RB 134	3404	RB 158	4013	RB 186	4724
RB 78	1981	RB 89	2261	RB 100	2540	RB 116	2946	RB 135	3429	RB 161	4089	RB 188	4775
RB 79	2007	RB 90	2286	RB 102	2591	RB 118	2997	RB 136	3454	RB 162	4115	RB 192	4877
RB 80	2032	RB 91	2311	RB 104	2642	RB 120	3048	RB 140	3556	RB 163	4140	RB 195	4953
RB 81	2057	RB 92	2337	RB 105	2667	RB 124	3150	RB 144	3658	RB 165	4191	RB 197	5004



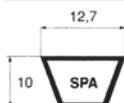
ПРОФИЛЬ RC

Код	Внутр. длина Li (мм)												
RC 98	2489	RC 104	2642	RC 112	2845	RC 128	3251	RC 142	3607	RC 160	4064	RC 180	4572
RC 99	2515	RC 105	2667	RC 115	2921	RC 130	3302	RC 144	3658	RC 165	4191	RC 195	4953
RC 100	2540	RC 106	2692	RC 118	2997	RC 134	3404	RC 148	3759	RC 166	4216	RC 210	5334
RC 101	2565	RC 108	2743	RC 120	3048	RC 136	3454	RC 153	3886	RC 168	4267		
RC 102	2591	RC 110	2794	RC 124	3150	RC 140	3556	RC 158	4013	RC 173	4394		



ПРОФИЛЬ RSPZ

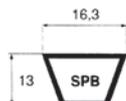
Код	Внутр. длина Lw (мм)										
RSPZ 1400	1400	RSPZ 1700	1700	RSPZ 2000	2000	RSPZ 2360	2360	RSPZ 2800	2800	RSPZ 3350	3350
RSPZ 1500	1500	RSPZ 1800	1800	RSPZ 2120	2120	RSPZ 2500	2500	RSPZ 3000	3000	RSPZ 3550	3550
RSPZ 1600	1600	RSPZ 1900	1900	RSPZ 2240	2240	RSPZ 2650	2650	RSPZ 3150	3150		



ПРОФИЛЬ RSPA

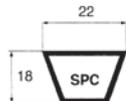
Код	Внутр. длина Lw (мм)												
RSPA 1400	1400	RSPA 1700	1700	RSPA 2000	2000	RSPA 2360	2360	RSPA 2800	2800	RSPA 3350	3350	RSPA 4000	4000
RSPA 1500	1500	RSPA 1800	1800	RSPA 2120	2120	RSPA 2500	2500	RSPA 3000	3000	RSPA 3550	3550	RSPA 4250	4250
RSPA 1600	1600	RSPA 1900	1900	RSPA 2240	2240	RSPA 2650	2650	RSPA 3150	3150	RSPA 3750	3750	RSPA 4500	4500

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ - Pluriband



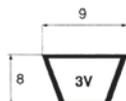
ПРОФИЛЬ RSPB

Код	Внутр. длина Lw (мм)												
RSPB 2000	2000	RSPB 2500	2500	RSPB 3150	3150	RSPB 4000	4000	RSPB 5000	5000	RSPB 6300	6300	RSPB 8000	8000
RSPB 2120	2120	RSPB 2650	2650	RSPB 3350	3350	RSPB 4250	4250	RSPB 5300	5300	RSPB 6700	6700		
RSPB 2240	2240	RSPB 2800	2800	RSPB 3550	3550	RSPB 4500	4500	RSPB 5600	5600	RSPB 7100	7100		
RSPB 2360	2360	RSPB 3000	3000	RSPB 3750	3750	RSPB 4750	4750	RSPB 6000	6000	RSPB 7500	7500		



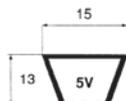
ПРОФИЛЬ RSPC

Код	Внутр. длина Lw (мм)	Код	Внутр. длина Lw (мм)	Код	Внутр. длина Lw (мм)								
RSPC 3000	3000	RSPC 3750	3750	RSPC 4750	4750	RSPC 6000	6000	RSPC 7500	7500	RSPC 9500	9500	RSPC 11800	11800
RSPC 3150	3150	RSPC 4000	4000	RSPC 5000	5000	RSPC 6300	6300	RSPC 8000	8000	RSPC 10000	10000	RSPC 12500	12500
RSPC 3350	3350	RSPC 4250	4250	RSPC 5300	5300	RSPC 6700	6700	RSPC 8500	8500	RSPC 10600	10600		
RSPC 3550	3550	RSPC 4500	4500	RSPC 5600	5600	RSPC 7100	7100	RSPC 9000	9000	RSPC 11200	11200		



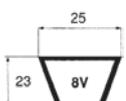
ПРОФИЛЬ R3V

Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)						
R3V 335	850	R3V 425	1080	R3V 530	1345	R3V 670	1700	R3V 850	2160	R3V 1060	2690	R3V 1320	3350
R3V 355	900	R3V 450	1145	R3V 560	1420	R3V 710	1800	R3V 900	2290	R3V 1120	2840	R3V 1400	3550
R3V 375	950	R3V 475	1205	R3V 600	1525	R3V 750	1900	R3V 950	2410	R3V 1180	3000		
R3V 400	1015	R3V 500	1270	R3V 630	1600	R3V 800	2030	R3V 1000	2540	R3V 1250	3180		



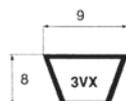
ПРОФИЛЬ R5V

Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)
R5V 500	1270	R5V 670	1700	R5V 900	2290	R5V 1250	3180	R5V 1700	4320	R5V 2240	5690	R5V 3000	7620
R5V 530	1345	R5V 710	1800	R5V 950	2410	R5V 1320	3350	R5V 1800	4570	R5V 2360	6000	R5V 3150	8000
R5V 560	1420	R5V 750	1900	R5V 1000	2540	R5V 1400	3550	R5V 1900	4830	R5V 2500	6350	R5V 3350	8500
R5V 600	1525	R5V 800	2030	R5V 1120	2840	R5V 1500	3810	R5V 2000	5080	R5V 2650	6730	R5V 3550	9000
R5V 630	1600	R5V 850	2160	R5V 1180	3000	R5V 1600	4060	R5V 2120	5380	R5V 2800	7100		



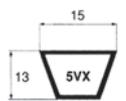
ПРОФИЛЬ R8V

Код	Номин. внешняя длина (мм)												
R8V 1000	2540	R8V 1320	3350	R8V 1800	4570	R8V 2360	6000	R8V 3150	8000	R8V 4250	10800	R8V 6000	15250
R8V 1060	2690	R8V 1400	3550	R8V 1900	4830	R8V 2500	6350	R8V 3350	8500	R8V 4500	11430		
R8V 1120	2840	R8V 1500	3810	R8V 2000	5080	R8V 2650	6730	R8V 3550	9000	R8V 4750	12060		
R8V 1180	3000	R8V 1600	4060	R8V 2120	5380	R8V 2800	7100	R8V 3750	9500	R8V 5000	12700		
R8V 1250	3180	R8V 1700	4320	R8V 2240	5690	R8V 3000	7620	R8V 4000	10160	R8V 5600	14200		



ПРОФИЛЬ R3VX

Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)						
R3VX 250	630	R3VX 335	850	R3VX 450	1145	R3VX 600	1525	R3VX 800	2030	R3VX 1060	2690	R3VX 1400	3550
R3VX 265	670	R3VX 355	900	R3VX 475	1205	R3VX 630	1600	R3VX 850	2160	R3VX 1120	2840		
R3VX 280	710	R3VX 375	950	R3VX 500	1270	R3VX 670	1700	R3VX 900	2290	R3VX 1180	3000		
R3VX 300	760	R3VX 400	1015	R3VX 530	1345	R3VX 710	1800	R3VX 950	2410	R3VX 1250	3180		
R3VX 315	800	R3VX 425	1080	R3VX 560	1420	R3VX 750	1900	R3VX 1000	2540	R3VX 1320	3350		



ПРОФИЛЬ R5VX

Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)	Код	Номин. внешняя длина (мм)
R5VX 500	1270	R5VX 630	1600	R5VX 850	2160	R5VX 1060	2690	R5VX 1320	3350	R5VX 1700	4320		
R5VX 530	1345	R5VX 670	1700	R5VX 900	2290	R5VX 1120	2840	R5VX 1400	3550	R5VX 1800	4570		
R5VX 560	1420	R5VX 710	1800	R5VX 950	2410	R5VX 1180	3000	R5VX 1500	3810	R5VX 1900	4830		
R5VX 600	1525	R5VX 800	2030	R5VX 1000	2540	R5VX 1250	3180	R5VX 1600	4060	R5VX 2000	5080		

СКОРОСТЬ

$$v = \frac{d_1 \cdot n_1}{19100} \quad n_1 = \frac{v \cdot 19100}{d_1} \quad n_1 = \frac{v \cdot 19100}{n_1}$$

v: периферийная скорость [м/с]
n1: скорость вращения [об./мин.]
d1: диаметр шкива [мм]

СИЛА И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$F_u = \frac{19,1 \cdot 10^6 \cdot P}{d_1 \cdot n_1} \quad F_u = \frac{2000 \cdot m}{d_1} \quad F_u = \frac{P \cdot 10^3}{d_1}$$

$$M_t = \frac{P \cdot 9550}{n_1} \quad M_t = \frac{F_u \cdot d_1}{2000} \quad M_t = \frac{P \cdot d_1}{2 \cdot v}$$

Fu: периферийная сила [Н]
Mt: крутящий момент привода [Нм]
P: мощность [кВт]
n1: скорость вращения [об./мин.]
d1: диаметр шкива [мм]
V: периферийная скорость [м/с]

МОЩНОСТЬ

$$P = \frac{F_u \cdot d_1 \cdot n_1}{19,1 \cdot 10^6} \quad P = \frac{M_t \cdot n_1}{9550} \quad P = \frac{F_u \cdot v}{1000}$$

P: мощность [кВт]
Fu: периферийная сила [Н]
Mt: крутящий момент привода [Нм]
n1: скорость вращения [об./мин.]
d1: диаметр шкива [мм]

Перевод величины	В	Умножить на
CV	HP	0,9863201
CV	ккал/ч	63,24151
CV	Вт	735,4988
CV	кВт	0,7354988
CV	кгс ⇔ м/с	75
CV	фунт-сила ⇔ фут/сек	542,476
HP	CV	1,01387
HP	ккал/ч	641,1865
HP	Вт	745,6999
HP	кВт	0,7456999
HP	кгс ⇔ м/с	76,04022
HP	фунт-сила ⇔ фут/сек	550
дюйм	м	0,0254
дюйм	см	2,54
дюйм	мм	25,4
дюйм	фут	0,083
дюйм ²	м ²	0,00064516
дюйм ²	см ²	6,4516
дюйм ²	мм ²	645,16
дюйм ²	фут ²	0,006944444
дюйм ³	м ³	1,63871 · 10 ⁻⁵
дюйм ³	см ³	16,38706
дюйм ³	мм ³	16387,06
дюйм ³	фут ³	0,000578704

Перевод величины	В	Умножить на
Дж	CV ⇔ h	3,77673 · 10 ⁻⁷
Дж	HP ⇔ h	3,72506 · 10 ⁻⁷
Дж	кВт.ч	2,77778 · 10 ⁻⁷
кг	фунт	2,204623
кгс	Н	9,80665
кгс	фунт-сила	2,204623
кгс ⇔ м/с	CV	0,01333333
кгс ⇔ м/с	Вт	9,80665
кгс ⇔ м/с	кВт	0,00980665
кВт	CV	1,359622
кВт	ккал/ч	859,8452
кВт	Вт	1000
кВт	кгс ⇔ м/с	101,9716
кВт	фунт-сила ⇔ фут/сек	737,5621
фунт	кг	0,4535924
фунт	кгс	0,4535924
фунт	Н	4,448222
Н	кгс	0,1019716
Н	фунт-сила	0,2248089
Вт	CV	0,001359622
Вт	HP	0,001341022
Вт	ккал/ч	0,8598452
Вт	кВт	0,001
Вт	кгс ⇔ м/с	0,1019716
Вт	фунт-сила ⇔ фут/сек	0,7375621

ЛИСТ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА

ДАнные КЛИЕНТА

Дата ____/____/____

Название компании _____

Адрес _____ Почтовый индекс _____

Город _____ Регион/область _____ Страна _____

Имя/фамилия клиента _____

Должность _____ Тел.: _____ Факс: _____

e-mail: _____

Сфера применения _____

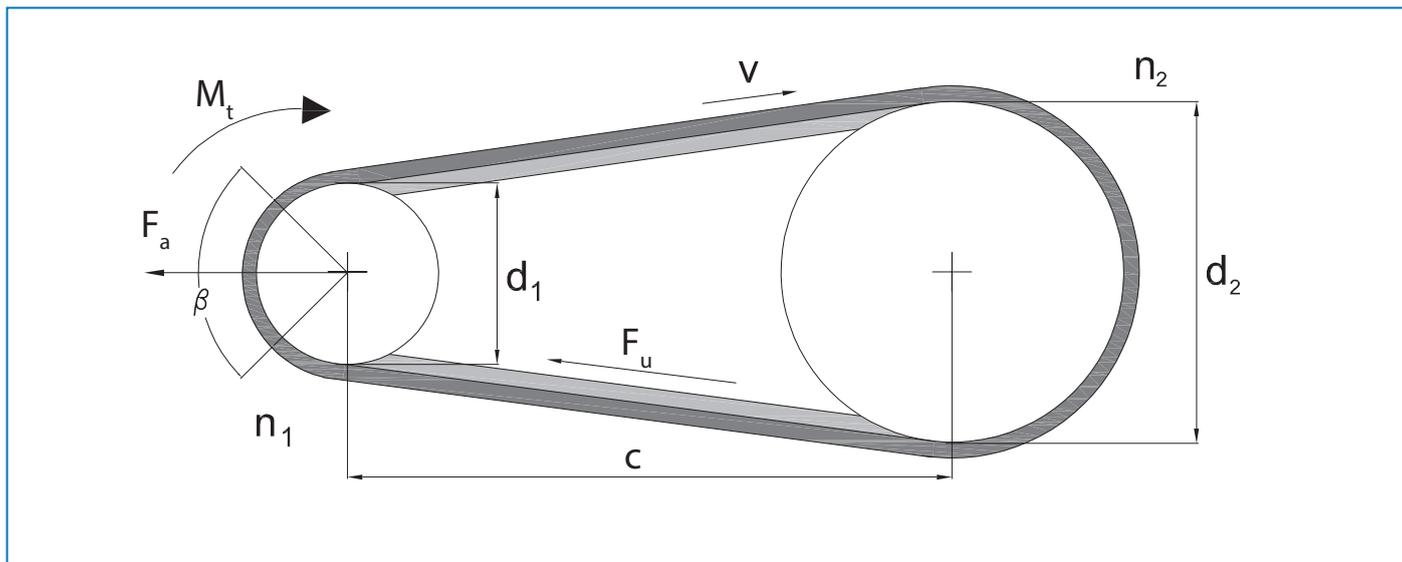
НОВАЯ

СУЩЕСТВУЮЩАЯ*

Объем: _____

* Пожалуйста, приложите к данному запросу всю детальную информацию о существующем применении (ремень конкурентного производителя, текущие данные и т.п.)

ПЕРЕДАЧА МОЩНОСТИ КОМПОНОВКА ТРАНСМИССИИ



Если ваша компоновка отличается, пожалуйста, предоставьте чертеж ниже

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИВОДЕ

МОТОР:

перем.тока пост.тока с плавн.пуском

с питанием от инвертора

Мощность: _____

Скорость: _____

Крутящий момент: _____

Ускорение: _____

Время работы: < 8 ч. от 8 ч. до 16 ч. > 16 ч.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Диаметр ведущего шкива: _____

Диаметр ведомого шкива: _____

Межосевое расстояние: _____

Минимальный требуемый коэффициент безопасности: _____

Есть ли ограничения по размеру? Да Нет

(если да, укажите какие именно):

диаметр (мин. и/или макс.): _____

ширина (мин. и/или макс.): _____

межосевое расстояние: (мин. и/или макс.): _____

ЛИСТ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА

ДАнные КЛИЕНТА

Дата ____/____/____

Название компании _____

Адрес _____ Почтовый индекс _____

Город _____ Регион/область _____ Страна _____

Имя/фамилия клиента _____

Должность _____ Тел.: _____ Факс: _____

e-mail: _____

Сфера применения _____

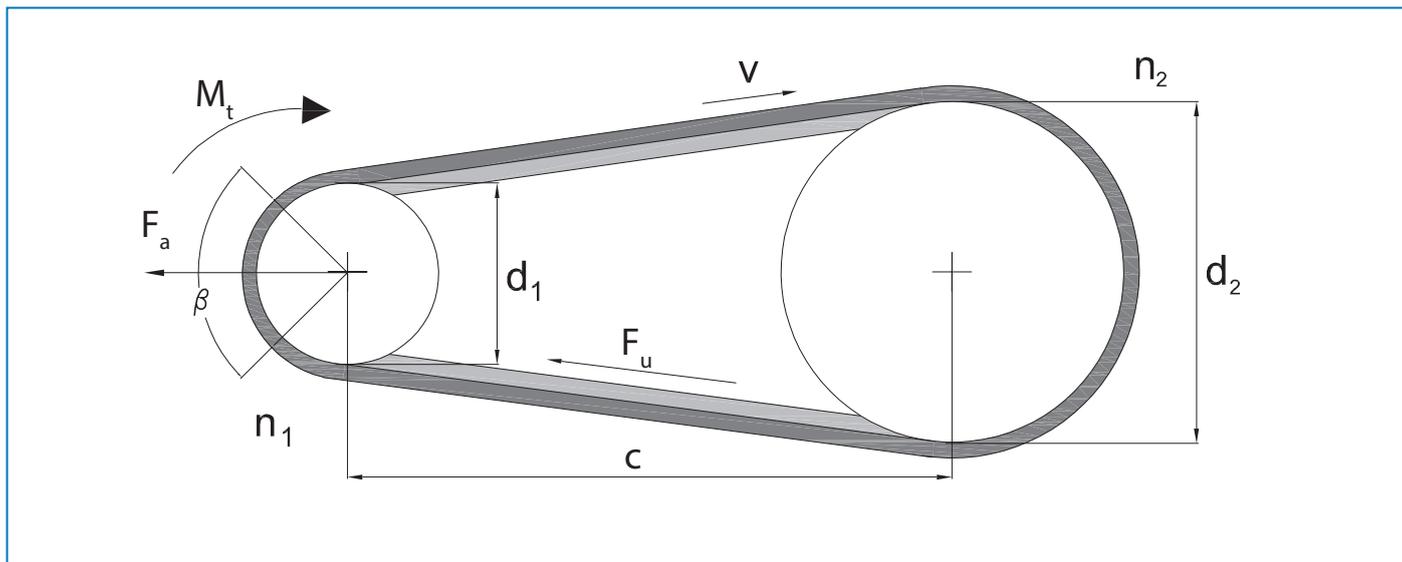
НОВАЯ

СУЩЕСТВУЮЩАЯ*

Объем: _____

* Пожалуйста, приложите к данному запросу всю детальную информацию о существующем применении (ремень конкурентного производителя, текущие данные и т.п.)

ПЕРЕДАЧА МОЩНОСТИ КОМПОНОВКА ТРАНСМИССИИ



Если ваша компоновка отличается, пожалуйста, предоставьте чертеж ниже



ИНФОРМАЦИЯ О ПРИВОДЕ

МОТОР:

перем.тока пост.тока с плавн.пуском

с питанием от инвертора

Мощность: _____

Скорость: _____

Крутящий момент: _____

Ускорение: _____

Время работы: < 8 ч. от 8 ч. до 16 ч. > 16 ч.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Диаметр ведущего шкива: _____

Диаметр ведомого шкива: _____

Межосевое расстояние: _____

Минимальный требуемый коэффициент безопасности: _____

Есть ли ограничения по размеру? Да Нет

(если да, укажите какие именно):

диаметр (мин. и/или макс.): _____

ширина (мин. и/или макс.): _____

межосевое расстояние: (мин. и/или макс.): _____

ЛИСТ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА

ДАнные КЛИЕНТА

Дата ____/____/____

Название компании _____

Адрес _____ Почтовый индекс _____

Город _____ Регион/область _____ Страна _____

Имя/фамилия клиента _____

Должность _____ Тел.: _____ Факс: _____

e-mail: _____

Сфера применения _____

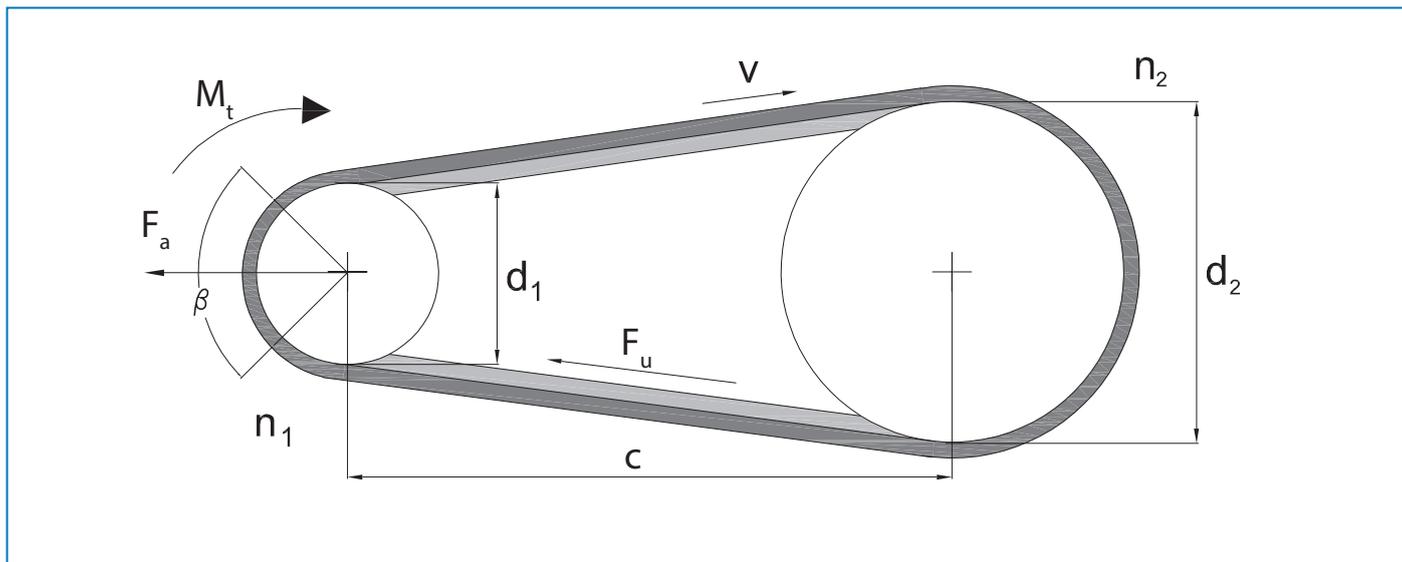
НОВАЯ

СУЩЕСТВУЮЩАЯ*

Объем: _____

* Пожалуйста, приложите к данному запросу всю детальную информацию о существующем применении (ремень конкурентного производителя, текущие данные и т.п.)

ПЕРЕДАЧА МОЩНОСТИ КОМПОНОВКА ТРАНСМИССИИ



Если ваша компоновка отличается, пожалуйста, предоставьте чертеж ниже

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИВОДЕ

МОТОР:

перем.тока пост.тока с плавн.пуском

с питанием от инвертора

Мощность: _____

Скорость: _____

Крутящий момент: _____

Ускорение: _____

Время работы: < 8 ч. от 8 ч. до 16 ч. > 16 ч.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Диаметр ведущего шкива: _____

Диаметр ведомого шкива: _____

Межосевое расстояние: _____

Минимальный требуемый коэффициент безопасности: _____

Есть ли ограничения по размеру? Да Нет

(если да, укажите какие именно):

диаметр (мин. и/или макс.): _____

ширина (мин. и/или макс.): _____

межосевое расстояние: (мин. и/или макс.): _____

Данные и информация, содержащиеся в этом каталоге, являются актуальными на момент печати каталога. Компания Megadyne Spa оставляет за собой право на изменение технических спецификаций, данных об эксплуатационных качествах, а также другой информации о ремнях, размещенной в данном каталоге, в любое время по своему усмотрению, без предварительного уведомления. С целью актуализации информации, посетите наш веб-сайт www.megadyne-group.com.

Технические спецификации, данные об эксплуатационных качествах, а также другая информация, представленная в данном каталоге, являются ориентировочными и не налагают на компанию Megadyne обязательства, если такие спецификации, данные об эксплуатационных качествах или другая информация не были четко согласованы в договоре с заказчиком.

Мы также рекомендуем вам внимательно ознакомиться со следующей документацией на нашем веб-сайте www.megadynegroup.com:

- Общие условия продажи продукции компании Megadyne (содержащие информацию о гарантии)
- Теоретический срок службы ремня
- Компоненты привода: руководство по хранению, установке, техническому обслуживанию и устранению неисправностей
- Стандартные условия и рабочие температуры эксплуатации ремней.

Авторское право компании Megadyne Spa. Все права защищены. Компания Megadyne является и должна оставаться владельцем всех прав на рисунки, технические спецификации и любую другую информацию, содержащуюся в данном каталоге или любым другим образом переданную компанией Megadyne Spa клиенту. Клиент не должен раскрывать такую информацию третьим лицам или использовать такую информацию с целью, отличной от ознакомления с ассортиментом продукции и заказа товаров компании Megadyne Spa, без предварительного письменного предоставления полномочий компанией Megadyne.



БЕЛАРУСЬ**Минск**

ул. Кузьмы Черного, 31 -901
220100, г. Минск
Тел.: +375 17 2802486
Info.ee@megadynegroup.com

БРАЗИЛИЯ**Sorocaba**

Avenida Dr. Armando Pannunzio
610 CEP 18050-000
Sorocaba, São Paulo
Phone +55 15 2101 7700
inquiries@jasonindustrial.com

КАНАДА**Edmonton**

10020 42nd Avenue Edmonton
Alberta T6E 5B4
Phone: +1 780 461 4400
inquiries@jasonindustrial.com

Montreal

9135 Cote De Liesse
Dorval, Quebec H9P 2N9
Phone: +1 514 31 2341
inquiries@jasonindustrial.com

Toronto

927 Matheson Boulevard East
Mississauga, Ontario L4W 2R7
Phone: +1 905 602 4400
inquiries@jasonindustrial.com

КИТАЙ**Beijing**

NO.37-344-Fudongyuan.Ciqu Street
Taihu town, Tongzhou
Beijing 101111
Phone +86 10 8150 7478
info.cn@megadynegroup.com

Foshan

n.5 Hedang Industrial Area
East Side Wu Gang Road
Changcheng district, Foshan
Guangdong 528031
Phone +86 757 83815530
info.cn@megadynegroup.com

Fujian

No.720 Marketing Comprehensive
Building, South Lingshui Street
Wuli Industrial Park,
Jinjiang City, Fujian, 362261
Phone +86 595 8816 0309
info.cn@megadynegroup.com

Ningbo

Industrial Chemical Area,
Fengxiang Road 777, Xiepu Town
Zhenghai District,
Ningbo City, Zhejiang Province,
315203
Phone +86 574 8650 2886
info.cn@megadynegroup.com

Qingdao

Longshan town office,
Nange backstreet Jimo city –
Qingdao – Shandong, 266100
Phone +86 532 8765 2117
info.cn@megadynegroup.com

Shanghai

Business Office A area,
6th Floor, 11th Building,
No.1588, Li an Road
Shanghai, 201105
Phone +86 21 5447 1473
info.cn@megadynegroup.com

Shenyang

Room303, Flat 3, No.131-9
Baogong South St.
Tiexi District
Shenyang,110074
Phone +86 24 2572 3238
Fax +86 24 2572 3238
info.cn@megadynegroup.com

КОЛУМБИЯ**Cartagena**

Diag 22-56-112
Bario el Bosque
Cartagena, Colombia
NIT 900-648-909-6
Phone: 011 57 313 501 5397
inquiries@jasonindustrial.com

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА**Praha**

Karlovarska Business Park
Na Hurce 1077/4 (Budova C),
161 00 –
Praha 6 – Ruzyne
Phone +420 2 8481 7181
office.cz@megadynegroup.com

ФРАНЦИЯ**Paris**

Logistic Center Zi Les Bordes - 15
Rue Gustave Madiot
91923 Bondoufle Cedex
Phone +33 1 6079 8200
info.fr@megadynegroup.com

St. Jean De Maurienne

le près de la Garde -Av. Italie-
73300 S. Jean de Maurienne
Phone +33 4 7964 0613
info.fr@megadynegroup.com

ГЕРМАНИЯ**Borchen**

Nikolaus Otto Straße 24
33178 Borchen
Phone +49 5251 8735 0
info.de@megadynegroup.com

Elchingen

Daimlerstraße 13
89275 Elchingen
Phone +49 7308 9665 0
produktion@megadynegroup.com

ВЕНГРИЯ**Budapest**

West Gate Business Park
Topark u. 9
2045 Torokbalint
Phone +36 23 428 628
info.hu@megadynegroup.com

МЕКСИКА**Mexico C.P.**

Av. Ceylan 959 Int. 9 Y 10
Industrial Vallejo Azcapotzalco,
Mexico C.P. 02300
Phone +52 55 5587 3680
inquiries@jasonindustrial.com

ПОЛЬША**Bydgoszcz**

Ołowiana 10, 85-461 Bydgoszcz
ПОЛЬША
Phone +48 52 348 77 12
info.pl@megadynegroup.com

ЮЖНАЯ АФРИКА**Johannesburg**

Unit 4 - 6, 24 Park Avenue South
- Highway Business Park -
Rooihuiskraal, Centurion
Phone +27 (0)12 661 1652
Fax +27 (0)12 661 1634
info.sa@megadynegroup.com

ИСПАНИЯ**Barcelona**

Ctra de l'Arboc, Km 1,7
08800 Vilanova I La Geltru
Barcelona
Phone +34 93 811 5450
info.sp@megadynegroup.com

ШВЕЦИЯ**Kristianstad**

Estrids Väg 15
291 65 Kristianstad
Phone +46 10 1309600
info.se@megadynegroup.com

ТАИЛАНД**Bangkok**

S.S.P. Tower – 16th Floor –
Office 10 Soi Sukhumvit 63
(Ekamai) Klong Tan Nuea,
Vadhana Bangkok 10110
Phone: +66 (0) 27115477
info.apac@megadynegroup.com

ТУРЦИЯ**Izmir**

Mustafa Kemal Atatürk Mahallesi
Izmir Ankara Asfaltı Caddesi
No:19, 35170 Ulucak Kemalpaşa
Phone +90 232 877 07 00
info@rultrans.com.tr

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ**Birmingham**

Unit 1, The Washington Centre,
Halesowen Road, Netherton,
Dudley, West Midlands, DY2 9RE
Phone: +44 1384 215 021
sales@megadynegroup.com

США**California**

5660-5680 Rickenbacker Road Bell
Los Angeles, CA 90201
Phone +1 323 265 8061
inquiries@jasonindustrial.com

Florida

5120-B East Adamo Drive Tampa,
FL 33619
Phone +1 813 241 4111
inquiries@jasonindustrial.com

Georgia

Belt Corporation of America
253 Castleberry Industrial Dr.
Cumming, GA 30040
Phone +770 887-9725
inquiries@jasonindustrial.com

Illinois

221 South Westgate Drive
Carol Stream, IL 60188
Phone: +1630 752 0600
inquiries@jasonindustrial.com

New Jersey Americas HQ

340 Kaplan Drive Fairfield
NJ 07004
Phone +1 973 227 4904
inquiries@jasonindustrial.com

North Carolina

11016 Granite Street, Charlotte,
NC 28273
Phone +1 704 583 5388
inquiries@jasonindustrial.com

Oregon

One SE Alder St., Portland,
OR 97214
Phone +1 888 231 7224
inquiries@jasonindustrial.com

South Carolina

101 Pelham Davis Cir, Greenville,
SC 29615-5752
Phone +1 864 288 9916
inquiries@jasonindustrial.com

Texas

8510 Ambassador Row, Dallas
TX 75247
Phone +1 972 438 6992
inquiries@jasonindustrial.com

ГЛАВНЫЙ ОФИС**ИТАЛИЯ Torino**

Via S. Lucia, 114
10075 Mathi (Torino)
Phone +39 011 926 8052
info@megadynegroup.com

www.megadynegroup.com
www.jasonindustrial.com

